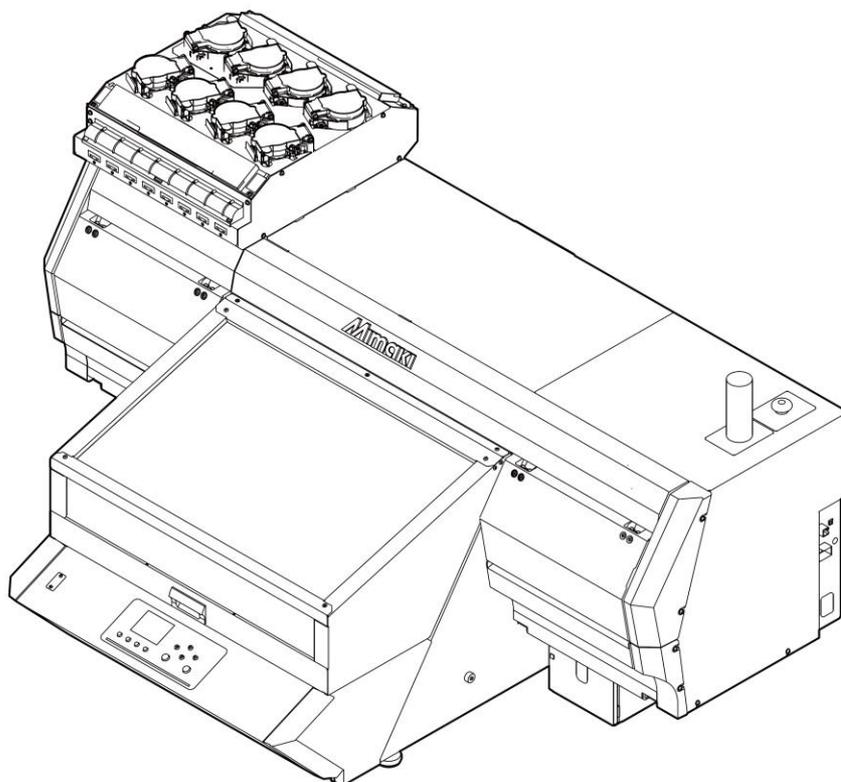


UV INKJET PRINTER

UJF-3042 MkII Series *UJF-6042 MkII* *UJF-6042 MkII e*

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203043-45

Instruções originais

Índice

CUIDADO	v
TERMOS DE GARANTIA	v
Pedidos	v
Declaração da FCC (EUA)	v
Interferência em televisores e aparelhos de rádio	v
REGULAMENTAÇÃO CDRH	v
Restrições de uso	vi
Prefácio	vi
Sobre este manual de operação	vi
Para uma operação segura	vii
Símbolos	vii
Travas de segurança	xii
Localização das etiquetas de aviso	xiii

Capítulo 1 Antes de Operar

Instalação deste equipamento	1-2
Onde instalar o equipamento	1-2
Transporte deste equipamento	1-2
Configuração e Funções	1-3
Parte Frontal	1-3
Parte Traseira	1-4
Carro	1-4
BOTÃO DE EMERGÊNCIA	1-4
Unidade da luz indicadora	1-5
Painel de Operação	1-6
Mesa	1-9
Posição dos parafusos macho	1-9
Instruções de uso da mesa	1-11
Conexão dos cabos	1-11
Conexão de um cabo de interface USB2.0	1-11
Conexão do cabo LAN	1-12
Conexão do cabo de alimentação	1-12
Garrafa de tinta	1-12
Tipos de tinta utilizáveis	1-12
Precauções no manuseio de garrafas de tinta	1-13
Instalação das garrafas de tinta	1-14
Mídia	1-18
Tamanhos de mídia utilizáveis	1-18
Precauções no manuseio da mídia	1-18
Modo de menu	1-19

Capítulo 2 Operações Básicas

Fluxo de operação	2-2
Como ligar/desligar o equipamento	2-3
Ligar o equipamento	2-3
Desligar o equipamento	2-3
Inserção de uma mídia	2-4

Inserção da mídia com outro método	2-6
Impressão de teste	2-7
Impressão de teste com o padrão para verificação de tinta branca	2-8
Limpeza dos cabeçotes	2-8
Limpeza dos cabeçotes	2-8
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote	2-8
Impressão de uma imagem a partir das informações de origem	2-9
Início de uma operação de impressão	2-9
Interrupção da impressão	2-9
Verificação de informações de impressão sendo recebidas ou já recebidas	2-10
Quando [! WORK High] for exibido	2-10
Quando a tampa for aberta durante a impressão	2-10

Capítulo 3 Configuração

Menu "Head Height"	3-2
Tabela do menu "Head Height"	3-2
Definição da espessura da mídia	3-3
Definição da folga do cabeçote	3-3
Verificação de espaço	3-3
Espaçador de mesa	3-4
Menu "ORIGIN SETUP"	3-5
Tabela do menu "ORIGIN SETUP"	3-5
Definição da compensação X (REM)	3-6
Definição da compensação Y (REM)	3-6
Definição da compensação X (LOC)	3-6
Definição da compensação Y (LOC)	3-6
Definição do ponto de origem do eixo Z	3-7
Alteração do ponto de origem com as teclas de seleção	3-7
Menu "SETUP"	3-8
Tabela do menu "SETUP"	3-9
Definição da correção de mídia	3-10
Definição do LOGICAL SEEK	3-10
Definição das camadas de tinta	3-11
Definição do nível de renovação	3-11
Definição do modo UV	3-11
Definição do UV AdjVal	3-11
Definição da mudança do modo de trabalho	3-12
Definição do modo da ventoinha	3-12
Definição da limpeza automática	3-12
Definição do nível de descarga da impressão	3-13
Definição do MAPS4	3-13
Definição do ajuste de registros incorretos	3-14
Definição do modo LT	3-15
Definição do limpador de sucção	3-15
Definição da velocidade de varredura	3-15
Menu "MACHINE SETUP"	3-16
Tabela do menu "MACHINE SETUP"	3-17
Definição do desligamento automático	3-18
Definição de data e hora	3-18
Definição da unidade (comprimento)	3-18
Definição do som das teclas	3-19

Definição da rede.....	3-19
Definição da função de notificação por e-mail.....	3-19
Definição do controle remoto.....	3-24
Definição do idioma.....	3-24
Definição de um ionizador (opcional).....	3-24
Reconhecimento das opções da conexão.....	3-25
Definição da posição de mudança de trabalho (comando MDL).....	3-25
Restauração das definições.....	3-25
Definição do tempo da temperatura do cabeçote para o modo de espera.....	3-26
Menu "NOZZLE CHECK".....	3-27
Tabela do menu de informações.....	3-27
Sequência de verificação da impressão.....	3-28
Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro.....	3-28
Definição da verificação da impressão.....	3-29
Definição da recuperação dos bicos.....	3-29
Definição das condições para determinação.....	3-29
Menu Informações.....	3-30
Tabela do menu de informações.....	3-30
Exibição das informações.....	3-31

Capítulo 4 Manutenção

Manutenção de rotina.....	4-2
Equipamento ocioso por períodos prolongados.....	4-2
Precauções durante a limpeza.....	4-2
Limpeza das superfícies externas.....	4-2
Limpeza da mesa.....	4-2
Menu Manutenção.....	4-4
Visão geral dos menus de manutenção.....	4-5
Manutenção da unidade de vedação.....	4- 4
Limpeza do limpador e da tampa.....	4-6
Limpeza do filtro de respingos.....	4- 4
Lavagem dos bicos.....	4-8
Lavagem dos Bicos (ao usar a tinta PR-200).....	4-9
Lavagem da abertura de saída de tinta.....	4-11
Equipamento ocioso por períodos prolongados.....	4-11
Manutenção do tanque secundário.....	4-13
Manutenção de tinta branca.....	4-13
Limpeza dos cabeçotes e adjacências.....	4-14
Limpeza da superfície do bico do cabeçote com líquido de manutenção 11.....	4-15
Limpeza da parte inferior da lâmpada de LED e da parte inferior do filtro de respingos.....	4-16
Função de recuperação de bicos.....	4-17
Redefinição do valor de ajuste.....	4-18
Verificação do tempo de uso das lâmpadas UV.....	4-18
Solução de transbordamento de tinta.....	4-18
Função de manutenção automática.....	4-19
Definição dos intervalos de atualização.....	4-19
Definição dos intervalos e do tipo de limpeza.....	4-19
Substituição de itens consumíveis.....	4-20
(Ao usar o limpador de borracha) Substituição do limpador/absorvente do limpador.....	4-20

(Ao usar o limpador de sucção) Substituição da tampa do bico.....	4-20
Substituição do filtro de respingos	4-22
Substituição da caixa do filtro de respingos	4-22
Substituição de Vidro LED	4-23
Se uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual aparecer.....	4-23
Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida	4-24
Se o aviso Check Wiper Waste Inktank aparecer (somente UJF-3042MkII/6042MkII)	4-25
Substituição do tanque de tinta residual antes que o aviso “Check wiper waste inktank” apareça.....	4-26
Enchimento com água misturada com anticongelante	4-26
Abastecimento de líquido anticongelante.....	4-27

Capítulo 5 Solução de problemas

Solução de Problemas	5-2
O equipamento não liga	5-2
O equipamento não inicia a impressão.....	5-2
A qualidade da imagem está ruim	5-2
Bico obstruído	5-3
Exibição de alerta associado à garrafa de tinta	5-3
Quando houver vazamento de tinta.....	5-3
Mensagens de alerta/erro	5-4
Mensagens de alerta	5-4
Mensagens de erro	5-7

Capítulo 6 Anexo

Especificações	6-2
Especificações do equipamento.....	6-2
Especificações da tinta	6-3
Ordem de instalação das garrafas de tinta	6-4
Controle de verificação	6-5
Biblioteca de LICENÇAS.....	6-6

CUIDADO

TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA A MIMAKI PODERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES POR QUALQUER PRODUTO.

Considerações

- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para facilitar a sua compreensão. No entanto, não hesite em entrar em contato com o distribuidor local, com o nosso escritório de vendas ou com o centro de serviços se tiver alguma dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros de dispositivos digitais de Classe A, conforme as Normas da FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado conforme o manual de operação, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação via rádio.

A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.



- Caso não utilizados os cabos recomendados pela MIMAKI, os limites previstos pela norma FCC podem ser excedidos. Para evitar esta situação, o uso de cabos - recomendados pela MIMAKI é essencial.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto descrito neste manual gera ondas de rádio de baixa frequência enquanto está em funcionamento. O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas. O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádios ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho.

Caso o produto esteja causando interferências, aplique uma das medidas abaixo ou uma combinação destas.

- Altere a direção da antena receptora ou o alimentador do seu rádio/televisor.
- Posicione o receptor em ponto longe do produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste equipamento a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

REGULAMENTAÇÃO CDRH

O Centro de Dispositivos e Saúde Radiológica (CDRH) da Administração de Alimentos e Medicamentos dos Estados Unidos implementa regulamentos para produtos a laser. A frase, "Este produto está em conformidade com a CRF 21, capítulo I e subcapítulo J" indica conformidade com a regulamentação do CDRH e está marcado no rótulo do produto quando comercializado nos Estados Unidos. Esse modelo é equivalente ao dispositivo de laser Classe II de acordo com a regulamentação do CDRH.

Esse produto está em conformidade com a
CRF 21, capítulo I e subcapítulo J



- O uso de controles, ajustes ou procedimentos que não sejam os especificados no presente manual pode resultar em exposição perigosa à radiação.

Restrições de uso

O sistema Kebab HS, que é uma opção para o UJF-3042 MkII e, UJF-3042 MkII EX e e o UJF-6042 MkII e, é classificado como Grupo de Risco 3 de acordo com a IEC62471/ IECTR62471-2.

Portanto, o UJF-3042 MkII e, o UJF-3042 MkII EX e e o UJF-6042 MkII e devem ser usados em conformidade com a “Restrição de uso”.

A UJF-3042 MkII, a UJF-3042 MkII EX e a UJF-6042 MkII não são compatíveis com o sistema opcional Kebab HS e não há restrições quanto ao seu uso.

Restrições de uso

O uso do UJF-3042MkII e, do UJF-3042MkII EX e e do UJF-6042MkII e é limitado ao usuário que compreende completamente esse perigo.



- Ao usar a UJF-3042 MkII e, UJF-3042 MkII EX e e UJF-6042 MkII e, use luvas e roupas de manga comprida e proteja seus olhos com os óculos resistentes à luz fornecidos.

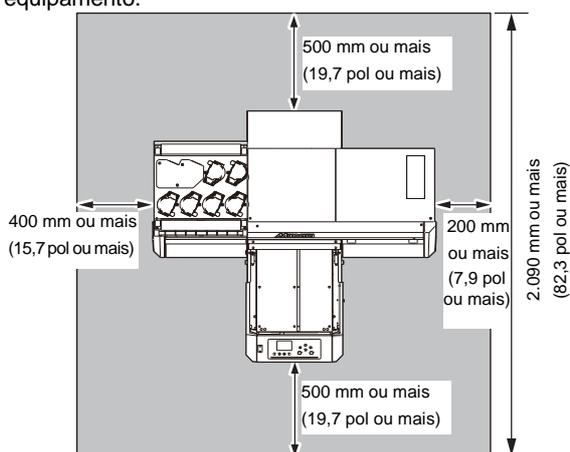
Restrições ao usuário

O usuário do UJF-3042 MkII e, UJF-3042 MkII EX e e UJF-6042 MkII e deve receber treinamento adequado. Limite à usuário aqueles que receberam o treinamento adequado para operar.

Área restrita

Configure a área de restrição para UJF-3042 MkII e, UJF-3042 MkII EX e e UJF-6042 MkII e dentro do intervalo indicado abaixo.

Não permita que pessoas que não sejam o usuário que recebeu treinamento adequado se aproximem do equipamento.



UJF-3042MkII/3042MkIIEX/3042MkII e/3042MkIIEX e:

1.955 mm ou mais (77,0 pol. ou mais)

UJF-6042MkII/6042 MkII e:

2.265 mm ou mais (89,2 pol. ou mais)

Prefácio

Parabéns por adquirir a impressora a jato de tinta UV modelo MIMAKI “UJF- 3042MkII/3042MkII EX/3042MkII e/3042MkII EX e/ 6042MkII/6042MkII e”.

A impressora a jato de tinta UV UJF-3042MkII/3042MkII EX/3042MkII e/ 3042MkII EX e/6042MkII/6042MkII e usa tinta de secagem a luzes ultravioleta (tinta UV).

Leia atentamente este Manual de Operação para otimizar o uso de seu equipamento.

Sobre este manual de operação

- Este Manual de Operação descreve a operação e a manutenção da impressora a jato de tinta colorida Modelo UJF-3042MkII/3042MkII EX/ 3042MkII e/3042MkII EX e/6042MkII/6042MkII e (doravante denominada equipamento).
- A ilustração da UJF-3042MkII é usada na explicação deste manual.
- Leia e compreenda totalmente este manual antes de inicializar o equipamento. Mantenha este manual sempre disponível.
- Garanta que o operador do dispositivo tenha acesso a este Manual de Operação.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para facilitar a sua compreensão. No entanto, não hesite em entrar em contato com o distribuidor local, com o nosso escritório de vendas ou com o centro de serviços se tiver alguma dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.
- Caso este Manual esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em um de nossos escritórios.
- O manual de operação mais recente a partir do nosso site também pode ser obtido por meio a partir do nosso site.

A reprodução deste manual é proibida.

Todos os Direitos Reservados. Copyright
© 2016 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

Para uma operação segura

Simbologia

Os símbolos abaixo foram utilizados neste Manual para operar o equipamento com segurança e para evitar a ocorrência de danos.

O sinal indicado pode diferir conforme o grau de precaução.

Os símbolos e seus significados serão conforme abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

Símbolos

Descrição	
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em ferimentos ou danos à propriedade.
	Este símbolo indica notas importantes sobre o uso do equipamento. Familiarize-se com essas notas para operá-lo corretamente.
	Este símbolo indica informações úteis. Leia suas informações para operar o equipamento corretamente.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo "  " indica que as instruções devem ser observadas tão rigorosamente quanto as instruções de CUIDADO (incluindo as instruções de PERIGO e ADVERTÊNCIA). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro de um triângulo.
	O símbolo "  " indica que a ação representada é proibida. O sinal representativo de uma ação não permitida (o sinal mostrado à esquerda se refere à desmontagem não permitida) é exibido dentro de um círculo.
	O símbolo "  " indica que a ação deverá ser estritamente observada ou que as instruções deverão ser rigorosamente seguidas. O sinal representativo de uma instrução específica (o sinal mostrado à esquerda se refere ao desligamento do cabo de alimentação) é exibido dentro de um círculo.



AVISO



- Certifique-se de instalar um sistema de ventilação adequado, caso o equipamento seja utilizado em local fechado ou que apresente ventilação deficiente.

Cuidados durante a instalação de uma saída de escape.

Atente para as precauções a seguir para evitar danos ao equipamento.

- (1) A área de abertura da saída de escape exige mais da metade da área de entrada do duto.
- (2) Caso monte uma válvula na saída de escape, sempre a abra durante o uso do equipamento.



- O conjunto de cabo de alimentação fornecido com o equipamento somente pode ser utilizado com o mesmo. Este conjunto não pode ser utilizado em outros aparelhos elétricos. Não utilize cabos de alimentação que não o fornecido, caso contrário há risco de incêndio ou choque elétrico.



- A tinta utilizada por este equipamento se enquadra na categoria nº 3082 e Classe 9 da ONU. Como a tinta é inflamável, nunca utilize o equipamento próximo a chamas.



- Ao limpar os cabeçotes, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos.



- As luvas fornecidas com o equipamento são descartáveis. Após utilizar todas as luvas, adquira luvas equivalentes.



- Em caso de ingestão acidental de tinta ou líquido de limpeza, induza a vítima ao vômito e procure imediatamente um médico. Não permita que a vítima aspire o vômito. Consulte a ficha de segurança.

- Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhe a vítima a um local bem arejado e a mantenha em repouso. Procure orientação médica assim que possível.

- Descarte os resíduos de tinta de acordo com os regulamentos locais da área em que este equipamento for utilizado.



- O conjunto de cabos que acompanha este equipamento é de uso exclusivo, sendo vedado seu uso com outros dispositivos. Não utilize outros cabos que não os que acompanham este equipamento. A não observância destas instruções poderá resultar em incêndio ou choques elétricos.

- Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. Caso objetos pesados sejam depositados sobre o cabo de alimentação, ou em caso de aquecimento ou puxões, poderão ocorrer quebras com potenciais riscos de incêndio ou choques elétricos.

- Não instale o equipamento em locais excessivamente úmidos ou com a possibilidade de infiltração de água. Seu uso sob tais condições poderá resultar em incêndio, choque elétrico ou mau funcionamento.

**AVISO**

- Eventos anormais como liberação de fumaça ou odores podem indicar um princípio de incêndio ou o risco de choques elétricos. Ao detectar a causa raiz, desligue imediatamente a alimentação e desconecte o cabo da tomada. Verifique primeiramente se há a ocorrência de fumaça; entre em contato com seu distribuidor ou central de vendas MIMAKI para os devidos reparos. Jamais tente reparar o equipamento por conta própria, pois essa ação envolve altos riscos.
- Jamais desmonte ou modifique a unidade principal do equipamento ou o cartucho de tinta. Desmontagens ou reformas ao equipamento poderão resultar em choques elétricos ou danos.
- Não permita a entrada de poeira ou resíduos nos aquecedores da Superfície de Transferência de Mídia. Poeira e outras sujidades nos aquecedores podem causar incêndios.
- Não utilize extensões. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Mantenha os pinos do plugue livres de corpos estranhos, tais como partículas de metal. A não observância poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize a mesma tomada para vários equipamentos. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize o equipamento se o cabo ou o plugue estiverem danificados. O uso nessas condições poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Entre em contato com um de nossos representantes para substituição do cabo.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choques elétricos.
- Ao desligar o equipamento da tomada, segure firmemente pelo plugue, e jamais pelo cabo. Tal procedimento poderá danificar o cabo, com o risco de incêndios e choques elétricos.
- Não utilize o equipamento com tensão de alimentação diferente da especificada, caso contrário há risco de incêndio ou choque elétrico.
- Não utilize o equipamento com frequência de alimentação diferente da especificada, caso contrário há risco de incêndio ou choque elétrico.
- Mantenha as mãos e outras partes do corpo afastadas das partes móveis do equipamento.
- Em caso de entrada de metais, líquidos ou materiais estranhos similares no equipamento, o desligue imediatamente, desconecte o plugue e entre em contato com uma assistência técnica. O uso do equipamento sem resolver o problema poderá causar incêndio ou choque elétrico.
- Em caso de vazamento de tinta, desligue o equipamento e desconecte o cabo de alimentação, e entre em contato com seu distribuidor local, com nosso setor de vendas ou com nossa central de atendimento.



- Mantenha as crianças longe do equipamento.

Ações que devem ser evitadas**AVISO****Não desmonte ou modifique o equipamento**

- Nunca desmonte ou modifique o equipamento e as garrafas de tinta. Desmontar ou modificar os mesmos irá resultar em choques elétricos ou danificar este equipamento.

Fonte de alimentação e tensão

- Utilize este equipamento seguindo as especificações de alimentação indicadas. Certifique-se de conectar o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada, caso contrário, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.
- Não olhe diretamente o LED UV durante sua operação, sob o risco de desconforto e danos oculares. Utilize óculos de proteção se necessário.
- Não aplique luz ultravioleta (UV) diretamente a sua pele ou isso pode causar irritação na mesma.
- Visando evitar a ocorrência de choques elétricos, certifique-se de desligar o disjuntor principal e de desconectar o cabo de alimentação antes de realizar manutenção. Em algumas unidades, os capacitores podem levar cerca de um minuto para serem descarregados, portanto inicie a manutenção três minutos após desligar o disjuntor principal e desconectar o cabo de alimentação.
- Caso um LED UV tenha sido danificado ou tenha atingido ou ultrapassado sua vida útil, o mesmo deverá ser substituído.
- O disjuntor principal só pode ser operado por um técnico especializado.
- Não toque a lâmpada com as mãos desprotegidas enquanto ela estiver acesa ou logo após ela ter sido desligada, de modo a evitar queimaduras.
- Embora este equipamento esteja classificado para lasers Classe 1, seus sensores de lasers são compatíveis com a Classe 2. Nunca olhe diretamente para a luz do laser, sob risco de desconforto ou danos oculares.

**Não utilize o equipamento em locais úmidos**

- Evite utilizar o equipamento em locais úmidos. Não derrame água no equipamento. Alta umidade ou água favorece a ocorrência de incêndios, choques elétricos ou pode danificar o equipamento.



AVISO

Em caso de eventos anormais



- Caso o equipamento seja utilizado em condições anormais com presença de fumaça ou odor desagradável, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico. Certifique-se de desligar imediatamente o botão de alimentação e de desconectar o plugue da tomada. Primeiramente verifique se o equipamento não está mais produzindo fumaça, em seguida entre em contato com o distribuidor mais próximo para obter assistência técnica.
- Jamais tente reparar o equipamento por conta própria, pois essa ação envolve altos riscos.

Manuseio das garrafas de tinta



- Alguns dos ingredientes (iniciador de secagem UV) apresentam consequências tóxicas à vida aquática. Evite o vazamento desses ingredientes em sistemas de água e de esgoto.
- Armazene garrafas de tinta e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças.
- Caso a tinta entre em contato com a pele ou roupas, remova-a imediatamente utilizando água e detergente. Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos, e procure atendimento médico assim que possível.

Manuseio do LED UV



- Não use o equipamento em uma atmosfera inflamável (como gasolina, sprays inflamáveis, diluentes, vernizes, poeira, etc.). Isso pode causar incêndio ou choque elétrico por ignição.
- Não aproxime papel ou pano da unidade LED UV nem cubra a unidade LED UV com eles. Isso pode causar incêndio.

Manuseio do líquido anticongelante



- Utilize o líquido anticongelante recomendado ou o dispositivo de resfriamento pode ser danificado.
- Não toque diretamente no líquido anticongelante. Em caso de contato do líquido anticongelante, puro ou misturado, com pele ou roupas, lave a área imediatamente com sabão. Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância. Procure orientação médica assim que possível.
- Antes de usar o líquido anticongelante, leia a Ficha de Dados de Segurança (SDS).
- Caso ocorra ingestão acidental do líquido anticongelante, provoque vômito e procure um médico assim que possível.
- Descarte os resíduos de líquido anticongelante ou de líquido anticongelante misturado com água, da forma apresentada a seguir; Absorva-os utilizando serragem ou pano de limpeza e, em seguida, incinere-os. Confie-os a uma empresa de descarte de resíduos industriais, esclarecendo seu conteúdo.
- Evite causar ignição com eletricidade estática, faísca de impacto e de outras formas.



- Certifique-se de usar óculos e luvas de segurança para manusear o líquido anticongelante.



AVISO

Água de circulação



- Caso detecte qualquer vazamento de água nas peças de manutenção, desligue o equipamento imediatamente e o desconecte da tomada.

Recomendações de manutenção



- Ao limpar os pontos de tinta ou o cabeçote, utilize sempre óculos e luvas de proteção.
- As luvas fornecidas com o equipamento são descartáveis. Após utilizar todas as luvas, adquira luvas equivalentes.



- Mantenha a tinta afastada de chamas. Mantenha o ambiente bem ventilado ao utilizar ou manusear a tinta.
- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Lave cuidadosamente para remover toda a tinta. Procure orientação médica assim que possível.
- Em caso de ingestão acidental, mantenha a vítima em repouso e procure orientação médica. Não permita que a vítima aspire o vômito.
- Entre em contato com o serviço de emergência indicado na ficha de segurança.
- Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhe a vítima a um local bem arejado e a mantenha em repouso. Procure orientação médica assim que possível.
- Em caso de aderência persistente na pele, lave com sabão e água em abundância ou detergente especial.

Precauções de uso



CUIDADO

Marcações de aviso



- Etiquetas de aviso estão coladas no equipamento. Certifique-se de compreender os avisos fornecidos nas etiquetas. Caso alguma etiqueta de aviso esteja tão mal conservada a ponto da mensagem tornar-se ilegível ou caso ela descole, adquira uma nova etiqueta com o distribuidor local ou em uma de nossas filiais.

Garrafas de tinta



- Caso a garrafa de tinta seja transportado de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Abra a garrafa de tinta somente antes de instalá-la. Deixá-lo aberto por um longo período de tempo irá afetar a qualidade da impressão.
- Certifique-se de armazenar as garrafas de tinta em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Assim que o cartucho de tinta for aberto, certifique-se de consumir a tinta do mesmo em pouco tempo. Tinta que não for utilizada por um longo período de tempo após a abertura da garrafa poderá reduzir a qualidade da impressão.

 **CUIDADO**


- Caso seja utilizada outra tinta que não a recomendada para o equipamento, este poderá ser danificado. Nesse caso, o conserto desse equipamento é de responsabilidade do usuário.
- Jamais recarregue as garrafas de tinta.
- Não bata nem agite a garrafa de tinta violentamente. Caso contrário, a tinta poderá vazar da garrafa.

Proteção contra poeira

- Recomenda-se o uso do equipamento em local livre de poeira.
- Ajuste a função de renovação para o nível 2 ou 3 quando o equipamento for utilizado em ambiente inadequado.
- Lembre-se sempre de fechar a tampa frontal antes de encerrar as atividades do dia. Se alguma mídia for deixada na impressora, ela pode ficar empoeirada.
- Guarde-a para evitar o acúmulo de poeira. Caso a mídia seja limpa utilizando instrumento de limpeza que gere atrito, poeira ficará grudada nela em decorrência da geração de eletricidade estática.

Manuseio da solução de limpeza

- Certifique-se de armazenar a solução de limpeza em local ventilado e com pouca iluminação. Armazene a solução de limpeza em local fora do alcance de crianças.

Manuseio do líquido anticongelante

- Certifique-se de armazenar o líquido anticongelante em local ventilado e com pouca luminosidade.
- Armazene o líquido anticongelante fora do alcance de crianças.

Peças quentes

- O dispositivo de LED UV e a água quente terão temperatura muito elevada. Ao executar serviços de manutenção, aguarde o resfriamento da lâmpada.



- Se esse contato for inevitável, utilize luvas com isolamento térmico.

Fonte de alimentação

- Mantenha o disjuntor armado.
- Não desligue o interruptor principal, localizado no lado direito do equipamento.

Luz ultravioleta

- Uma pequena quantidade de luz ultravioleta é irradiada pelo LED UV. Caso aplicada sobre a pele, há o risco de inflamação e/ou câncer de pele. Mesmo uma pequena quantidade de luz ultravioleta que não cause inflamação pode causar doenças crônicas por meio de exposição contínua. Evite a irradiação de luz ultravioleta na pele e nos olhos.



- As doenças oculares causadas pela luz ultravioleta incluem doenças agudas, dor nos olhos, lacrimejamento, doenças crônicas, catarata etc. Ao usar este equipamento, proteja seu corpo com luvas, roupas de manga comprida, máscara resistente à luz, óculos resistentes à luz, etc.

 **CUIDADO**
Observações a respeito do LED UV

- Durante o manuseio do vidro da parte de baixo da unidade do LED UV, certifique-se de utilizar as luvas fornecidas e nunca toque-o com as mãos desprotegidas. Caso contrário, o nível de secagem da tinta por luz UV pode ser reduzido significativamente. Caso o vidro fique sujo, limpe-o utilizando uma gaze limpa umedecida com álcool. (Não utilize álcool para limpar a tampa externa ou a pintura será danificada.)



- O desempenho e a vida útil da unidade de LED UV são reduzidos pela irradiação de luz e pelas fontes de alimentação utilizadas. Jamais utilize outros dispositivos UV que não os recomendados pela Mimaki. Não nos responsabilizamos por problemas causados pelo uso indevido dos dispositivos UV.

Limpeza

- Após o uso prolongado desse equipamento, materiais estranhos e poeira podem se acumular nas superfícies condutoras e isolantes, causando fugas elétricas. Limpe tais peças periodicamente.
- Não utilize ar comprimido, pois há o risco de entrada de impurezas no interior do equipamento. Utilize um aspirador de pó para aspirar materiais estranhos e poeira.
- Não utilize o equipamento em local úmido ou pode ocorrer fuga de corrente elétrica.
- A ocorrência de fuga de corrente elétrica pode resultar em choque elétrico ou incêndio.
- Para evitar acidentes, certifique-se de realizar inspeções periódicas e de realizar a substituição periódica das peças.

Reposição periódica de peças

- Algumas peças devem ser substituídas periodicamente. Entre em contato com os distribuidores ou revendedores para a manutenção.

Ajuste do nível

- Mantenha o equipamento na posição horizontal.

Incêndios e fumaça

- O contato das peças quentes, tais como o LED UV, com materiais inflamáveis pode causar incêndio e/ou fumaça. Deixar materiais inflamáveis embaixo do LED UV por alguns minutos também pode causar incêndio e/ou fumaça.



CUIDADO

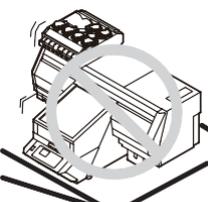
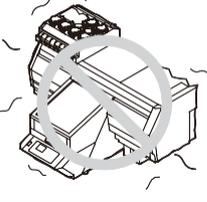
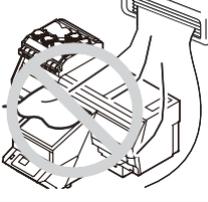


- Após o uso prolongado desse equipamento, materiais estranhos e poeira acumulados podem causar fugas elétricas ou danos ao isolamento, gerando um risco de incêndio e/ou liberação de fumaça. Limpe esse equipamento periodicamente e substitua as partes deterioradas depois da resistência do isolamento.
- Após o uso prolongado desse equipamento, parafusos ou outros elementos de fixação podem se soltar, causando o risco de incêndio e/ou liberação de fumaça. Aperte os parafusos periodicamente.
- Este equipamento não é à prova de explosão. Não use o equipamento em uma atmosfera inflamável. Há risco de explosão.
- Caso sejam identificadas anormalidades no equipamento, tais como odor estranho, fumaça ou faíscas, desligue-o e entre em contato, imediatamente, com uma de nossas filiais.

Precauções na instalação

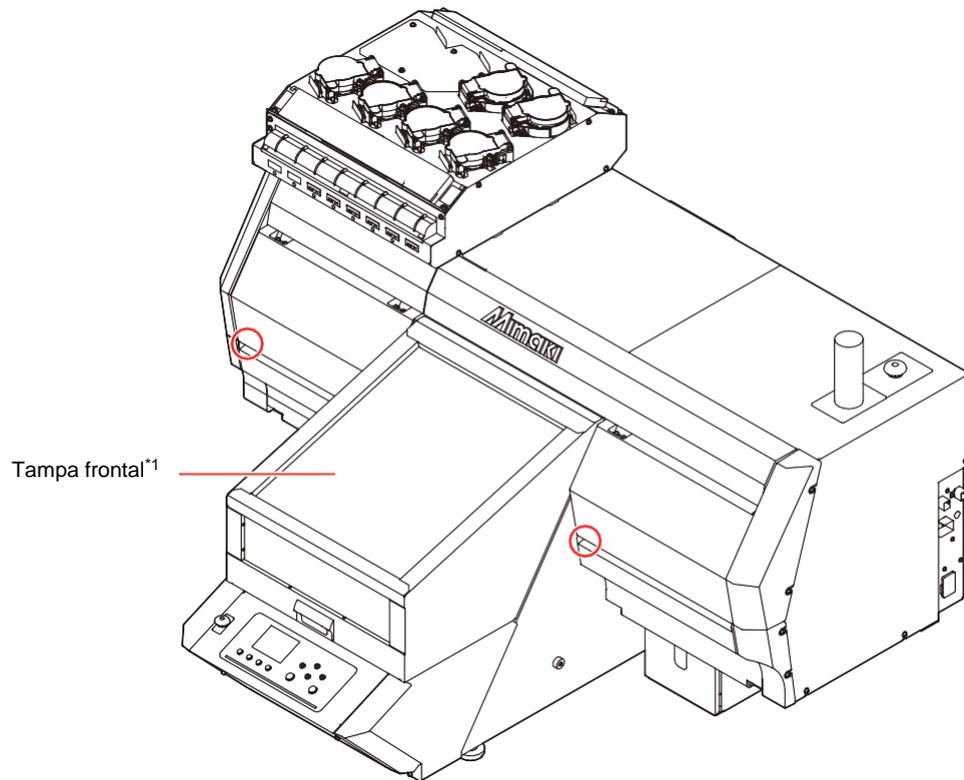


CUIDADO

<p>Local exposto à luz solar direta</p>	<p>Superfícies inclinadas</p>
	
<p>Local com excesso de vibração</p>	<p>Local exposto a um fluxo de ar direto, como o proveniente de ar condicionado</p>
	
<p>Local com variações significativas de temperatura e umidade</p>	<p>Local próximo à presença de chamas</p>
<p> • Utilize o equipamento sob os seguintes parâmetros ambientais:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ambiente de operação: 20 a 30 °C (68 a 86 °F) 35 a 65 % (UR) 	

Travas de segurança

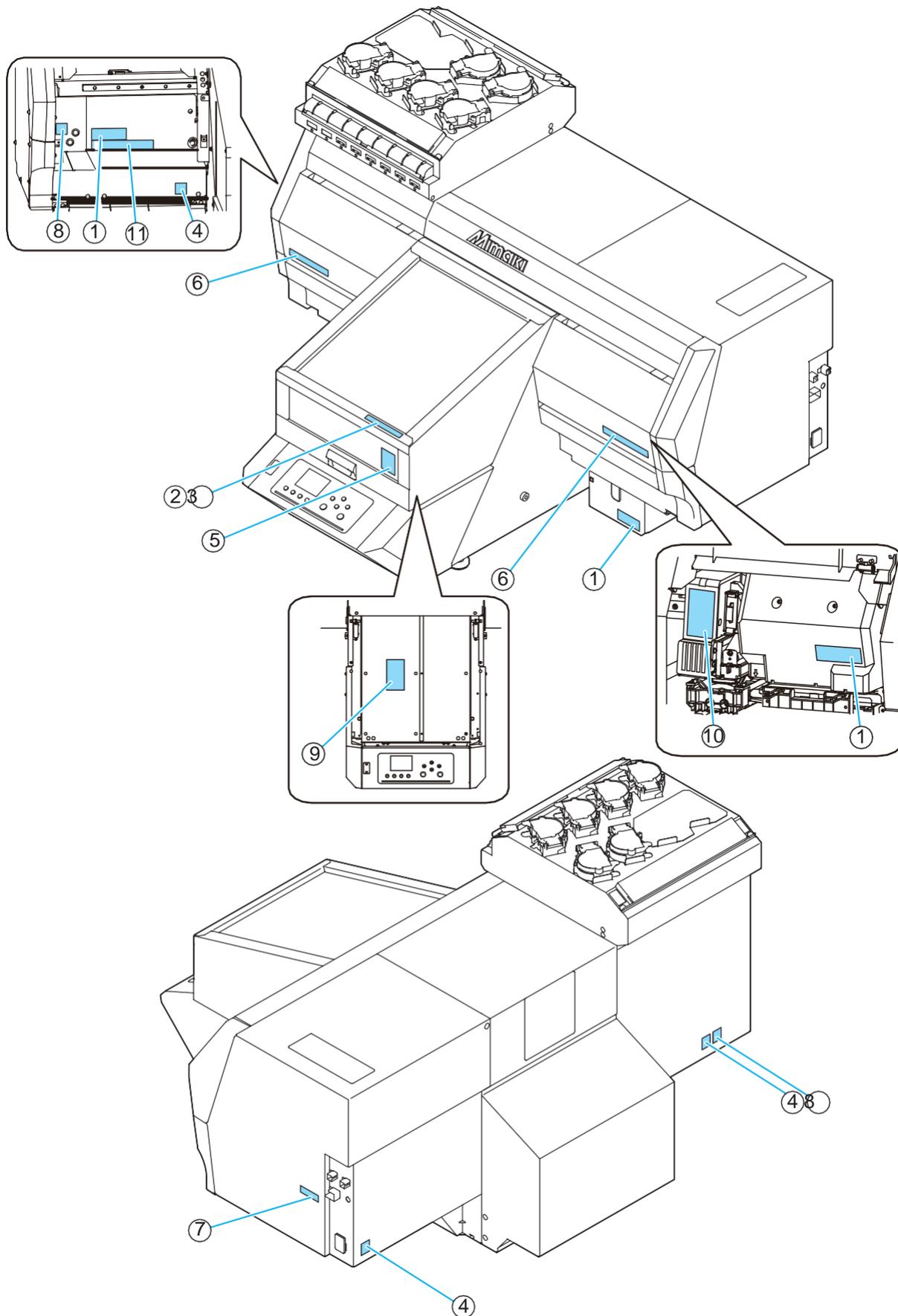
O equipamento possui travas internas destinadas a interromper a operação quando a tampa é aberta durante a impressão (partes circuladas em vermelho na figura abaixo).



*1: Embora a operação do carro seja interrompida ao abrir a tampa frontal, as travas não são acionadas.

Localização das etiquetas de aviso

Etiquetas de aviso estão coladas no equipamento. Certifique-se de compreender os avisos fornecidos nas etiquetas. Caso alguma etiqueta de aviso esteja tão mal conservada a ponto da mensagem tornar-se ilegível ou caso ela descole, adquira uma nova etiqueta com o distribuidor local ou em uma de nossas filiais.



Nº do Pedido	Etiqueta	Nº do Pedido	Etiqueta				
(1)M903330		(6)M913425	<table border="1"> <tr> <td>警告 目や顔の保護 レーザー光線に直接照射しないこと</td> <td>CAUTION AVOID EXPOSURE - Laser radiation is emitted from this aperture</td> <td>Avertissement Pour éviter l'exposition au laser, le laser est émis par cet orifice.</td> <td>警告 顔や顔の保護 レーザー光線に直接照射しないこと</td> </tr> </table>	警告 目や顔の保護 レーザー光線に直接照射しないこと	CAUTION AVOID EXPOSURE - Laser radiation is emitted from this aperture	Avertissement Pour éviter l'exposition au laser, le laser est émis par cet orifice.	警告 顔や顔の保護 レーザー光線に直接照射しないこと
警告 目や顔の保護 レーザー光線に直接照射しないこと	CAUTION AVOID EXPOSURE - Laser radiation is emitted from this aperture	Avertissement Pour éviter l'exposition au laser, le laser est émis par cet orifice.	警告 顔や顔の保護 レーザー光線に直接照射しないこと				
(2)M913563 (UJF-6042MkII/ UJF-6042MkIle)	<p>テーブル上に8kg以上のものを載せないで下さい。 DO NOT PUT MORE THAN 8KG THINGS ON THE TABLE. Ne pas poser d'objets d'un poids supérieur à 8 kg sur le plateau. 请不要在桌面上放置 8kg 以上的物品。</p>	(7)M913706	<p>Complies with FDA performance standards for laser products except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50 dated June 24, 2007.</p>				
(3)M913565 (UJF-3042MkII/ UJF-3042MkII EX/ UJF- 3042MkII e/ UJF- 3042MkII EX e)	<p>テーブル上に8kg以上のものを載せないで下さい。 DO NOT PUT MORE THAN 8KG THINGS ON THE TABLE. Ne pas poser d'objets d'un poids supérieur à 8 kg sur le plateau. 请不要在桌面上放置 8kg 以上的物品。</p>	(8)M903239					
(4)M907935		(9)M913610					
(5)M913423		(9)M913610					
(10)M913419		(11)M915076					



Capítulo 1

Antes de Operar



Este capítulo

descreve os procedimentos de utilização, bem como nome de componentes e modo de instalação.

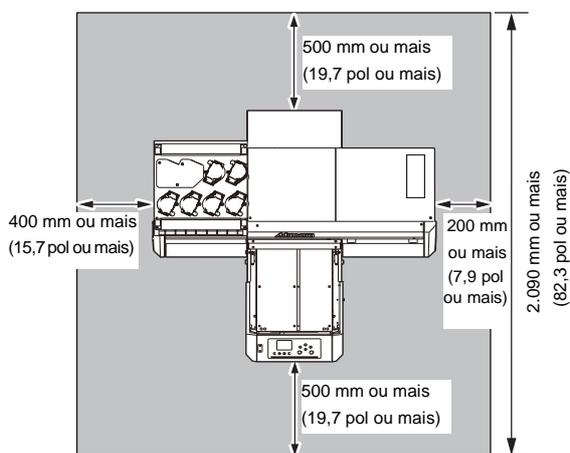
Instalação deste equipamento	1-2	Conexão do cabo LAN	1-12
Onde instalar o equipamento	1-2	Conexão do cabo de alimentação	1-12
Transporte deste equipamento	1-2	Garrafa de tinta	1-12
Configuração e funções	1-3	Tipos de tinta utilizáveis	1-12
Parte Frontal	1-3	Precauções no manuseio de	
Parte Traseira	1-4	garrafas de tinta	1-13
Carro	1-4	Instalação das garrafas de tinta	1-14
BOTÃO DE EMERGÊNCIA	1-4	Mídia	1-18
Unidade da luz indicadora	1-5	Tamanhos de mídia utilizáveis	1-18
Painel de Operação	1-6	Precauções no manuseio da mídia	1-18
Mesa	1-9	Modo de menu	1-19
Posição dos parafusos macho	1-9		
Instruções de uso da mesa	1-11		
Conexão dos cabos	1-11		
Conexão de um cabo de interface			
USB2.0	1-11		

Instalação do equipamento

Onde instalar o equipamento

Garanta espaço suficiente para a instalação antes de montar este equipamento. Determine o local levando em consideração o tamanho do equipamento e o espaço necessário para impressão.

Modelo	UJF- 3042MkII	UJF- 3042MkII EX	UJF- 6042MkII
	UJF- 3042MkII e	UJF- 3042MkII EX e	UJF- 6042MkII e
Largura	1,355 mm (53,3 pol)		1,665 mm (65,6 pol)
Profundidade	1,290 mm (50,8 pol)		
Altura *incl. garrafas	936 mm (36,9 pol)		
	incl. suporte		
Peso Total	150kg (330,7 lb)		165kg (363,8 lb)
	incl. suporte		185kg (407,9 lb)



UJF-3042MkII/3042MkIIEX/3042MkII e/3042MkIIEX e:
1.955 mm ou mais (77,0 pol. ou mais)

UJF-6042MkII/6042MkII e:

2.265 mm ou mais (89,2 pol. ou mais)



- Se for utilizado fixador fotográfico, não instale este equipamento em uma sala cheia de vapor do fixador. Se ele for instalado em tal sala, a tinta aderente ao cabeçote endurece e pode causar perda de qualidade da imagem que não melhora mesmo com a limpeza do cabeçote, e pode causar obstrução do bico.
- Além do fixador fotográfico, se o equipamento ficar em um ambiente onde seja gerado vapor ácido (ácido acético, ácido muriático, etc.), ocorre o mesmo fenômeno.
- Não use este equipamento em ambientes onde o fluido de corte ou outras substâncias voláteis estejam presentes em grandes quantidades (por exemplo, aminas, álcool amínico modificado). Além disso, mantenha este equipamento, a tinta e o kit de manutenção longe de tais ambientes. O desrespeito a essa precaução pode resultar no entupimento do bico.

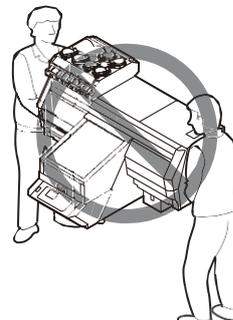
Transporte do equipamento

Transporte o equipamento da seguinte forma para deslocá-lo para outro local no mesmo piso, sem degraus no caminho.



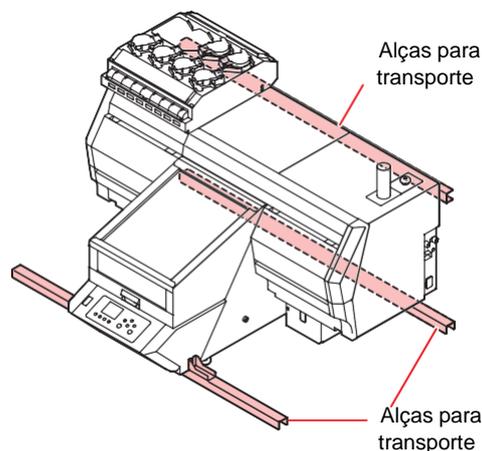
- Ao transportar o equipamento, tome cuidado para evitar qualquer impacto.
- Ao transportar o equipamento, mantenha-o o mais plano possível. Não o transporte de lado. Essa ação pode causar falha do equipamento.
- O suporte deste equipamento está equipado com pés niveladores para firmá-lo.

Antes de ligar a alimentação, certifique-se de que a impressora está apoiada nesses pés. A impressora pode se mover durante a operação caso não esteja devidamente apoiada.



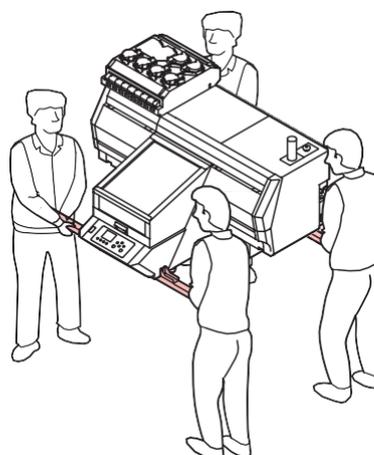
- **Antes de transportar esse equipamento, instale as alças para transporte. (dois lugares)**

Insira as alças no equipamento, e fixe-as apertando os parafusos.



- **Para sua segurança, certifique-se de operá-lo com 4 pessoas ou mais.**

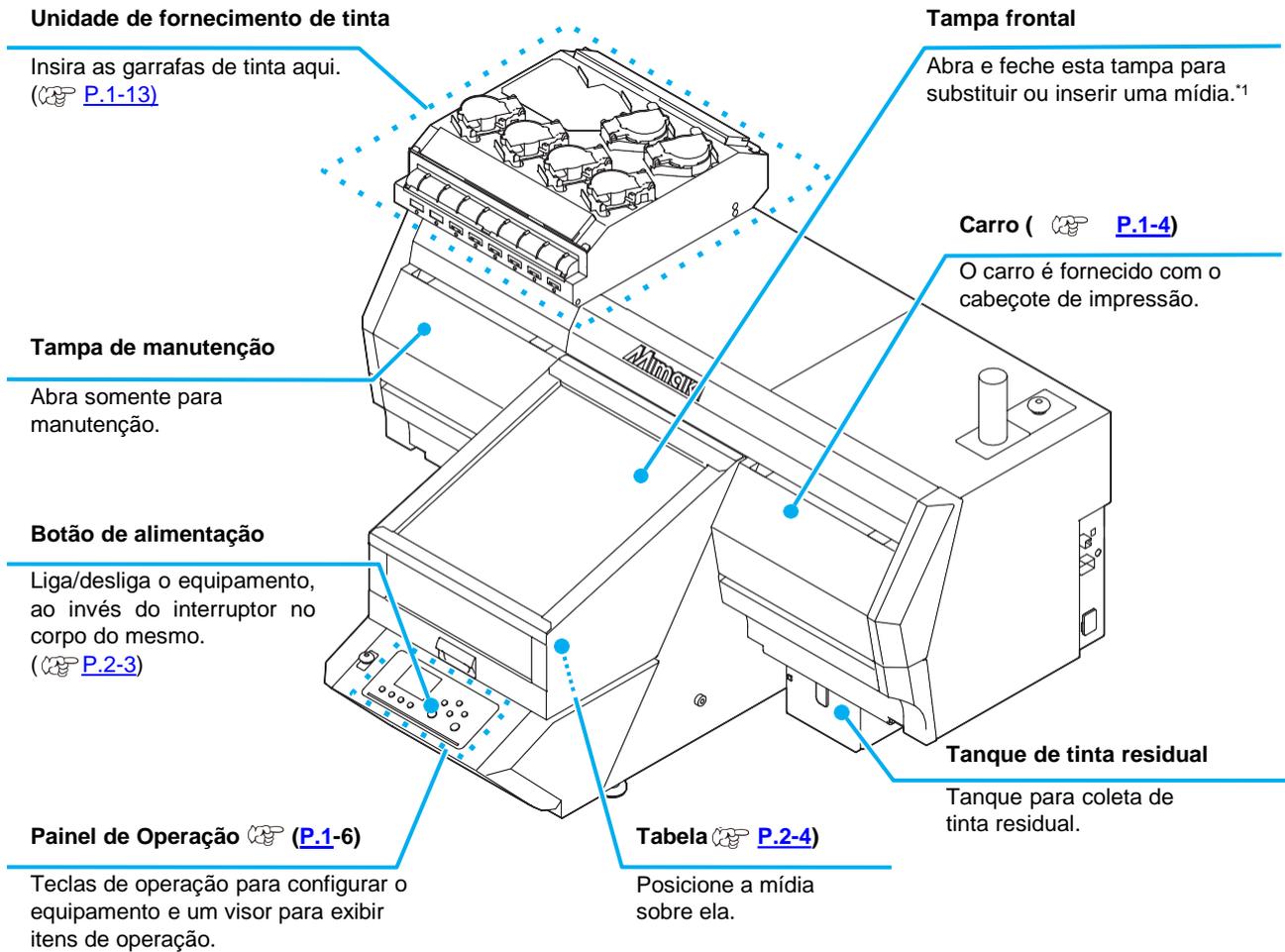
Não pressione a tampa durante o transporte, já que ela poderá ser danificada. Utilize as alças para transporte ao transportar o equipamento. Cumpra os regulamentos locais ao mover o produto.



Configuração e Funções

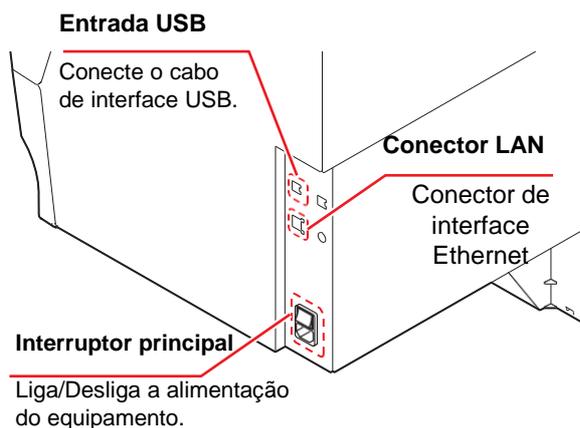
Parte Frontal

Abaixo está uma ilustração do UJF-3042MkII.



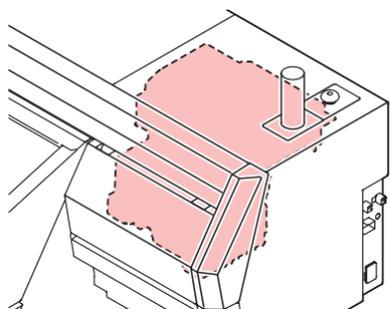
*1: Embora a operação do carro seja interrompida ao abrir a tampa frontal, as travas não são acionadas.

Parte traseira

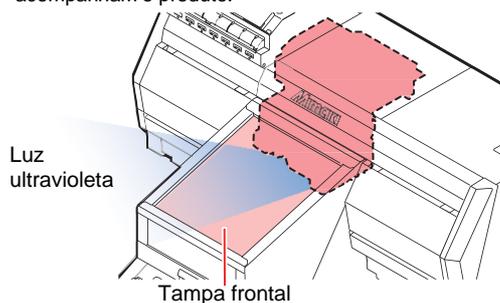


Carro

Um cabeçote para impressão, um dispositivo LED UV e um indicador de luz na tampa do cabeçote são montados no carro.



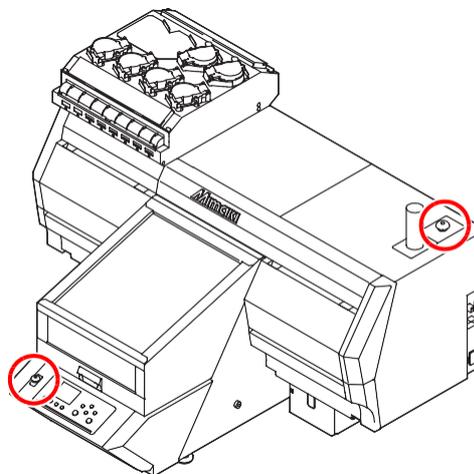
- Não olhe diretamente para a luz do LED UV sem nenhuma proteção, mesmo que seja através da tampa frontal. Esta luz pode estar extremamente clara, dependendo das condições de impressão.
- Use os óculos de proteção contra luz que acompanham o produto.



BOTÃO DE EMERGÊNCIA

Um botão de emergência está localizado na parte frontal da unidade, enquanto o outro está no lado direito da parte traseira da tampa.

Para interromper a operação do equipamento por motivos de segurança, pressione este botão.



- A chave de emergência do 3042MkII/ 3042MkII e é opcional.
- Para utilizá-lo, será necessário contatar nossos técnicos para a montagem. Acessórios opcionais não podem ser instalados pelo próprio cliente.



Quando o botão de emergência for pressionado e o equipamento parar, certifique-se de seguir os procedimentos abaixo:

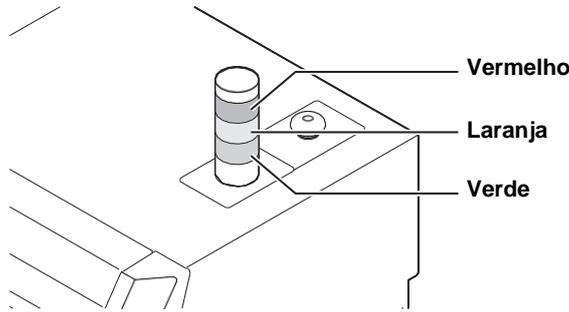
- (1) Desconecte o equipamento da tomada antes de corrigir o problema.
- (2) Após verificar a segurança, puxe o botão de emergência para cima (ou gire) para liberar a operação.
- (3) Conecte à tomada.

Unidade da luz indicadora

A unidade da luz indicadora exibe o status do equipamento por meio de três cores.



- A unidade da luz indicadora na 3042 MkII é um item opcional.
- Para utilizá-lo, será necessário contatar nossos técnicos para a montagem. Acessórios opcionais não podem ser instalados pelo próprio cliente.



Status do equipamento	Estado da luz		
	Verde	Laranja	Vermelho
LOCAL	-	-	-
REMOTO (imprimindo)	Piscando	-	-
REMOTO (sem impressão)	Iluminação	-	-
Ocorreu um alerta/erro específico *1 no modo local.	-	Piscando	-
Ocorreu um alerta/erro específico durante a impressão no modo remoto.	Piscando	Piscando	-
Ocorreu um alerta/erro específico sem impressão no modo remoto.	Iluminação	Piscando	-
Erros que causem a parada do sistema ou ocorrência de erros, como abertura da tampa.	-	-	Iluminação

*1. Um alerta ou erro que pode ser liberado durante a impressão pelo usuário. (Como tinta próxima do fim, esgotamento da tinta, tanque de tinta residual cheio, limpeza dos limpadores, limpeza da tampa e manutenção de transbordamento)



- Nunca desmonte ou remodele a unidade principal da impressora e o indicador opcional. A desmontagem/alteração de qualquer peça pode resultar em choques elétricos ou na avaria do dispositivo.
- Se utilizado de forma incorreta, de forma a ocorrer fumaça ou odores desagradáveis, existe a possibilidade real de incêndio ou choque elétrico. Certifique-se de desligar imediatamente o botão de alimentação e de desconectar o plugue da tomada. Verifique primeiro para ter certeza de que o dispositivo não produz fumaça, e entre em contato com um distribuidor mais próximo para repará-lo.
- Jamais repare o dispositivo por conta própria, pois o risco de acidentes é grande.

Painel de operação

O painel de operação é usado para a configuração do método de impressão e de cada operação.

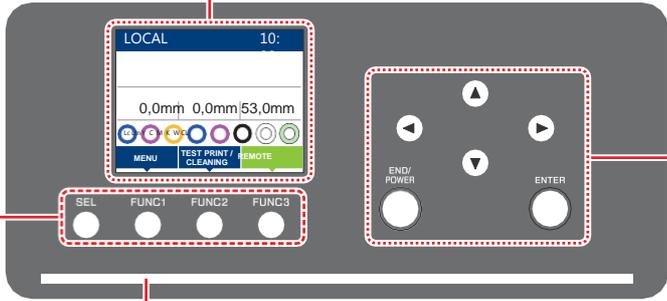
SEL tecla
Altera as funções das teclas de função ([FUNC1]–[FUNC3]).

FUNC1 FUNC2 FUNC3 Tecla
Pressione para definir diferentes funções ou para fazer uma impressão de teste. As funções das teclas são alteradas a cada vez que a tecla [SEL] é pressionada.

Visor

Exibe os seguintes itens:

- Status da impressora
- Status da tinta
- Funções atribuídas às teclas [FUNC1] a [FUNC3]



Luz indicadora de status
Indica o status do equipamento (impressão, erro ocorrido, etc.)

Luz indicativa	Condição do equipamento
OFF	Nenhuma informação de impressão recebida e nenhum erro.
Luz azul clara constante	Alternado para modo Remoto.
Azul intermitente	Impressão em andamento.
	Em impressão de teste: imprimindo padrão gravado no equipamento.
Luz azul constante	As informações foram recebidas. (LOCAL)
Vermelho intermitente	Ocorrência de erro.
Luz vermelha constante	Erro (PARALISAÇÃO DO SISTEMA).
Amarelo intermitente	Quando o modo UV está definido como "No print" (Sem impressão), ele pisca em amarelo e "No print" (Sem impressão) aparece no local.

Tecla de SELEÇÃO (←) (→) (↑) (↓)

Use essas teclas para mover o carro ou a mídia em [LOCAL]. Também utilizadas para selecionar um item das condições de impressão.

END/POWER tecla
Cancela o último valor de entrada ou retorna o menu de configuração para o nível imediatamente acima da hierarquia. Também utilizada para ligar ou desligar a alimentação. (Manter pressionada por alguns segundos para desligar)

ENTER tecla
Registra o último valor de entrada como o valor da configuração ou vai para o nível imediatamente abaixo da hierarquia.



- A tecla [ENTER] sob o painel de operações acende em azul ao ligar e apaga quando o interruptor é desligado.
- O processo de manutenção é iniciado automaticamente, mesmo que o equipamento esteja desligado. (☞ P.4-18)
- Não desligue o interruptor principal (☞ P.1-4) off.
- Quando o Mimaki Remote Access estiver em uso, "During remote control. [ent]" aparecerá no visor e as operações com teclas usando o painel de controle da unidade serão desativadas.
- Pressionar [ENTER] na tela "During remote control. [ent]" for exibido no visor cancelará o status do controle remoto e habilitará as operações com teclas no painel de controle do sistema de monitoramento.

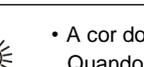
***1 : Status da tinta**

Status do cartucho de tinta (tinta remanescente/erro etc.) através de ícones. Os ícones encontram-se descritos abaixo.

Ícone	Descrição									
	<p>Exibe a quantidade de tinta restante em 9 níveis, na ordem dos cartuchos de tinta instalados no compartimento. A quantidade diminui, passando para o ícone da direita.</p> <table border="1" data-bbox="352 331 1417 432"> <tr> <td> Cheio</td> <td> Aproximadamente 1/8 consumido.</td> <td> Aproximadamente 1/4 consumido.</td> <td> Aproximadamente 3/8 consumido.</td> <td> Aproximadamente 1/2 consumido.</td> <td> Aproximadamente 5/8 consumido.</td> <td> Aproximadamente 3/4 consumido.</td> <td> Aproximadamente 7/8 consumido.</td> <td> trocar</td> </tr> </table>	 Cheio	 Aproximadamente 1/8 consumido.	 Aproximadamente 1/4 consumido.	 Aproximadamente 3/8 consumido.	 Aproximadamente 1/2 consumido.	 Aproximadamente 5/8 consumido.	 Aproximadamente 3/4 consumido.	 Aproximadamente 7/8 consumido.	 trocar
 Cheio	 Aproximadamente 1/8 consumido.	 Aproximadamente 1/4 consumido.	 Aproximadamente 3/8 consumido.	 Aproximadamente 1/2 consumido.	 Aproximadamente 5/8 consumido.	 Aproximadamente 3/4 consumido.	 Aproximadamente 7/8 consumido.	 trocar		
	<p>Indica que a tinta não pode ser liberada devido a erro ou desabastecimento.</p>									
	<p>Indica que a tinta passou 1 mês de sua data de validade. Finalizar rapidamente. A tinta não pode ser mais utilizada após 2 meses da data de validade.</p>									

*2 : Funções atribuídas às teclas [FUNC1] a [FUNC3]

Os conteúdos das funções das teclas [FUNC1] a [FUNC3] estão descritos abaixo.

Ícone	Descrição
	Exibe o "MENU" para configurar as funções.
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste, limpeza etc.
	Altera de modo LOCAL para Remoto e inicia a impressão.
	Apaga os dados.
	Suspende a impressão no modo Remoto e alterna para o LOCAL.
	Abaixa a mesa.
	Levanta a mesa.
	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a próxima página.
	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a página anterior.
	Usado para concluir a confirmação quando for exibida uma mensagem de aviso, e assim por diante.
	Usado para desativar ou cancelar uma função.
	Algum tipo de configuração ou função é atribuído. Opere de acordo com a descrição de cada função.
	Alterna entre habilitar/desabilitar ao selecionar itens diversos, por exemplo, ao selecionar o cabeçote a ser limpo e assim por diante.
	Liga ou desliga a sucção.
	Define o ponto de origem.



- A cor dos ícones muda de acordo com o status do equipamento.
 Quando o ícone aparece em verde: A impressora está no modo Remoto.
 Quando o ícone aparece em azul escuro: A impressora está no modo LOCAL.

Sobre a mesa

É necessário ajustar a altura da mesa de acordo com a espessura da mídia, uma vez que diferentes mídias podem ser inseridas para impressão.

As especificações de cada mesa são as seguintes:

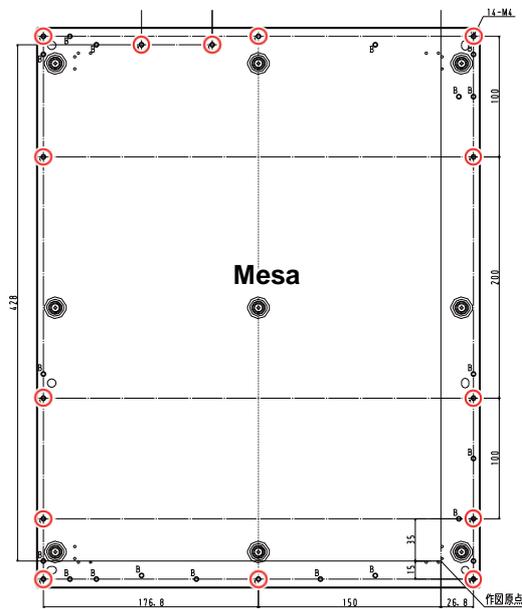
	Mesa		
	UJF-3042MkII/UJF-3042MkII e	UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII EX e	UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e
Peso aceitável de mídia *1	Até 5kg	Até 5kg	Até 8kg
Função de sucção	Não (opcional)	Sim	Sim
Área móvel da mesa	0 a 53mm		
Espessura dos suportes	0 a 153mm (6 polegadas) (1) Área móvel de 53mm + (2) separadores de 50mm x 2 níveis = 100 mm		

*1. Caso um objeto mais pesado que as especificações seja utilizado, a mesa sofrerá deformação e a qualidade da imagem será comprometida.

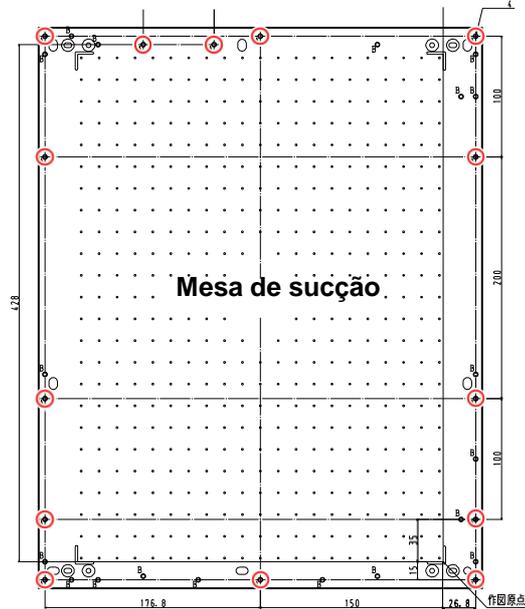
Posição dos parafusos macho

A mesa e a mesa de sucção sobre as quais o conjunto de mídia é posicionado contam com parafusos macho (UJF-3042MkII/UJF-3042MkII EX: 14 posições, UJF-6042/: 18 posições) dos tamanhos abaixo, respectivamente.

• UJF-3042MkII/UJF-3042MkII e



• UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII EX e



• UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e



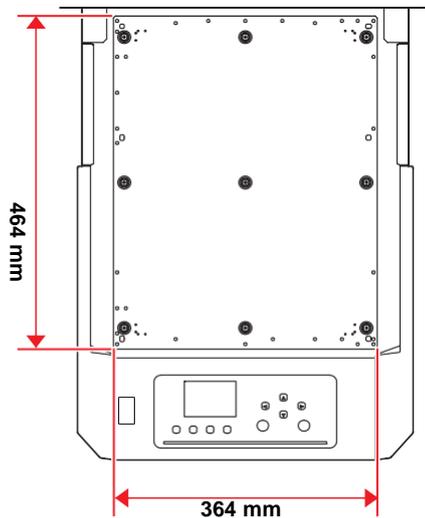
Important!

- Pode-se utilizar um plugue no furo para o parafuso macho (○).
- A posição dos demais furos poderá sofrer alterações sem aviso prévio.
- Não deixe o plugue projetar-se para fora da mesa.

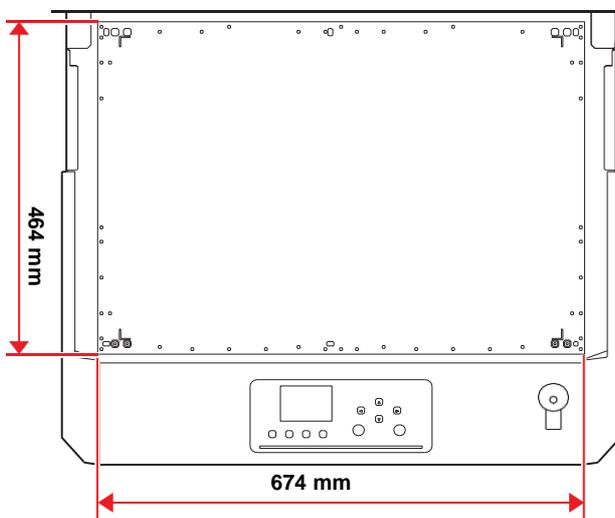
Instruções de uso da mesa

Ao usar gabaritos, defina a largura como A3 para UJF-3042MkII/ UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII e/UJF-3042MkII EX e, A2 (ou 674 mm) para UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e e a profundidade como 464 mm ou menos. Caso as dimensões acima sejam excedidas, não será possível mover a mesa.

• UJF-3042MkII/3042MkII EX/3042MkII e/3042MkII EX e



• UJF-6042MkII/6042MkII e



● Observações sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou disco rígido USB) a ser operado no modo de alta velocidade USB é conectado ao mesmo computador pessoal ao qual este equipamento está conectado, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

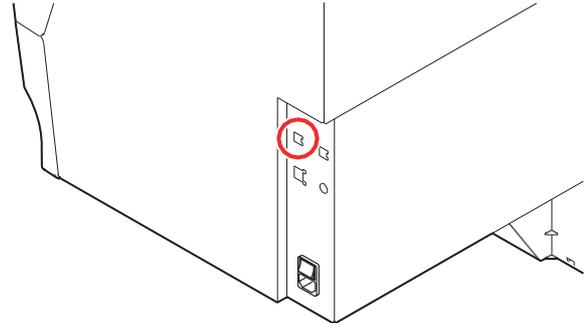
Conexão dos cabos

Conexão de um cabo de interface USB2.0

Conecte o PC ao equipamento utilizando o cabo de interface USB2.0.



- Prepare o cabo de interface USB2.0. (o cabo de interface USB2.0 não é fornecido com o equipamento.)
- O seu RIP é necessário para a compatibilidade do cabo de interface USB2.0.
- Se um cabo de interface não for fornecido com seu computador, solicite um ao fabricante do seu RIP ou à MIMAKI.



Interface USB2.0

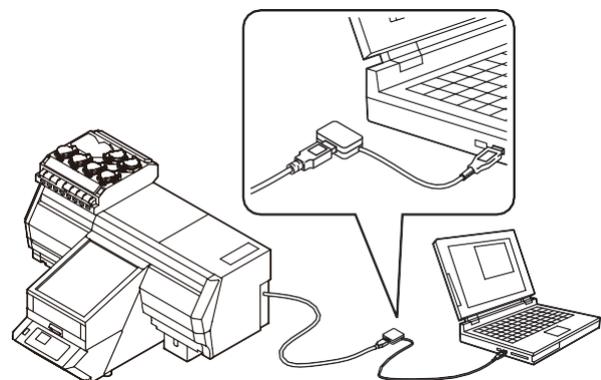


- Seu RIP deve ser compatível com USB 2.0.

● Quando dois ou mais equipamentos deste tipo estiverem conectados a um computador pessoal

Quando dois ou mais equipamentos deste tipo estão conectados a um computador pessoal, o computador pessoal pode não reconhecer todos os equipamentos deste tipo normalmente.

Reconecte o equipamento não reconhecido a outra porta USB, se disponível, e verifique se ele é reconhecido. Se o equipamento não for reconhecido pela porta USB recém-conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.

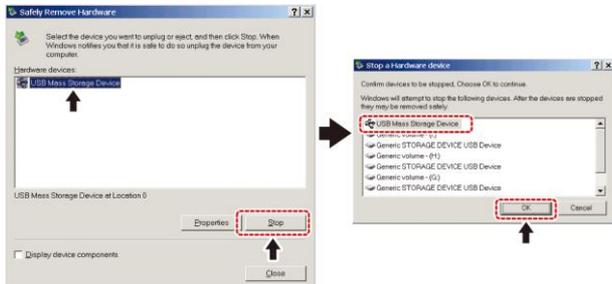


Quando este equipamento está conectado ao computador pessoal ao qual está conectado um disco rígido externo via USB, a velocidade de saída de dados para este equipamento pode cair, o que pode fazer com que a unidade principal pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

● Removendo a memória USB

Se um módulo de memória USB estiver inserido no computador pessoal ao qual este equipamento está conectado, clique em "Stop" (Parar) na janela "Safely Remove Hardware" (Remover hardware com segurança) seguindo as instruções fornecidas primeiro e, em seguida, remova o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar o erro [ERROR 10 COMMAND ERROR]. Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



Conexão do cabo LAN

Ao conectar o cabo LAN, favor seguir as recomendações abaixo:

- Important!** • Insira o cabo LAN até ouvir o clique.
- Não conecte ou desconecte nenhum cabo durante a transmissão de informações.

Impressão via rede

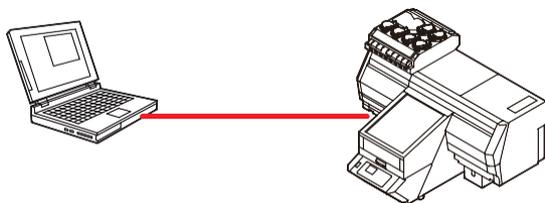
Para imprimir via rede, será necessário configurar essa rede com o ambiente correspondente.

Caso configure em um ambiente inadequado, a impressão poderá ser interrompida.

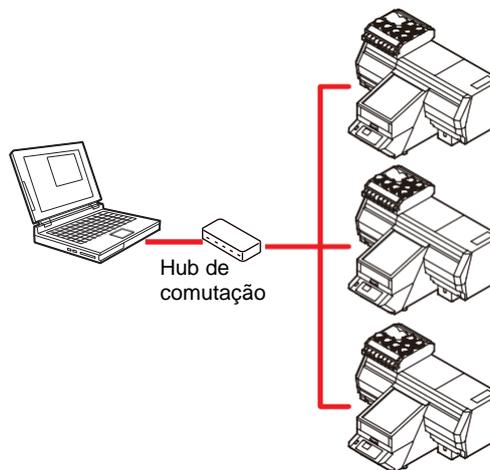
- Utilize somente cabos LAN de categoria 6 ou superior.
- Utilize um switch e um PC compatível com 1000BASE-T.

- Important!** • Configure seu PC enviando os dados de impressão e conectando sua impressora para uma mesma rede.
- Não é possível conectar através de um roteador.

● Se conectado diretamente à impressora



● Se conectado através de um switch



Se o PC ou o dispositivo conectado à impressora não for o 1000BASE-T, não será possível executar a impressão. Após a conexão correta, verifique as condições abaixo.

- (1) Verifique a tela da impressora.
 - Na tela local ou na tela de detecção de mídia, pressione [Enter] várias vezes até exibir a tela de informações.
- (2) Verifique a luz verde do conector LAN.
 - Ao ligar o equipamento, as lâmpadas de conexão LAN se acenderão conforme abaixo.

Cor	Status	Condição
Verde	ON	Conectado com 1000BASE-T
	OFF	Conectado sem 1000BASE-T
Amarelo	ON	Conectada
	Piscando	Recebendo dados
	OFF	Desconectada

- Important!** • Se a luz amarela apenas acender ou piscar, seu status não será de 1000Mbps. Verifique as especificações do PC, dispositivos e cabos.

Conexão do cabo de alimentação

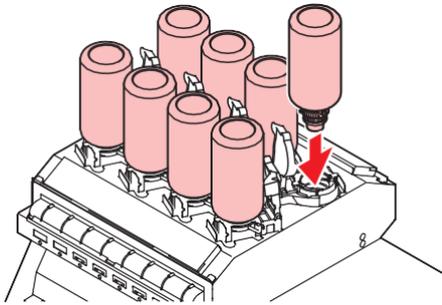


- Utilize somente o cabo de alimentação fornecido.
- Certifique-se de conectar o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada, caso contrário, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.
- Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. A compressão, o aquecimento ou o tensionamento do cabo de alimentação pode rompê-lo e causar incêndio ou choque elétrico.

Garrafas de tinta

Há 8 garrafas de tinta (6 garrafas para 3042 MkII/3042 MkII e) no lado esquerdo do equipamento.

Tipos de tinta utilizáveis



Tipo de tinta	Cor
Tinta ultravioleta	Magenta
	Ciano
	Amarelo
	Preto
	Branco
	Transparente
	Primer
	Ciano claro (somente para 3042MkII EX/6042MkII/)
Magenta claro (somente para 3042MkII EX/6042MkII)	
Garrafa de limpeza *1	

*1. Para uso na limpeza dos cabeçotes.

Cada cor é exibida no LCD da seguinte forma:

Visor	Cor	Visor	Cor	Visor	Cor
M	Magenta	K	Preto	P	Primer
C	Ciano	W	Branco	Lc	Ciano claro
Y	Amarelo	CL	Transparente	Lm	Magenta claro

Precauções na instalação das garrafas de tinta

Ao instalar a garrafa de tinta, preste atenção ao seguinte:



- Confirme o número do compartimento de tinta e insira uma garrafa de tinta da cor correta.
- Instale a garrafa de tinta firmemente de forma a entrar totalmente no compartimento. Não insira ou remova a garrafa bruscamente.
- Insira o chip de CI no slot correspondente da unidade de abastecimento de tinta.

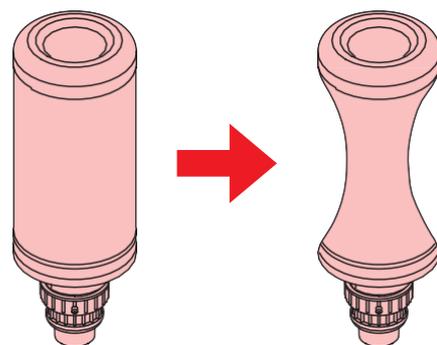
Precauções no manuseio de garrafas de tinta



- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Procure orientação médica assim que possível.
- Use garrafas de tinta originais nesse equipamento. O equipamento opera com garrafas de tinta originais. Em caso de danos causados por garrafas de tinta modificadas ou similares, a garantia será anulada, mesmo estando dentro da validade.
- Armazene as garrafas de tinta em locais até 1 m acima do chão. Caso sejam armazenados em locais mais altos, a tampa poderá se soltar em caso de queda, causando derramamento.
- Se a garrafa for transferida de local com baixa temperatura para outro com alta temperatura, deixe-a em repouso no ambiente de destino por três horas ou mais antes de utilizá-la.
- Armazene a tinta somente em locais ventilados e com baixa luminosidade.
- Armazene garrafas de tinta e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças.
- Alguns componentes (fotoiniciadores) da tinta são tóxicos contra organismos aquáticos. Evite vazamentos para cursos d'água ou a rede de esgoto doméstico.
- Antes de utilizar a garrafa de tinta, leia a Ficha de Informações de Segurança (FISPQ).
- Encaminhe garrafas de tinta vazias a uma empresa especializada para o descarte.



- Não agite as garrafas de tinta excessivamente. A tinta pode espirrar da sua garrafa.
- Jamais recondicione as garrafas de tinta. Isso pode provocar danos. A Mimaki não assumirá qualquer responsabilidade por danos causados por garrafas recondicionadas.
- Não toque nem suje os contatos do chip de CI. Há o risco de danos ao circuito impresso.
- O formato de uma garrafa de tinta instalada no equipamento pode ser alterado, como ilustrado na figura à direita. Essa ocorrência é normal e não afeta a utilização ou o funcionamento do equipamento.



Instalação das garrafas de tinta

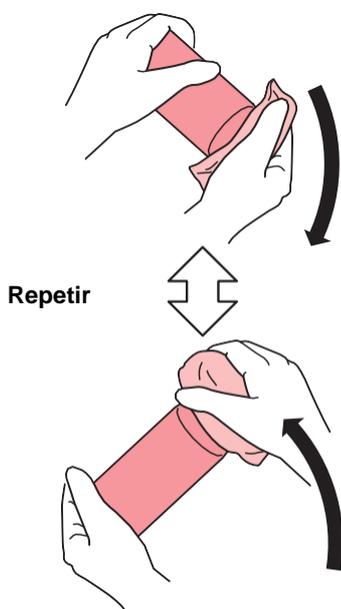
1 Retire a garrafa de tinta e agite levemente 20 vezes ou mais.

- Para evitar vazamentos, utilize luvas e cubra a saída da garrafa de tinta com uma folha de papel toalha. A seguir agite-a por 20 vezes ou mais, fazendo a tinta fluir.



- Antes de agitar, verifique se a tampa está fechada firmemente.
- Se o cartucho for agitado com muita força, a tinta pode vazar. Portanto, realize esse procedimento com cuidado.
- Se a quantidade restante for pouca, a tinta na garrafa pode não fluir tão facilmente. Incline a garrafa até a posição vertical.

Proteja com o papel toalha e agite levemente

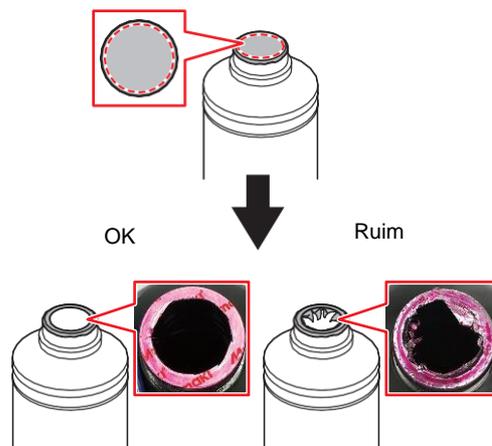


2 Remova a tampa da garrafa de tinta.



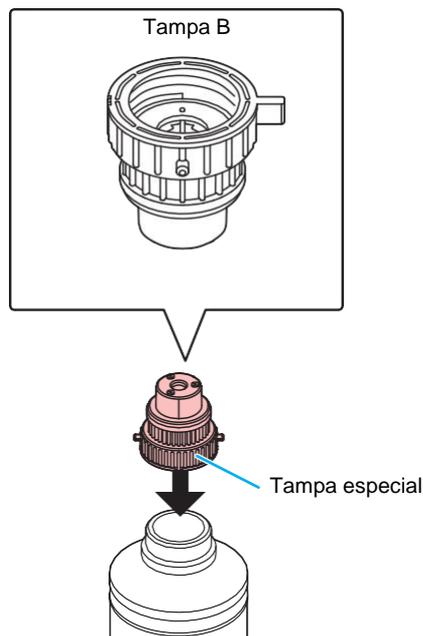
Important!

- Se a abertura da garrafa de tinta tiver um lacre (1) Use um cortador ou ferramenta semelhante para cortar um círculo do lacre na boca da garrafa. Se houver algum corte restante, poderá ocorrer vazamento de tinta.



- (2) Não arranhe a boca da garrafa de tinta. A tinta pode vazar da área arranhada.
- (3) Tenha cuidado para não deixar o selo cair dentro da garrafa de tinta. Se você usar a garrafa com um pedaço do selo dentro, ele poderá entupir a tampa especial e impedir o fornecimento de tinta.

3 Insira a tampa especial na garrafa de tinta.





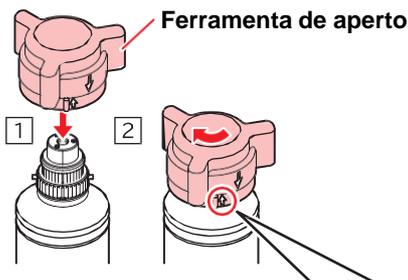
- Limpe qualquer tinta ou líquido de manutenção remanescente na garrafa de tinta ou na tampa especial. Se isso não for feito, poderá ocorrer vazamento de tinta devido ao giro da tampa especial.



- Verifique para confirmar que não há nenhum material estranho, como restos de papel toalha ou poeira, aderido à tampa especial. Continuar a usá-la quando ela estiver suja pode resultar no bloqueio do caminho da tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

4

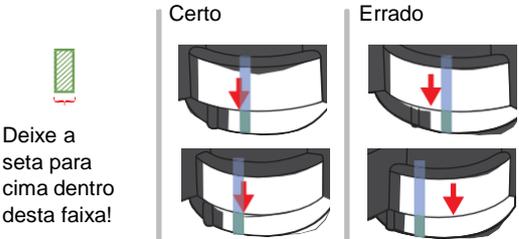
Use a ferramenta de aperto para apertar a tampa especial no lugar.



Para SPC-0232



Para SPA-0328



- Não aperte a tampa especial em excesso. O desrespeito a essa precaução pode resultar em danos, mal funcionamento ou vazamento de tinta. Se a seta passar da faixa acima, afrouxe a tampa especial e repita as etapas.
- Não deixe as garrafas de tinta com tampas especiais instaladas por períodos prolongados. Fazê-lo poderá resultar no endurecimento da tinta.

5

Vire a garrafa de ponta cabeça e verifique se ocorre vazamento de tinta.



Important!

- Não deixe a garrafa de tinta com a tampa especial instalada em local com exposição prolongada à luz. Caso contrário, a tinta da garrafa pode secar (endurecer).

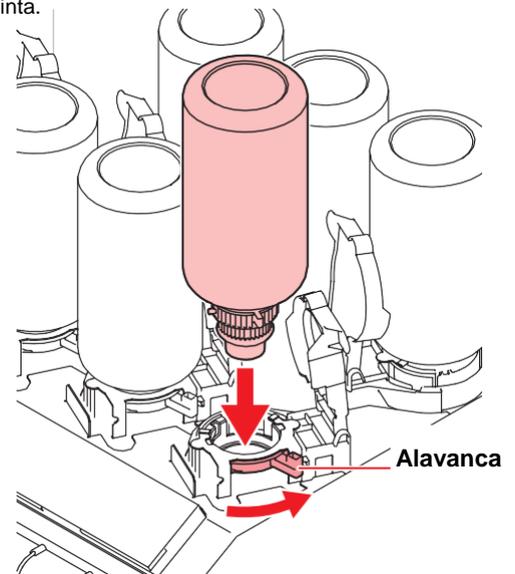
6

Instale a garrafa de tinta no tanque.

- Instale a garrafa de tinta no tanque, enquanto move a alavanca completamente para a direita.

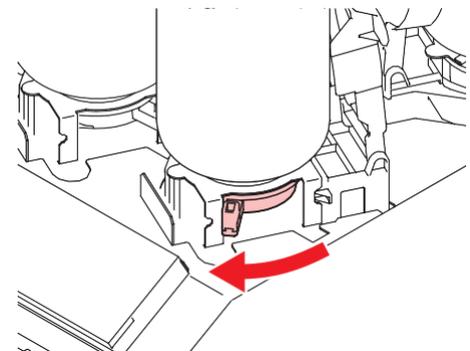


- Nunca gire a garrafa de tinta após ter sido instalada no tanque. Caso contrário, poderá ocorrer vazamento de tinta.



7

Mova a alavanca do tanque da direita totalmente para a esquerda.

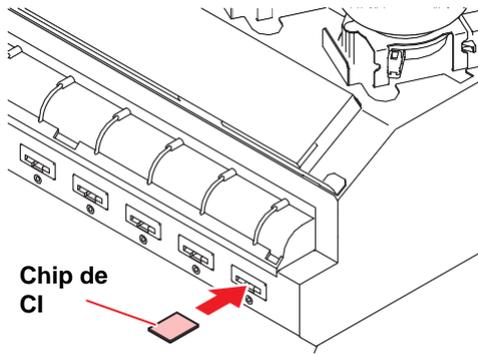


8

Insira o chip de CI.

- Insira o chip de CI com a parte metálica voltada para cima. Se for inserido do lado errado, isso poderá causar defeito ou danos no chip.

- Não toque nas partes metálicas do chip. O chip de CI poderá ser inutilizado devido à ocorrência de estática ou poderá ocorrer erro de leitura decorrente de manchas ou danos.
- Para consultar a ordem de instalação das garrafas de tinta, consulte a P.6-4.



Chip de CI

Important!

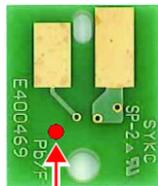
Sobre o chip de CI

• O chip IC tem informações sobre a cor da tinta, quantidade de tinta restante, data de validade, etc. Ao posicionar a garrafa de tinta, insira o chip IC fornecido com ele na porta indicada na tampa de tinta.

Se o chip de CI inserido não for compatível com a garrafa instalada, a qualidade da imagem poderá ser comprometida.

- A cor da tinta está indicada no chip de CI.

Chip de CI



Indicação de cor

Cor da tinta e etiqueta de indicação

Cor da tinta	Indicação
Preto	● (um círculo preto)
Ciano	● (um círculo azul)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)
Branco	○ (um círculo branco)
Transparente	○○ (dois círculos brancos)
Primer	○○○ (três círculos brancos)
Ciano claro	●● (dois círculos azuis)
Magenta claro	●● (dois círculos vermelhos)

Substituição da garrafa de tinta

Important!

- Não se esqueça de usar óculos de segurança.

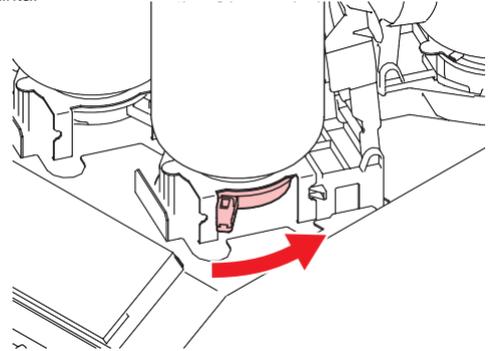
Realize o procedimento a seguir quando [INK END] ou [INK NEAR END] for exibido no visor.

● Mensagem [INK END]

1 Mova a alavanca do tanque da esquerda totalmente para a direita.

Important!

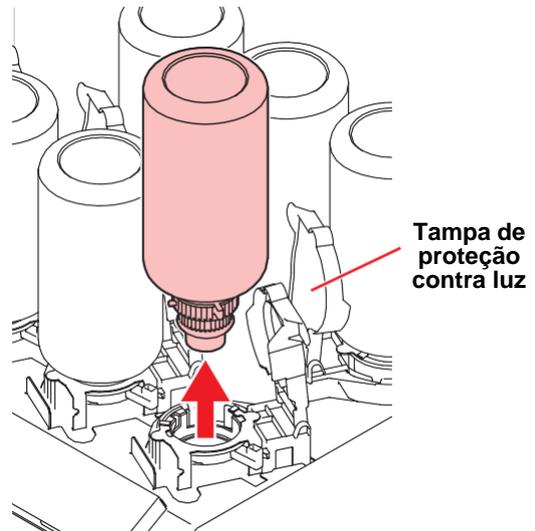
- Nunca gire a garrafa de tinta após ter sido instalada no tanque. Caso contrário, poderá ocorrer vazamento de tinta.



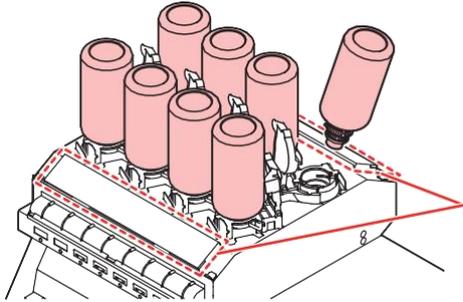
2 Levante a garrafa de tinta enquanto a mantém reta.

Important!

- Verifique se a tampa de proteção contra luz se fecha ao remover a garrafa do tanque. Caso contrário, feche-a manualmente. Caso a tampa de proteção contra luz permaneça aberta, a tinta irá secar.
- Verifique se não há vazamento de tinta da garrafa.



- 3** Utilize o filtro de limpeza para remover qualquer resíduo de tinta.



- 4** Remova a tinta que está grudada na tampa.

- (1) Posicione a garrafa com a tampa voltada para cima e utilize um papel toalha ou similar para remover resíduos de tinta da tampa.



- 5** Remova a tampa da garrafa de tinta usada.

- Caso a tampa não possa ser removida facilmente, utilize o plugue de aperto.

- 6** Consulte a P.1-14 “Instalação das garrafas de tinta” para instalar uma garrafa nova.

- Important!** • Não deixe a garrafa de tinta com a tampa especial instalada em local com exposição prolongada à luz. Caso contrário, a tinta da garrafa pode secar.

● **Mensagem [INK NEAR END]**

Há pouca tinta no cartucho. É recomendado substituir a garrafa de tinta regularmente, já que a tinta pode acabar enquanto a impressão estiver continuamente habilitada. Ao pressionar **ENTER** em modo LOCAL, pode-se verificar a garrafa a ser substituída no guia local. (P.3-31)

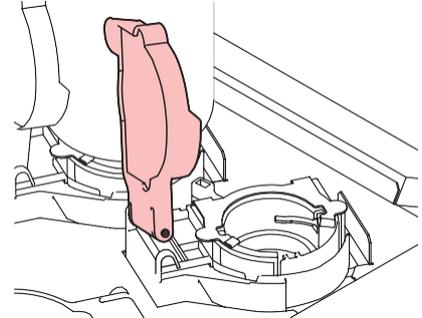


- Verifique se há poeira ou detritos na tampa antes de ajustar a garrafa. Se algum papel ou poeira aderir à tampa, isso poderá causar uma defecção do caminho obstruído.

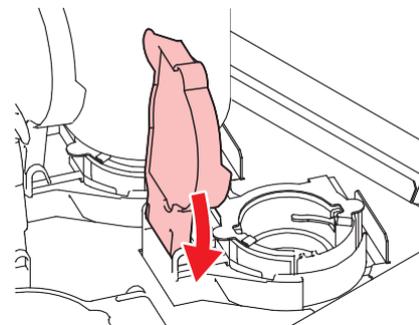
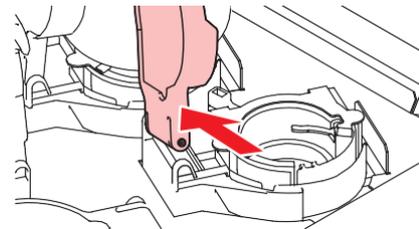
Caso a tampa de proteção contra luz se solte

Caso a tampa de proteção contra luz se solte, a luz do ambiente irá irradiar diretamente dentro do tanque, o que fará com que a tinta seque. Realize os procedimentos a seguir caso a tampa de proteção contra luz se solte.

- 1** Insira a saliência (em um dos lados) da tampa de proteção contra luz no orifício do tanque.



- 2** Enquanto mantém o lado inserido no orifício pressionado, insira a outra saliência no outro lado.



Data de validade da tinta

A data de validade da tinta está indicada na garrafa de tinta. A tinta expirada pode causar defeitos de impressão ou alterar o tom da cor. A tinta expirada ainda pode ser usada para a impressão. No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.

Por exemplo: A data de validade é Abril de 2020

Maio : Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão é possível.

Junho: (LED amarelo aceso) Substitua a tinta por uma nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.

Julho : (LED vermelho piscando) Não é possível imprimir.



• A mensagem é exibida no visor.

Tinta acabando ou esgotada

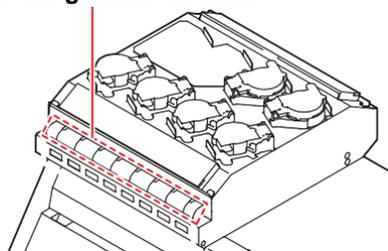
Quando o nível de tinta na garrafa estiver muito baixo, a mensagem de alerta "INK NEAR END" é exibida. É recomendado substituir a garrafa de tinta por uma nova assim que possível.

Quando a tinta estiver se esgotado na garrafa, a mensagem de alerta "INK END" é exibida. Substitua a garrafa de tinta.

Luzes indicadoras das garrafas de tinta

O status das garrafas de tinta instaladas no equipamento pode ser confirmado por meio de luzes localizadas nos próprios cartuchos.

Luzes das garrafas de tinta



Luz indicativa	Descrição
Azul constante	Sem erro (a tinta está sendo fornecida)
OFF	Sem erro
Amarela constante ou intermitente	Ocorrência de um dos erros a seguir. <ul style="list-style-type: none"> • Ink near-end • A data de validade da tinta expirou (um mês)
Vermelha intermitente	A data de validade da tinta expirou (dois meses)
Vermelha constante	Ocorrência de um dos erros a seguir. <ul style="list-style-type: none"> • Tinta esgotada. • Nenhum chip instalado • Outros erros de tinta (P.5-7)

Sobre a mídia

Os tamanhos de mídia que podem ser usados e o método de manuseio estão descritos aqui.

Tamanhos de mídia utilizáveis

	3042MkII/ 3042MkII EX/ 3042MkII e/ 3042MkII EX e	6042MkII/ 6042MkII e
Largura máxima	300 mm	610 mm
Comprimento máximo	420 mm	420 mm
Largura máx. de impressão	300 mm	610 mm
Comprimento máx. de impressão	420 mm	420 mm
Espessura	(1) + (2) = até 153mm (6 polegadas) (1)Área móvel 53mm (2)Separadores de 50mm x 2 níveis = 100mm	
Peso	Até 5kg	Até 8kg

Precauções no manuseio da mídia

Observe atentamente o seguinte ao manusear a mídia.



• **Extensão e encolhimento da mídia**

Não use a mídia em folha logo após a embalagem ser aberta. A mídia pode sofrer expansão ou contração, dependendo da temperatura e umidade dentro da sala. A mídia deve ser exposta ao ar ambiente do local que será usada por mais de 30 minutos após a abertura da embalagem.

• **Deformação da mídia**

Quando a mídia em folha, use a plana, ou a que entorte para baixo (mídia com a parte central flutuante quando colocada sobre a superfície de impressão virada para cima.) Armazene a mídia sujeita a ser deformada na plataforma ou paleta um pouco menor para que ela possa deformar para baixo.

• **Outros cuidados**

- a Não posicione nenhum artigo na superfície do papel revestido. Alguns papéis revestidos podem mudar de cor.
- b Mídias onduladas que não possam ser absorvidas ou mídias que fiquem desalinhadas quando a mesa se mover não podem ser usadas. Antes de usá-las, fixe-as com fita adesiva.
- c Não use mídia que gera deflexão ou deformação.

Modo do menu

Este equipamento possui três modos. Cada modo está descrito abaixo.

● Local

O modo local é o modo para preparação da impressão. Todas as teclas estão habilitadas.

O recebimento de informações do computador é permitido, porém a impressão não é realizada.

As seguintes operações são permitidas no modo local.

- (1) Definir a origem e a altura da mesa pressionando as teclas de seleção.
- (2) Executar a impressão de teste pressionando [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING).
- (3) Executar a limpeza dos cabeçotes pressionando [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING).
- (4) Executar a definição de cada função pressionando [FUNC1](MENU).

● Modo Menu

Pressione [FUNC1](MENU) no Modo Local para acessar o Modo de Funções.

Nesse modo é possível configurar várias funções ou executar o processo de manutenção.

● Remoto

O modo remoto é o modo para impressão das informações recebidas.

Pressione [FUNC3](REMOTE) durante uma impressão para retornar ao modo local e interromper o processo temporariamente.

Pressione [FUNC3](REMOTE) no Modo Local para alternar para o Modo Remoto.



Capítulo 2

Operações Básicas



Este capítulo

descreve os procedimentos de configuração da tinta e da mídia para impressão.

Fluxo de operação	2-2	Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote	2-8
Como ligar/desligar o equipamento	2-3	Impressão de uma imagem a partir das informações de origem	2-9
Ligar o equipamento	2-3	Início de uma operação de impressão	2-9
Desligar o equipamento	2-3	Interrupção da impressão	2-9
Inserção de uma mídia	2-4	Verificação de informações de impressão sendo recebidas ou já recebidas	2-10
Inserção da mídia com outro método	2-6	Quando [! WORK High] for exibido	2-10
Impressão de teste	2-7	Quando a tampa for aberta durante a impressão	2-10
Impressão de teste com o padrão para verificação de tinta branca	2-8		
Limpeza dos cabeçotes	2-8		
Limpeza dos cabeçotes	2-8		

Fluxo de operação

1 Inicialização do equipamento

Consulte “Ligar o equipamento” (☞ P.2-3)

2 Inserção de uma mídia

Consulte “Inserção de uma mídia” (☞ P.2-4)

3 Impressão de teste

Consulte “Impressão de teste” (☞ P.2-7)

4 Limpeza dos cabeçotes

Consulte “Limpeza do Cabeçote” (☞ P.2-8)

5 Impressão de uma imagem a partir das informações de origem

Consulte “Impressão de uma imagem a partir das informações de origem” (☞ P.2-9)

6 Desligamento do equipamento

Consulte “Como desligar o equipamento” (☞ P.2-3)

Inicialização e desligamento do equipamento

Inicialização do equipamento

Este equipamento possui dois interruptores de alimentação:

Interruptor principal:

Está localizado no lado do equipamento. Mantenha-o sempre ligado.

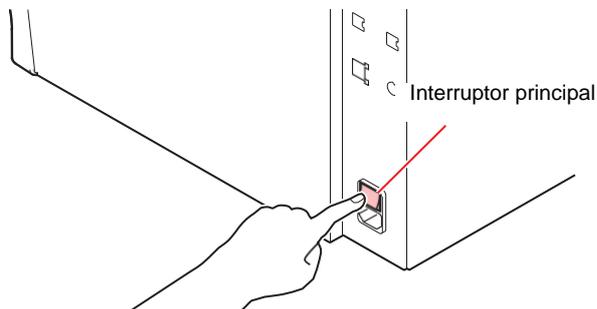
Tecla [END/POWER]:

Normalmente, essa tecla é utilizada para ligar e desligar o equipamento.

A função de prevenção de secagem da tinta funciona mesmo com a tecla [END/POWER] desligada quando o interruptor principal estiver ligado.

1 Ligue o interruptor principal.

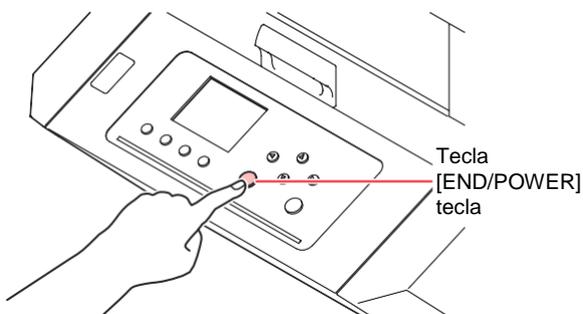
- Mova o interruptor principal localizado na parte lateral do equipamento para a posição "I".



- A versão do firmware é exibida quando a energia é ligada, e então o equipamento inicia sua operação.

2 Ligue a alimentação pressionando

END/POWER



3 Ligue o PC conectado ao equipamento.

Important!

- Somente ligue o equipamento com a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.
- Os bicos dos cabeçotes podem entupir se o interruptor principal ficar desligado por muito tempo.



- No caso do UJF-3042MkII e / UJF-6042MkII e, o ventilador de adsorção funciona momentaneamente ao ser ligado ou ao iniciar o modo de suspensão. Isso não é um mau funcionamento.

Desligamento do equipamento

Ao terminar de utilizar o equipamento, desligue a alimentação pressionando [END/ POWER].

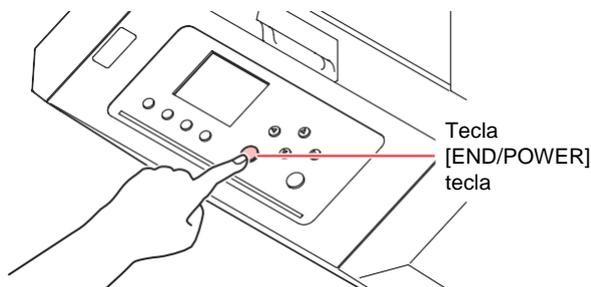
Verifique os itens abaixo após desligar a alimentação.

- Se o equipamento está recebendo informações do PC ou se existem informações que ainda não foram impressas
- Se o cabeçote retornou à unidade de vedação
- Se algum erro ocorreu
(☞ P.5-7 "Mensagens de erro")

1 Desligue o PC conectado ao equipamento.

2 Desligue o equipamento pressionando **END/POWER** por alguns segundos

- Não desligue o interruptor principal na parte lateral do equipamento.
- Para utilizar o equipamento novamente, pressione [END/POWER].



Precauções ao desligar o equipamento

● Não desligue o interruptor principal de energia.

Quando o interruptor principal estiver ligado, o equipamento será ligado periodicamente e a função de prevenção de secagem da tinta será executada.

Se o interruptor principal estiver desligado, a função de prevenção de secagem da tinta não será executada, podendo resultar em obstrução dos bicos.

● Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

A função de prevenção de secagem da tinta não pode ser executada enquanto a tampa estiver aberta.

● Desligue a alimentação após ter verificado a posição do cabeçote.

Se a alimentação for desligada sem que o cabeçote tenha retornado à unidade de vedação, a tinta secará, podendo causar a obstrução dos bicos.

Nesse caso, ligue o equipamento novamente e confirme que o cabeçote retornou à unidade de vedação, para então desligar o equipamento.

● Não desligue o equipamento durante uma impressão.

O cabeçote não retorna à unidade de vedação.

● Após desligar o equipamento pela tecla [END/POWER], desligue o interruptor principal.

Caso seja necessário desligar a alimentação principal, como para transportar a impressora ou corrigir uma falha, pressione [END/POWER] por alguns segundos e verifique se a tela foi apagada no painel de operação, para em seguida desligar o interruptor principal.

Inserção de uma mídia

Important!

- As partes periféricas da mídia podem enrolar devido ao calor. Fixe a mídia de forma complementar usando fitas adesivas.

1 Definição da espessura da mídia.

- (1) Pressione [FUNC1] (MENU) → [▼] (1 vez) → [ENTER] no modo LOCAL.
- (2) Selecione "MEDIA THICKNESS" e pressione [ENTER].
- (3) Pressione [▲][▼] para definir a espessura da mídia e pressione [ENTER].



- Quando utilizar plugues, insira a altura do plugue + a espessura da mídia.
- Insira a mídia de forma a evitar a concentração de carga.

Configuração da altura da mesa

Se a altura da mesa for alterada, a espessura da mídia também se altera.

1 Pressione [FUNC1] (MENU) → [▼] → [ENTER] no modo LOCAL.

- O menu HEAD HEIGHT será exibido.

2 Pressione [▲] [▼] para selecionar "TABLE HEIGHT", e [ENTER] pressione.

3 Pressione [▲] [▼] para definir a altura da mesa e [ENTER] pressione.

Valor de ajuste: 0,0 a 153,0 cm

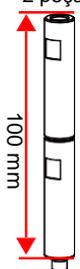
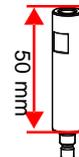


- O valor inserido varia de acordo com o número de separadores de mesa.

4 Pressione a tecla [END/POWER], várias vezes, para concluir a configuração.

Alteração da altura da mesa

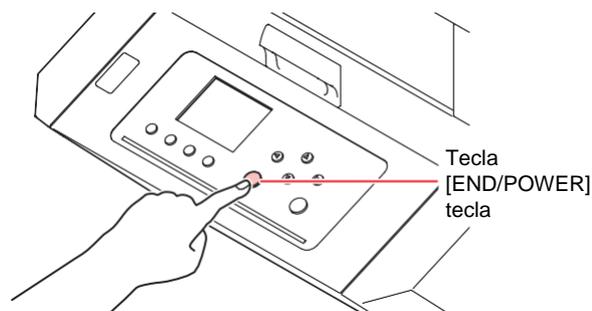
Dependendo da espessura da mídia, altere a altura da mesa.

Altura de trabalho	53 mm ou inferior	53 a 103 mm	103 a 153 mm
Separador de mesa	2 peças 	1 peça 	nenhum (0 mm)

A altura pode ser alterada substituindo os separadores que apoiam a mesa.

Os espaçadores não vêm instalados no equipamento. A configuração padrão da altura da mesa é "0 mm". Este capítulo explica o procedimento para alterar a altura da mesa para "50 mm".

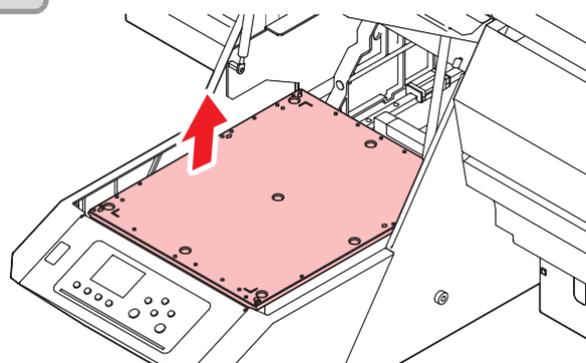
1 Desligue o equipamento pressionando [END/POWER] por alguns segundos



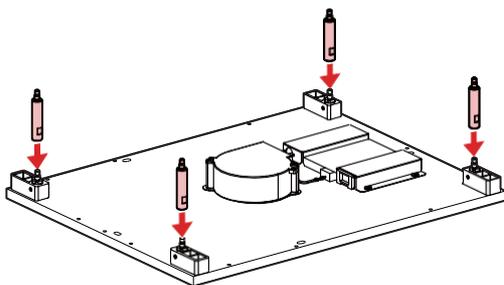
2 Desconecte o conector da ventoinha de sucção abaixo da mesa. (Quando utilizar a UJF-3042MkII EX/UJF-6042MkII ou uma mesa de aspiração)



3 Levante a mesa e remova-a.



4 Instale o separador da mesa.

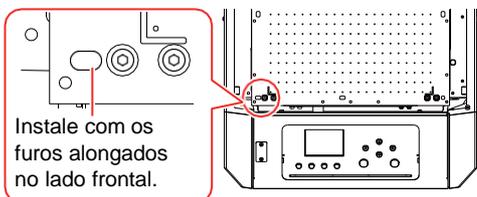


5 Instale a mesa montada no corpo principal.

- (1) Instale a mesa na posição original.
- (2) Insira o conector da ventoinha de sucção (somente UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII EX e/UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e)
- (3) Ligue o equipamento.

Important!

- Preste atenção na orientação da mesa ao montá-la.



6 Pressione **[FUNC1]** (MENU) no modo LOCAL.

7 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "HEAD HEIGHT", em seguida, pressione **[ENTER]**.

8 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "TABLE SPACER" e pressione **[ENTER]**.

9 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **[ENTER]**.

- Valor Definido: 0mm / 50mm / 100mm

10 Pressione a tecla **[END/POWER]**, várias vezes, para concluir a configuração.

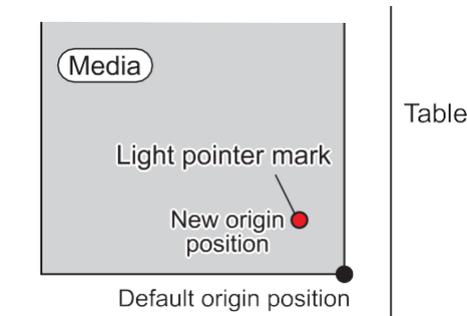
Alteração do ponto de origem

A posição de origem padrão pode ser alterada pressionando as teclas de seleção **[▲]****[▼]****[◀]****[▶]**.



- Esta posição também pode ser alterada no menu "ORIGIN SETUP". (P.3-5)

Alteração com as teclas de seleção

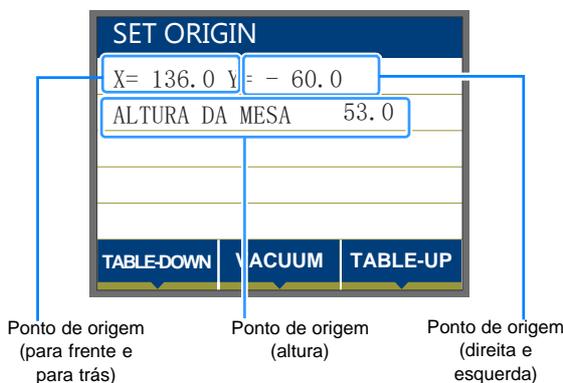


Origin position by JOG keys

1 Pressione **[▲]** **[▼]** **[◀]** **[▶]** teclas no modo local.

- O modo de configuração do ponto de origem será iniciado.
- Uma luz vermelha (●) será projetada na mesa ou na mídia.

2 Mova a luz pressionando as teclas **[▲]** **[▼]** **[◀]** **[▶]**.



- Desloque a marca de indicação luminosa para a posição desejada para definir um novo ponto de origem.

3 Pressione **[ENTER]** após o ponto de origem ser determinado.

- O ponto de origem será alterado.

Important!

- A altura da mesa também é corrigida ao mesmo tempo. Ajuste a altura da mesa pressionando as teclas **[FUNC1]** (para descer) e **[FUNC3]** (para subir).
- O valor do ponto de origem configurado com as teclas de seleção é apagado com o desligamento do equipamento.
- A configuração da altura da mesa é mantida mesmo se o equipamento for desligado.

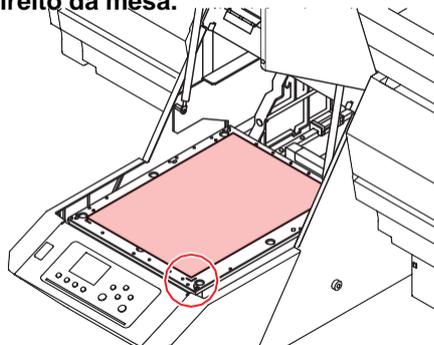
Inserção da mídia com outro método

A mesa pode ser abaixada para facilitar a inserção da mídia.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo local.

- A mensagem “WORK SET” (Configuração de Trabalho) será exibida.
- A mesa descerá.

2 Coloque a mídia ao longo da marca em formato de L (origem da impressão) no canto direito da mesa.



- Para alterar o ponto de origem da impressão, consulte a próxima página. (☞ P.2-5 “Alteração da origem”)
- Para utilizar as ferramentas, pressione as ranhuras (8,0 mm de prof.) nas extremidades da mesa.

3 Pressione **ENTER**

- A mesa subirá até a altura desejada para impressão.

Operação da ventoinha de sucção

A função de sucção para fixar a mídia durante a impressão é iniciada automaticamente. (Somente para UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII EX e, UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e ou ao usar uma mesa de absorção).



- A função de sucção pode ser configurada. Para mais detalhes, consulte P.3-12 “Definição do modo de ventoinha.”
- Ao configurar o modo de ventoinha para “Manual”, habilite ou desabilite a função pressionando [SEL] e [FUNC1](VACUUM).

Impressão de teste

Realize impressões de teste nas direções especificadas para verificar se há obstrução dos bicos ou outras falhas de impressão (como outros problemas nos bicos).



- Quando for utilizada tinta branca ou verniz, a impressão deve ser realizada na película transparente para fins de verificação.

Verifique antes de iniciar a impressão de teste

- A mídia está posicionada? (☞ P.2-4)
- O ponto de origem está configurado? (☞ P.2-5)
- A altura da mesa está adequada? (☞ P.2-4)

1 Pressione **[FUNC2]** (TEST PRINT/ CLEANING) no modo local, em seguida pressione **[ENTER]**

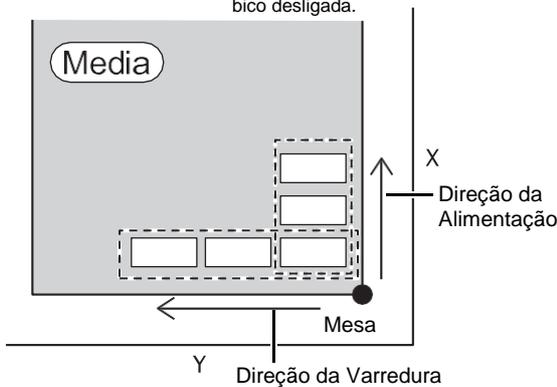
- O menu "TEST PRINT" (Impressão de Teste) será exibido.

2 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a direção de impressão e pressione **[ENTER]**

- Quando a recuperação do bico não estiver configurada, a impressão de teste é iniciada na direção selecionada.
- SCAN DIR: Imprime na direção da varredura (largura) da mídia.
- FEED DIR: Imprime na direção da alimentação (comprimento) da mídia.



- Quando a recuperação do bico estiver configurada, pressione **[▲]** **[▼]** para configurar habilitar ou desabilitar ("ON"/"OFF") a função e então pressione **[ENTER]**.
 ON : Imprime com a recuperação de bico ligada.
 OFF : Imprime com a recuperação de bico desligada.



- Se a temperatura do cabeçote ainda não atingiu o valor predeterminado, uma mensagem é exibida. A impressão não é permitida nesses casos. Quando a mensagem sumir do visor, a impressão poderá ser iniciada.

3 Verifique o resultado da impressão.

- Quando o resultado for normal, finalize a operação. (☞ P.2-9)
- Caso o resultado esteja irregular, limpe o cabeçote. (☞ P.2-8)

	Padrão normal
	Padrões anormais
Bico deslocado	<p>Muitas linhas estão faltando.</p>
Bico com problema	<p>As linhas estão faltando como se alguns segmentos foram perdidos.</p>
Desvío	<p>A distância entre as linhas está se estreitando, ou linhas duplas são formadas.</p>

Impressão de teste com o padrão para verificação de tinta branca

Essa impressão facilita a verificação da impressão do fundo onde houver tinta branca no padrão.

1 Pressione **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "TEST PRINT" (Impressão de Teste) será exibido.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "SpotColor Check".

3 Pressione **(ENTER)**

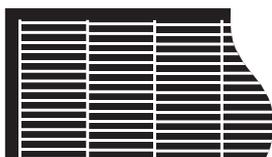
- Imprima um padrão de teste na seguinte ordem.

- (1) Imprima o padrão listrado em preto.
- (2) Retorne a mídia automaticamente e imprima o padrão de impressão.

4 Verifique o padrão de teste impresso.

- Caso o resultado esteja normal, finalize a operação.
- Quando o resultado estiver anormal, execute a limpeza do cabeçote. (P.2-8)

Padrão normal



Padrão anormal

Entupidos com tinta



Limpeza do cabeçote

Limpeza dos cabeçotes

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo das condições.

Selecione um dos quatro tipos abaixo:

- NORMAL** : Quando houver linhas faltando
- SOFT** : Quando for necessário apenas limpar o cabeçote (quando as linhas estiverem tortas)
- HARD** : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com as limpezas NORMAL ou SOFT
- ULTRA** : Quando a baixa qualidade da imagem não pode ser melhorada nem mesmo com a limpeza HARD, ou quando a cor não melhora.

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote

Existem quatro tipos de limpeza de cabeçote. Escolha uma verificando o padrão de teste.

1 Pressione **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING), **(▼)** **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "CLEANING" (Limpeza) será exibido.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o tipo de limpeza.

3 Pressione **(ENTER)**

4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o cabeçote, em seguida pressione **(FUNC2)** (✓).

- Após selecionar o cabeçote, pressione [FUNC2] e marque a caixa de seleção. O cabeçote cuja caixa foi marcada será limpo.
- Para limpar ambos os cabeçotes 1 e 2, marque as caixas de ambos.

5 Pressione **(ENTER)**

6 Realize novamente a impressão de teste e verifique o resultado.

- Execute repetidamente a operação de limpeza e impressão de teste até que o resultado esteja normal.



Caso a qualidade da imagem não melhore após a limpeza do cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa de tinta. (P.4-6)
- Lave os bicos do cabeçote. (P.4-8)
- Execute a recuperação dos bicos. (P.4-16)

Impressão de uma imagem a partir das informações de origem

Início da impressão



- Se a temperatura do cabeçote ainda não atingiu o valor predeterminado, uma mensagem é exibida. A impressão não é permitida nesses casos. Quando a mensagem sumir do visor, a impressão poderá ser iniciada.



- A transmissão de dados é permitida mesmo se houver erros exibidos. A impressão começa após a mensagem sumir do visor.

1 Inserir a mídia. (☞ P.2-4)

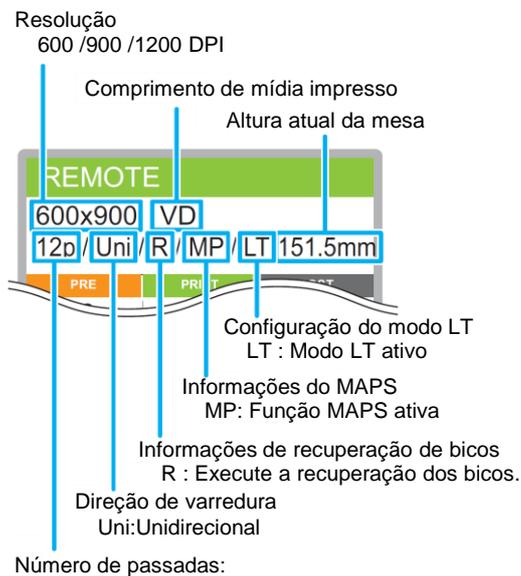
- Quando o modo da ventoinha de sucção (☞ P.3- 12) estiver configurado para "MANUAL", pressione [SEL] e [FUNC1](VACUUM), dependendo do uso, para sugar a mídia.

2 Pressione [FUNC3] (REMOTE) no modo LOCAL.

- O equipamento entra no modo remoto, e as informações do computador podem ser recebidas.
- A altura da mesa (incluindo a mesa de sucção e o separador) é exibida.

3 Transmita as informações a serem impressas a partir do computador.

- As condições de impressão serão exibidas.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software de envio.



- Use o modo LT quando precisar de mais flexibilidade.
- Quando o modo LT está ativado, a intensidade da luz UV é ajustada. Verifique o status da impressão.

4 A impressão é iniciada.

- O ponto de origem da impressão não é alterado após o término.

5 Transmita as informações a serem impressas a partir do computador.

- (1) Quando a sucção estiver ligada, pressione [FUNC1](VACUUM) para desligá-la. (Somente para UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII EX e, UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e ou ao usar uma mesa de absorção).



- Ao usar a função de sucção da mesa para a impressão, desligue a função ao término da tarefa.

(2) Remova a mídia.



- Durante a impressão, a mídia pode ser aquecida pelo LED UV e elevada, fazendo com que a impressão seja interrompida. Neste caso, insira outra mídia e reinicie a operação de impressão.

Interrupção da impressão

Para interromper a impressão, parar a operação de impressão e apagar as informações recebidas do equipamento.

1 Pressione [FUNC3] (LOCAL) durante a impressão.

- A operação de impressão será interrompida.
- Quando houver transmissão de informações do computador, a transmissão é interrompida.



- Para retomar a impressão, pressione [FUNC3](REMOTE).

2 Pressione [SEL] uma vez.

- A mensagem "DATA CLEAR" (Apagar Dados) será exibida na barra inferior do visor.

3 Pressione [FUNC3] (DATACLEAR).

4 Pressione [ENTER]

- As informações recebidas serão apagadas e o equipamento irá retornar ao modo local. A mesa será movida para a posição de retirada.

2

Verificação de informações de impressão sendo recebidas ou já recebidas

Quando a impressão é interrompida ou os dados de impressão são recebidos no modo local, a mensagem de aviso "DATA REMAIN" é exibida no visor.

Se a tecla [FUNC3](REMOTE) for pressionada nesse momento para retornar ao modo remoto, a impressão será iniciada ou retomada.

Quando [! WORK High] for exibido

Quando a mensagem de alerta "[! WORK High] for exibida e a impressão for interrompida, retome a impressão com os procedimentos abaixo:



- Durante a impressão, o sensor sempre monitora a altura da mídia. Quando a função de verificação de espaço ( P.3-3) estiver definida como "ON" e o modo estiver definido como "STOP", se o sensor detectar mídia, a impressão será automaticamente interrompida e o visor exibirá "[! WORK High]" será exibido no visor.

1

Pressione **ENTER**

- A tela irá retornar ao modo LOCAL.

2

Ajuste novamente a altura do cabeçote. ( [P.3-2](#))

3

Verifique o status da configuração da mídia e pressione **FUNC3** (REMOTE).



- Certifique-se de que a parte superior da mídia esteja mais baixa do que a parte inferior do cabeçote.
- As partes periféricas da mídia podem se enrolar devido ao calor, causando sombreamento de luz no sensor. Use fita adesiva ou outros meios para manter a mídia no lugar como um complemento.
- O equipamento retomará a impressão.
- Caso não deseje retomar a impressão, consulte a [P.2-9 "Interrupção da impressão"](#) para interrompê-la.

Quando a tampa for aberta durante a impressão

Caso a tampa seja aberta durante a impressão, a mensagem de alerta "Reset a switch" (Reinicie o equipamento) será exibida na tela.

1

Feche a tampa e pressione **ENTER** para suspender a impressão.

- O equipamento começará a ser iniciado.



- Caso a tampa seja aberta sem que uma impressão esteja em andamento, a mensagem "Close the cover" (Feche a tampa) será exibida. Neste caso, pressione [ENTER].

Capítulo 3

Configurações



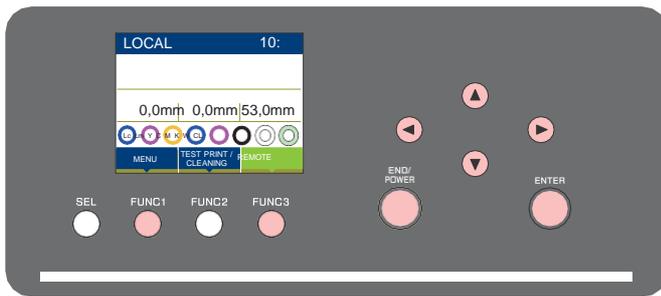
Este capítulo

descreve as várias configurações deste equipamento.

Menu "Head Height".....	3-2	Definição da velocidade de varredura.....	3-15
Tabela do menu "Head Height".....	3-2	Menu "MACHINE SETUP".....	3-16
Definição da espessura da mídia.....	3-3	Tabela do menu "MACHINE SETUP".....	3-17
Definição da folga do cabeçote.....	3-3	Definição do desligamento automático.....	3-18
Verificação de espaço.....	3-3	Definição de data e hora.....	3-18
Espaçador de mesa.....	3-4	Definição da unidade (comprimento).....	3-18
Menu "ORIGIN SETUP".....	3-5	Definição do som das teclas.....	3-19
Tabela do menu "ORIGIN SETUP".....	3-5	Definição da rede.....	3-19
Definição da compensação X (REM).....	3-6	Definição da função de notificação por e-mail.....	3-19
Definição da compensação Y (REM).....	3-6	Definição do controle remoto.....	3-24
Definição da compensação X (LOC).....	3-6	Definição do idioma.....	3-24
Definição da compensação Y (LOC).....	3-6	Definição de um ionizador (opcional).....	3-24
Definição do ponto de origem do eixo Z.....	3-7	Reconhecimento das opções da conexão.....	3-25
Alteração do ponto de origem com as teclas de seleção.....	3-7	Definição da posição de mudança de trabalho (comando MDL).....	3-25
Menu "SETUP".....	3-8	Restauração das definições.....	3-25
Tabela do menu "SETUP".....	3-9	Definição do tempo da temperatura do cabeçote para o modo de espera.....	3-26
Definição da correção de mídia.....	3-10	Menu "NOZZLE CHECK".....	3-27
Definição do LOGICAL SEEK.....	3-10	Tabela do menu de informações.....	3-27
Definição das camadas de tinta.....	3-11	Sequência de verificação da impressão.....	3-28
Definição do nível de renovação.....	3-11	Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro.....	3-28
Definição do UV MODE.....	3-11	Definição da verificação da impressão.....	3-29
Definição do UV AdjVal.....	3-11	Definição da recuperação dos bicos.....	3-29
Definição do WORK CHANGE.....	3-12	Definição das condições para determinação.....	3-29
Definição do modo da ventoinha.....	3-12	Menu Informações.....	3-30
Definição da limpeza automática.....	3-12	Tabela do menu de informações.....	3-30
Definição do nível de descarga da impressão.....	3-13	Exibição das informações.....	3-31
Definição do MAPS4.....	3-13		
Definição do ajuste de registros incorretos.....	3-14		
Definição do modo LT.....	3-15		
Definição do limpador de sucção.....	3-15		

Menu "Head Height" (Altura do Cabeçote)

No menu "SETUP", as condições de impressão podem ser ajustadas para corresponder à mídia normalmente utilizada.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para seleccionar o menu "Head Height" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para seleccionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

◆ Visão geral dos menus de configuração

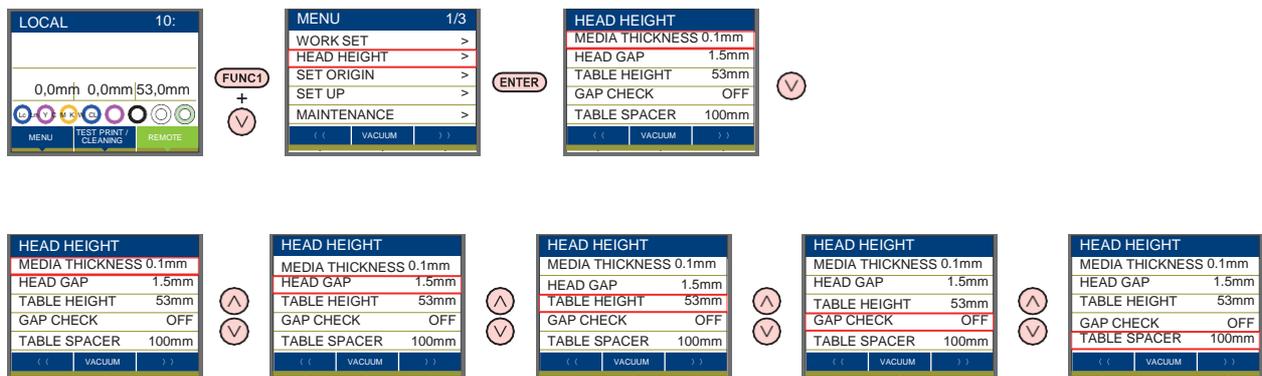


Tabela do menu "Head Height"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição
MEDIA THICKNESS (☞ P.3-3)	0,0 a 53,0 cm	0,0 mm	Define a espessura da mídia.
HEAD GAP (☞ P.3-3)	1,5 a 4,0 cm	1,5 mm	Define a folga do cabeçote.
TABLE HEIGHT (☞ P.2-4)	0,0 a 53,0 cm	53,0 mm	Define a altura da mesa.
GAP CHECK (☞ P.3-4)	ON/ OFF	ON	Permite seleccionar uma operação quando forem detectados obstáculos durante a impressão.
TABLE SPACER (☞ P.3-4)	0, 50, 100mm	100 mm	Define o comprimento do separador de mesa utilizado.

Definição da espessura da mídia

Se a espessura da mídia for alterada, a altura da mesa também se altera.

1 Pressione **(FUNC1)(MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "HEAD HEIGHT" (Altura do Cabeçote) será exibido.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MEDIA THICKNESS" e pressione **(ENTER)**.

3 Pressione **(▲)** **(▼)** para definir a espessura da mídia e pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: 0,0 a 53 cm

4 Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração da folga do cabeçote

Se a folga do cabeçote for alterada, a altura da mesa também se altera.

1 Pressione **(FUNC1)(MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "HEAD HEIGHT" (Altura do Cabeçote) será exibido.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "HEAD GAP" e pressione **(ENTER)**.

3 Pressione **(▲)** **(▼)** para definir o espaçador da mesa e pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: 1,5 a 4,0 mm

4 Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Verificação da folga

É possível selecionar a operação que será executada quando forem detectados obstáculos durante a impressão.

1 Pressione **(FUNC1)(MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "HEAD HEIGHT" (Altura do Cabeçote) será exibido.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "GAP CHECK" e pressione **(ENTER)**.

3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o modo, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: ON, OFF
- Quando "ON" estiver selecionado: É possível selecionar a ação. Selecione um dos três tipos abaixo:

AUTO: Antes da impressão, a altura de trabalho é verificada com a altura da mesa especificada (espessura de mídia). Antes e durante a impressão, se o sensor de trabalho estiver protegido, a mesa é abaixada até ficar desprotegida para alterar sua altura. Se o sensor de trabalho estiver protegido quando a mesa for abaixada até o limite, a mensagem [WORK High] será exibida e a operação será interrompida.

MANUAL: Você pode definir manualmente a altura do trabalho (Gap Set). A altura de trabalho não é verificada antes e durante a impressão.



- A altura de trabalho deve ser verificada visualmente antes da impressão, pois há o risco de obstrução do trabalho.

STOP: Antes da impressão, a altura de trabalho é verificada com a altura da mesa especificada (espessura da mídia) e, caso o sensor de trabalho esteja coberto, a mensagem [WORK High] será exibida e a operação interrompida.

- Quando "OFF" estiver selecionado: A impressão será realizada sem que a altura de trabalho seja verificada.



- A altura de trabalho deve ser verificada visualmente antes da impressão, pois há o risco de obstrução do trabalho.

Modo	Sensor de obstáculos		Operação durante a resposta do sensor
	Antes da impressão	Durante a impressão	
ON	AUTO	Ativo	Abaixar a mesa
	MANUAL	Inativo	Não aplicável
	STOP	Ativo	Parar (não abaixe a mesa)
OFF	Inativo	Inativo	Não aplicável

4 Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Important!

- A função de verificação da folga não é destinada a evitar o impacto completo do cabeçote por meio da detecção de obstáculos. Também é possível reduzir a precisão de detecção de acordo com o formato e o material da tarefa. Mesmo com a função "GAP CHECK" habilitada ("ON"), verifique a altura de trabalho visualmente antes da impressão.

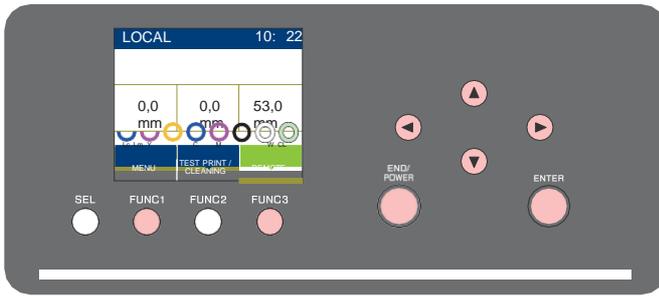
Separador de mesa

Define o comprimento do separador de mesa utilizado.

- 1** Pressione **FUNC1** (**MENU**) → **▼** → **ENTER** tecla no modo **LOCAL**.
 - O menu "HEAD HEIGHT" (Altura do Cabeçote) será exibido.
- 2** Pressione **▲** **▼** para selecionar "Table spacer", em seguida pressione **ENTER**.
- 3** Pressione **▲** **▼** para selecionar o separador de mesa e pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: 0 mm, 50 mm, 100 mm
- 4** Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Menu "ORIGIN SETUP" (Configurações do Ponto de Origem)

As configurações comuns constituem funções destinadas a facilitar a utilização deste equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do ponto de origem.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "ORIGIN SETUP" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

◆ Visão geral dos menus de configuração

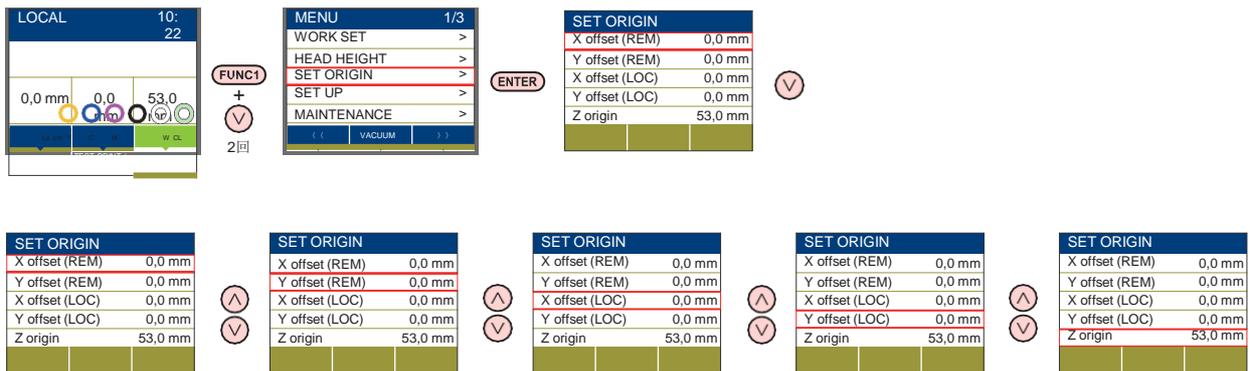


Tabela do menu "ORIGIN SETUP"

Função	Valor de ajuste	Valor inicial	Descrição
X offset (REM) (👉 P.3-6)	0,0mm~420,0mm	0,0 mm	Define a posição de origem do eixo X da impressão. (Valor de compensação)
Y offset (REM) (👉 P.3-6)	0.0mm~300.0mm(3042MkII/3042MkII EX/3042MkII e/3042MkII EX e) 0.0mm~610.0mm(6042MkII/6042MkII e)	0,0 mm	Define a posição de origem do eixo Y da impressão. (Valor de compensação)
X offset (LOC) (👉 P.3-6)	0,0mm~420,0mm	0,0 mm	Define a posição de origem do eixo X do padrão integrado, como a impressão de teste. (Valor de compensação)
Y offset (LOC) (👉 P.3-6)	0.0mm~300.0mm(3042MkII/3042MkII EX/3042MkII e/3042MkII EX e) 0.0mm~610.0mm(6042MkII/6042MkII e)	0,0 mm	Define a posição de origem do eixo Y do padrão integrado, como a impressão de teste. (Valor de compensação)
Z origin (👉 P.3-7)	0,0mm~53,0mm	0,0 mm	Define o ponto de origem do eixo Z (altura da mesa).

Configuração da compensação X (REM)

Siga o procedimento a seguir para configurar com precisão o ponto de origem do eixo X da impressão.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "SET ORIGIN" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "X offset (REM)", em seguida, pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para definir a posição de origem do eixo X e pressione **ENTER**.
 - O valor entre parênteses indica a distância do ponto de origem até a área efetiva máxima.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração da compensação Y (REM)

Siga o procedimento a seguir para configurar com precisão o ponto de origem do eixo Y da impressão.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "SET ORIGIN" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Y offset (REM)", em seguida, pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para definir a posição de origem do eixo Y e pressione **ENTER**.
 - O valor entre parênteses indica a distância do ponto de origem até a área efetiva máxima.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração da compensação X (LOC)

Siga o procedimento a seguir para configurar com precisão o ponto de origem do eixo X do padrão integrado, como a impressão de teste.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "SET ORIGIN" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "X offset (LOC)", em seguida, pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para definir a posição de origem do eixo X e pressione **ENTER**.
 - O valor entre parênteses indica a distância do ponto de origem até a área efetiva máxima.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração da compensação Y (LOC)

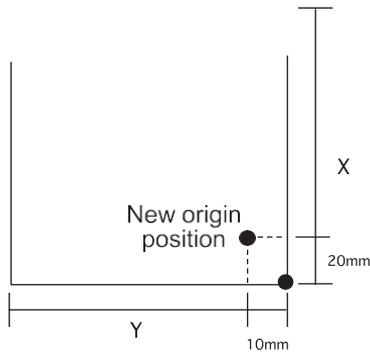
Siga o procedimento a seguir para configurar com precisão o ponto de origem do eixo Y do padrão integrado, como a impressão de teste.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "SET ORIGIN" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Y offset (LOC)", em seguida, pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para definir a posição de origem do eixo Y e pressione **ENTER**.
 - O valor entre parênteses indica a distância do ponto de origem até a área efetiva máxima.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração do ponto de origem do eixo Z

- 1 Pressione **[FUNC1]** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "SET ORIGIN" e pressione **[ENTER]**.
- 3 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "Z ORIGIN" e pressione **[ENTER]**.
- 4 Pressione **[▲]** **[▼]** para definir a posição de origem do eixo Z e pressione **[ENTER]**.
- 5 Pressione a tecla **[END/POWER]**, várias vezes, para concluir a configuração.

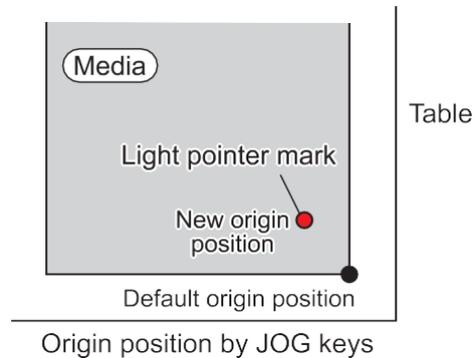
Alteração utilizando a opção "ORIGIN" do menu de funções



Alteração do ponto de origem com as teclas de seleção

O ponto de origem também pode ser alterado utilizando as teclas de seleção.

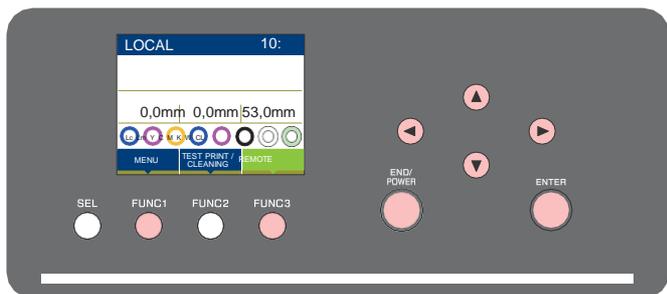
Alteração com as teclas de seleção



- 1 Pressione **[▲]** **[▼]** **[◀]** **[▶]** no modo LOCAL.
 - O modo de configuração do ponto de origem será iniciado.
 - Uma luz vermelha será projetada na mesa ou na mídia.
 - 2 Pressione **[▲]** **[▼]** **[◀]** **[▶]** para mover a marca de luz
 - Desloque a marca de indicação luminosa para a posição desejada para definir um novo ponto de origem.
 - 3 Pressione **[ENTER]** para salvar o ponto de origem da impressão.
 - O ponto de origem será alterado.
- Important!**
- A altura da mesa também é corrigida ao mesmo tempo. Ajuste a altura da mesa pressionando as teclas [TABLE-UP] [TABLE-DOWN].
 - O valor do ponto de origem configurado com as teclas de seleção é apagado com o desligamento do equipamento.
 - A configuração da altura da mesa é mantida mesmo se o equipamento for desligado.

Menu "SETUP" (Configurações)

No menu "SETUP", as condições de impressão podem ser ajustadas para corresponder à mídia normalmente utilizada.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Setup", ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

◆ Visão geral dos menus de configuração

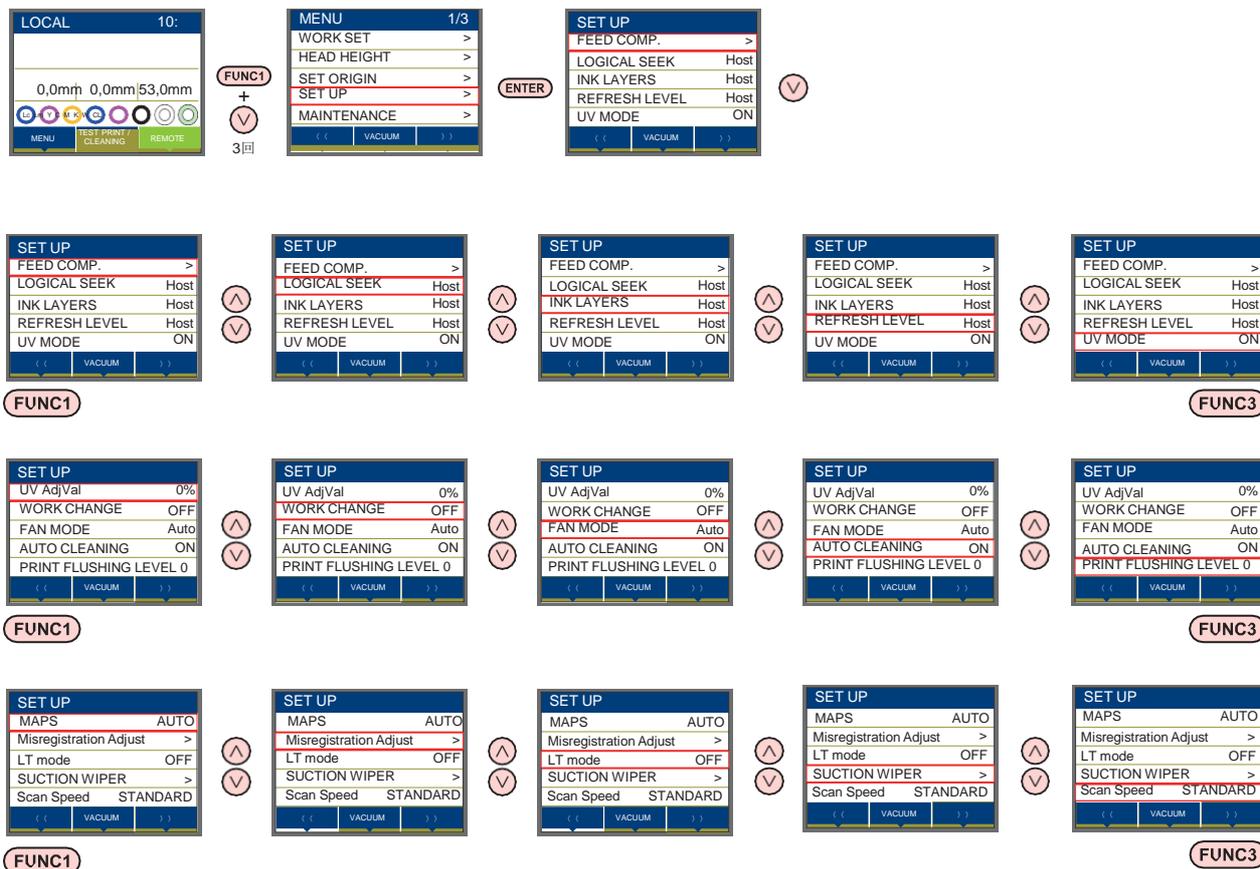


Tabela do menu "SETUP"

Important!

- No caso dos itens de configuração abaixo, você pode configurá-los de forma que o equipamento opere de acordo com o valor especificado quando o software RIP do PC conectado for utilizado para realizar a impressão.
- Item de configuração** : FEED COMP./INK LAYER/Logical Seek/REFRESH
- Quando o equipamento for operado de acordo com as configurações especificadas utilizando o software RIP, defina cada item para "Host" ao registrar o tipo desse equipamento. Caso as configurações sejam definidas para outras opções, o equipamento irá operar de acordo com as suas configurações.
- Para mais informações a respeito do método de especificação do software RIP, consulte o manual de operação do software.

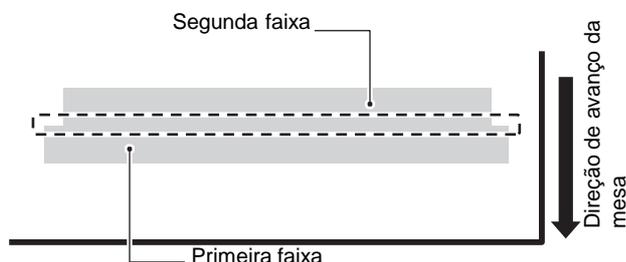
Função		Valor de ajuste	Valor inicial	Descrição	
FEED COMP. (☞ P.3-10)		-9999 ~ 0 ~ 9999	0	Utilizado para imprimir um padrão destinado à correção de uma taxa de avanço de mídia.	
LOGICAL SEEK (☞ P.3-10)		HOST / ON / OFF	HOST	Define a área móvel de varredura durante a impressão.	
INK LAYERS (☞ P.3-11)		HOST / 1 ~ 9	HOST	Define o número de camadas de tinta a serem aplicadas.	
REFRESH LEVEL (☞ P.3-11)		HOST / 10 ~ 3	HOST	Define o intervalo para renovação durante a impressão.	
UV MODE (☞ P.3-11)		ON / OFF / NO PRINT (Sem Impressão)	ON	Define o padrão de irradiação UV durante a impressão.	
UV AdjVal (☞ P.3-11)		-50% ~ 0 ~ 50%	0%	A intensidade da luz da lâmpada UV predefinida pode ser alterada. (FW: compatível com UJF-MkII Ver5.2 ou posterior, UJF-MkIIe Ver2.0 ou posterior)	
WORK CHANGE (☞ P.3-12)		ON / OFF	OFF	Seleciona entre retornar ao modo local ou continuar no modo remoto após a impressão.	
FAN MODE (☞ P.3-12)		AUTOMATIC/MANUAL	AUTO	Configura a função de sucção.	
AUTO CLEANING (☞ P.3-12)		ON / OFF	ON	Configura a limpeza automática dos cabeçotes realizada antes da impressão.	
PRINT FLUSHING LEVEL (☞ P.3-13)		0 ~ 3	0	Define a quantidade de descargas antes da impressão.	
MAPS4 (☞ P.3-13)		MANUAL / AUTO	AUTO	Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passadas.	
Misregistration adjust (☞ P.3-14)	Feed Direction	-8 ~ 0 ~ 8	0	Correção de registros incorretos na impressão de cores spot/cores de processo.	
	Feed Direction				
	Reverse Print	-2.00 ~ 0.00 ~ 2.00mm	0.00		
LT mode (☞ P.3-15)		ON / OFF	OFF	Defina o modo LT quando precisar de mais flexibilidade do que a impressão no modo UV padrão.	
SUCTION WIPER (☞ P.3-15)	WIPING AFTER PRINT	SELECT HEAD	6042MkII/6042MkII e: HEAD1 a 3 3042MkII/3042MkII e: HEAD1 a 2	6042MkII/6042MkII e: HEAD4 3042MkII/3042MkII e: HEAD3	Exibido somente quando o SUCTION WIPER estiver em uso. Defina os cabeçotes para executar a LIMPEZA APÓS A IMPRESSÃO e o INTERVALO DE EXECUÇÃO.
		EXEC INTERVAL	FILE/WORK CHANGE (FILE: 1 a 5)		
Velocidade de varredura (☞ P.3-15)		STANDARD / LOW	STANDARD	Define a velocidade de varredura durante a impressão.	

Configuração da correção de mídia

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço da mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.



1 Insira uma mídia. (☞ [P.2-4](#))

2 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.

3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**

- O menu "Setting" (Configuração) será exibido.

4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "FEED COMP.", em seguida, pressione **(ENTER)**.

5 Pressione a tecla **(ENTER)** para imprimir um padrão de correção.

6 Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.

- Será exibida uma tela para inserir o valor de correção.
- **Insira um valor de correção no "+":**
O limite entre as duas faixas será ampliado.
- **Insira um valor de correção no "-":**
O limite entre as duas faixas será reduzido.
- Quando o valor de correção é alterado em "1", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,83µm.

7 Pressione **(ENTER)**

- Imprima novamente um padrão de correção e verifique-o.
- Caso seja necessário corrigir a mídia, realize os procedimentos apresentados na Etapa 5 para realizar a correção.

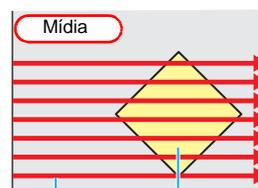
8 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da busca lógica

A operação dos cabeçotes varia de acordo com as configurações da Busca Lógica, como ilustrado na figura abaixo.

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está desligada

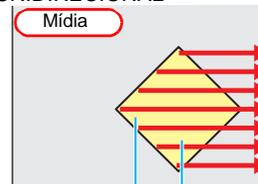
UNIDIRECIONAL



Seta vermelha:
Movimento do cabeçote

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está ligada

UNIDIRECIONAL



Seta vermelha:
Movimento do cabeçote

1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**
• O menu "Setting" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "LOGICAL SEEK" e em seguida a tecla **(ENTER)**.

4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
• Valor de ajuste: HOST / ON / OFF

5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração das camadas de tinta

Defina o número de vezes para sobreimpressão.

- 1 Pressione **(FUNC1)**(MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar INK/LAYERS, e em seguida a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: 1 a 9 vezes
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do nível de renovação

Defina o nível de renovação para evitar a obstrução do cabeçote em um ambiente empoeirado. Quanto maior o valor, mais frequentes serão as renovações.

- 1 Pressione **(FUNC1)**(MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "REFRESH", e em seguida a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: HOST / Nível 0 a 3
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do modo UV

O modo do LED UV pode ser configurado em 3 estágios. Essa configuração é feita quando uma mídia vulnerável ao calor é usada, ou quando é feita uma impressão de teste na qual a iluminação do LED UV não é desejada.

ON	O LED UV permanece aceso.
OFF	O LED UV permanece apagado.

NO PRINT

A impressão não é realizada e somente o LED UV acende Use para impressão com o LED UV apagado etc. e quando desejar realizar a cura em seguida.

- 1 Pressione **(FUNC1)**(MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "UV MODE", e em seguida a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/ OFF/ NO PRINT (Sem Impressão)
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do UV AdjVal

A intensidade da luz da lâmpada UV predefinida pode ser alterada.

(FW: compatível com UJF-MkII Ver5.2 ou posterior, UJF-MkIIe Ver2.0 ou posterior)

direção -	Cura UV fraca
direção +	Intensifica a cura por UV

Após a impressão, verifique o estado da cura (aderência, odor, etc.).

- 1 Pressione **(FUNC1)**(MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "UV AdjVal", e em seguida a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: -50% ~ 50%
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da mudança do modo de trabalho

Defina se o equipamento retornará ao modo LOCAL ou permanecerá no modo REMOTO após a impressão.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **ENTER**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>).
- 4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "WORK CHANGE", e em seguida a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: ON/ OFF
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do modo da ventoinha

É possível definir se a função de sucção para correção da mídia posicionada na mesa será realizada automaticamente ou manualmente.

O padrão de fábrica é "AUTOMATIC" (Automática).
(Somente para UJF-3042MkII EX/UJF-3042MkII EX e, UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e ou ao usar uma mesa de absorção).

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **ENTER**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>).
- 4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "FAN MODE", e em seguida a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: AUTOMATIC (Automática)/ MANUAL
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



• Quando a opção "AUTOMATIC" é selecionada, a operação da ventoinha é iniciada automaticamente no início da impressão.

Configuração da limpeza automática

Configure se a limpeza automática dos cabeçotes será executada ou não nos seguintes intervalos antes da impressão.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **ENTER**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>).
- 4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "AUTO CLEANING", e em seguida a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **ENTER**.
 - Intervalo : OFF ou 1file-99file
 - Tipo : SOFT, NORMAL, HARD
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do nível de descarga da impressão

Ao utilizar uma placa de acrílico ou item similar, a tinta pode respingar na impressão à medida que engrossa devido à luz difusa.

Caso isto ocorra, aumente o valor de descarga antes da impressão para evitar o respingo de tinta.

- 1 Pressione **FUNC1**(MENU) no modo local.
 - 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **ENTER**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
 - 3 Pressione **FUNC3** (>>).
 - 4 Pressione **▲▼** para selecionar "PRINT FLUSHING", e em seguida a tecla **ENTER**.
 - 5 Pressione **▲▼** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: Nível 0 a 3
- Important!**
- Selecione o nível 2 caso utilize a impressora em um ambiente com presença de luz difusa. O nível 2 utiliza a mesma quantidade de descarga que a lavagem. Se o mesmo erro se repetir, altere para o nível 3. Caso consiga imprimir com sucesso no nível 2 e esteja preocupado com a quantidade de tinta gasta, altere para o nível 1.
 - A quantidade de tinta gasta em cada nível é a seguinte:
 - Nível 0: 0,003 cm³
 - Nível 1: 0,007 cm³
 - Nível 2: 0,015 cm³
 - Nível 3: 0,024 cm³
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do MAPS4

Se a correção de mídia não resolver as listras de avanço, use a função MAPS (Mimaki Advanced PassSystem) para dispersar o limite das passagens e deixar as listras menos visíveis.

- 1 Pressione **FUNC1**(MENU) no modo local. → Pressione **ENTER**.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar os ajustes de 1 a 4 e, em seguida, pressione **ENTER**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>). (2 vezes)
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar "MAPS4" e em seguida a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: Auto/Manual
 - Caso tenha selecionado "MANUAL" na etapa 6, prossiga para a etapa 8.
- 6 Pressione **▲▼** e selecione "Smoothing Level", então pressione a tecla **ENTER**.
- 7 Pressione **▲▼** para alterar o nível de suavização e pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: 0~100% (em incrementos de 5%)
 - O efeito do MAPS4 fica mais forte conforme o valor de ajuste aumenta, e fica mais fraco conforme ele diminui.
- 8 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

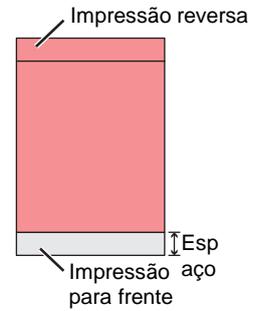
Configuração do ajuste de registros incorretos

Essa função é utilizada quando ocorrem registros incorretos na impressão de cores spot/cores de processo.

- 1** Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3** Pressione **(FUNC3)** (>>).
- 4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Misregistration adjust", e em seguida a tecla **(ENTER)**.
- 5** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "feed direction" (direção de avanço), "scan direction" (direção de varredura) ou "reverse print" (impressão reversa).
 - Feed direction:** corrige o registro incorreto da direção de avanço
 - Scan direction:** corrige o registro incorreto da direção de varredura
 - Reverse print:** corrige o registro incorreto da direção de avanço na impressão para frente (cor de processo para cor spot) e na impressão reversa (cor spot para cor de processo).
- 6** Pressione **(ENTER)**.
 - Caso tenha selecionado "feed direction" ou "scan direction" na etapa 5, prossiga para a etapa 7.
 - Caso tenha selecionado "reverse print" na etapa 5, insira o desvio da direção de avanço da impressão para frente e da impressão reversa em incrementos de 0,01 mm. (Ver figura abaixo).

Quando o resultado da impressão reversa estiver

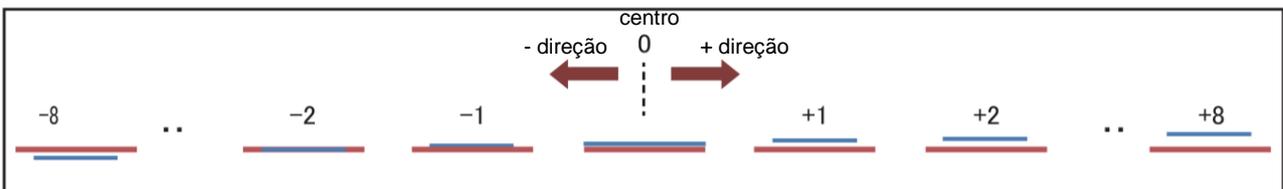
- acima em relação à impressão para frente > insira um valor negativo.
- abaixo em relação à impressão para frente > insira um valor positivo.



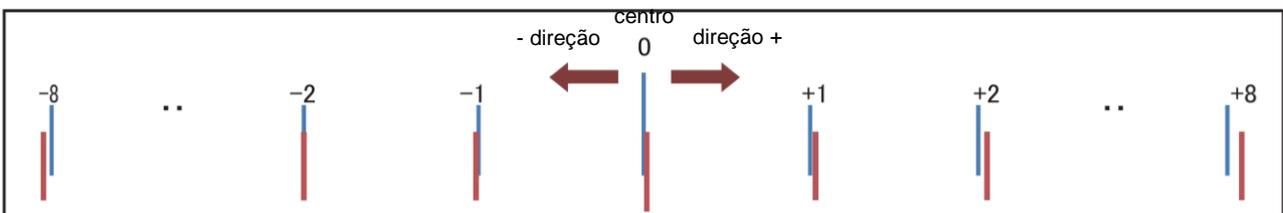
- 7** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar a resolução e pressione **(ENTER)**.
 - Direção de avanço:** 600dpi/900dpi/1200dpi
 - Scan direction :** 600dpi/1200dpi
- 8** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Print" ou "Set Adjust", em seguida, pressione **(ENTER)**.
 - print:** imprime o padrão de ajuste.
 - *Utilize mídia transparente no tamanho A4 ou maior na direção Y.
 - Set Adjust:** retorna para a etapa 7.
- 9** Impressão do padrão de ajuste.
 - A linha reta do padrão central (valor de correção 0) é um pouco mais comprida do que as demais, tanto na direção de avanço quanto na direção de varredura.
- 10** Verifique o padrão de ajuste (figura abaixo) e insira o valor de ajuste.
 - A tela para inserção do valor de correção será exibida.
 - Defina quantas vezes as duas linhas serão sobrepostas no padrão de ajuste e insira o valor de correção.
 - No exemplo da figura abaixo, em que o melhor padrão é "-2", insira "-2" como valor de correção.
- 11** Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Padrão de ajuste

Direção de varredura



Direção de avanço



(A linha azul no padrão de ajuste acima, na verdade, é impressa em branco).

Configuração do modo LT

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **(ENTER)**.
• O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(FUNC3)** (>>).
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "LT mode", e em seguida a tecla **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
• Valor de ajuste: ON / OFF
- 6 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Important!

- Como o ajuste da intensidade da luz UV é realizado, verifique o desempenho da impressão (aderência, odor etc.) antes de usar o modo LT.
- Condição efetiva

Tipo de tinta	Resolução	Passadas	Mídia
LUS120	600 x 600	8 passadas	UV PET

Configuração do limpador de sucção

Defina o cabeçote que executa a "WIPING AFTER PRINT" (LIMPEZA APÓS A IMPRESSÃO) e o intervalo de execução.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Setting", em seguida, pressione **(ENTER)**.
• O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(FUNC3)** (>>).
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "SUCTION WIPER", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(ENTER)**.
• O menu WIPING AFTER PRINT é exibido.
- 6 Pressione **(ENTER)**.
• O menu SELECT HEAD é exibido.
- 7 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar os cabeçotes para WIPING AFTER PRINT (LIMPEZA APÓS A IMPRESSÃO) e, em seguida, pressione **(FUNC2)** (✓).
• Somente os cabeçotes com caixas de seleção marcadas serão limpos por sucção após a impressão.
• O cabeçote 4 (cabeçote 3 com 3042MkII) está sempre selecionado.
- 8 Pressione **(ENTER)**.

- 9 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "EXEC INTERVAL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 10 Pressione **(ENTER)**.
• O menu de configuração EXEC INTERVAL é exibido.
- 11 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o valor definido e pressione **(ENTER)**.
• Valor de ajuste: FILE/WORK CHANGE
• Quando o valor definido estiver em "FILE", vá para a etapa 12. Caso contrário, prossiga para a etapa 14.
- 12 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Interval", em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 13 Pressione **(▲)** **(▼)** para alterar o intervalo, em seguida, pressione **(ENTER)**.
• Valor de ajuste: 1 a 5

Important!

- Quando o valor definido for "FILE", a limpeza após a impressão só será realizada em intervalos definidos.
- Quando o valor definido for "WORK CHANGE" (Mudança de trabalho), a limpeza após a impressão só será realizada no momento da mudança de trabalho.

- 6 Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração da velocidade de escaneamento

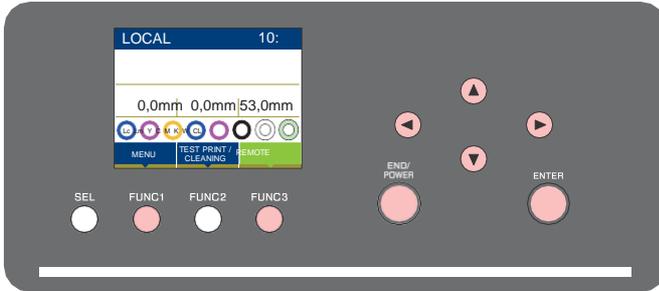
- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Setting", em seguida, pressione **(ENTER)**.
• O menu "Setting" (Configuração) será exibido.
- 3 Pressione **(FUNC3)** (>>).
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Scan Speed" (Velocidade de digitalização), em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
• Valor de ajuste: STANDARD / LOW
- 6 Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Menu "Machine Setup" (Configurações do Equipamento)

- Important!**
- Como o ajuste da intensidade da luz UV é realizado, verifique o desempenho da impressão (aderência, odor etc.) antes de usar o modo LT.
 - Condição efetiva

Tipo de tinta	Resolução	Passadas	Mídia
LUS120	600 x 600	8 passadas	UV PET

As configurações comuns constituem funções destinadas a facilitar a utilização deste equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para seleccionar o menu "Machine Setup" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para seleccionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

◆ Visão geral dos menus de configuração

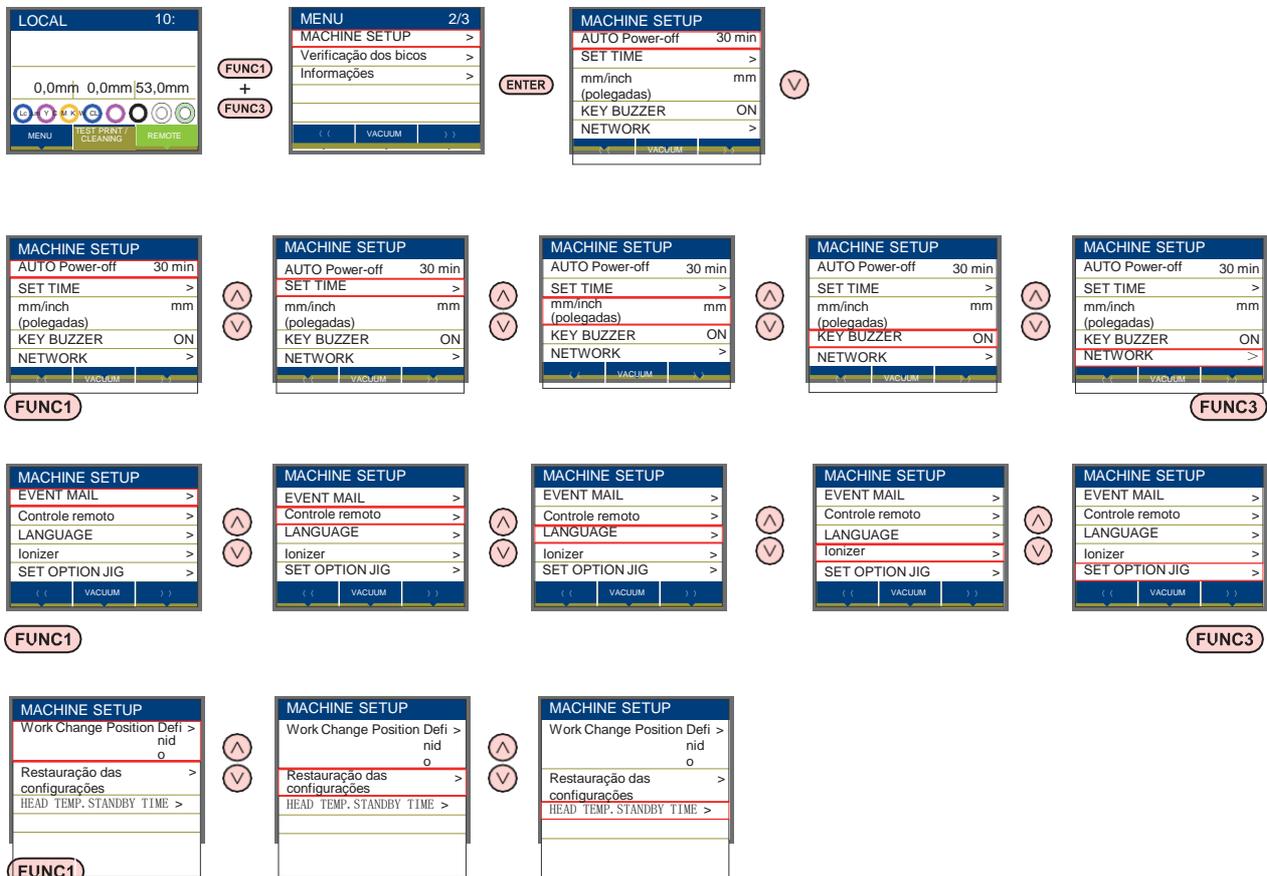


Tabela do menu "MACHINE SETUP"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição		
AUTO Power-off	OFF / 5min a 600min	5 min	Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.		
TIME ( P.3-18)	+4h ~ -20h	Horário do Japão	Corrige o fuso horário.		
mm/ inch ( P.3-19)	mm / pol	mm	Define a unidade de exibição do comprimento.		
KEY BUZZER ( P.3-19)	OFF / ON	ON	Ajusta o som gerado quando as teclas são pressionadas.		
NETWORK ( P.3-19)	Configura a rede.				
	Check IP Addr.	O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.			
	Check MAC Addr.	O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.			
	DHCP	ON / OFF	ON	Quando definida em "ON", o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP é utilizado.	
	AutoIP	ON / OFF	ON	Quando definida em "ON", o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP estiver ativada, a mesma terá prioridade.	
	IP Address *1	Configura o endereço IP utilizado por este equipamento.			
	Default Gateway *1	Configura o gateway padrão utilizado por este equipamento.			
	DNS Address *1	Configura o endereço do servidor DNS utilizado por este equipamento.			
	SubNet Mask *1	Configura o número da máscara de subrede utilizado por este equipamento.			
EVENT MAIL	Mail Delivery ( P.3-20)	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra o evento definido.	
	Select Event ( P.3-20)	Print Start Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não no início da impressão.
		Print End Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não ao término da impressão.
		Error Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra um erro.
		Warning Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso um alerta seja exibido.
		Other Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra um evento diferente dos mencionados acima.
	Mail Address ( P.3-20)	Configura o endereço de e-mail para o qual a notificação de ocorrência será enviada.	Utilize até 96 caracteres alfanuméricos e símbolos.		
	Message Subject ( P.3-20)	Inserir os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.	Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.		
	Server Setup ( P.3-21)	SMTP Address		Configura o servidor SMTP.	
		SMTP Port No.		Define o número da porta SMTP.	
		SENDER ADDRESS		Determina o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.	
		Authentication	POP before SMTP	Define o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação SMTP).	
			SMTP Authentication		
			OFF		
User Name *2		Define o nome de usuário para autenticação.			
Pass Word *3		Define a senha para autenticação.			
POP3 Address*3		Define o servidor POP.			
APOP		Ativa ("ON") ou desativa ("OFF") o APOP.			
Transmit Test ( P.3-22)	Envia o e-mail de teste.				
Remote Control*4	Permissão	DISABLE / ENABLE	ENABLE	Quando ENABLE, o controle remoto pelo Mimaki Remote Access é permitido.	
	Código PIN	0000-9999	0000	Defina o número de autenticação para o Mimaki Remote Access.	
	KeyLife	5min-120min	30 min	Defina o tempo para que o Mimaki Remote Access saia automaticamente do controle remoto quando não houver nenhuma operação durante o controle remoto.	



Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição	
LANGUAGE ( P.3-24)	English / 日本語 / Deutsch / Español / Italiano / 中文 / Turkish	Português	Permite alterar o idioma exibido.	
Ionizer*5	ON / OFF	OFF	Determina se o ionizador será operado (opcional).	
SET OPTION JIG	Reconhece placas opcionais.			
Mudança de trabalho Position Set*6	Posição do estágio de entrada	FRONTAL / TRASEIRO	FRONT	Se estiver usando comandos MDL para controlar a impressora, defina a posição frontal/traseira da mesa para receber trabalho.
	Altura do estágio de entrada	Bottom / Top / On Print*7	3042MkII, 6042MkII :Superior 3042MkIle, 6042MkIle :Na impressão	Se estiver usando comandos MDL para controlar a impressora, defina a altura da mesa para receber o trabalho.
	Posição do estágio de saída	FRONTAL / TRASEIRO	FRONT	Se estiver usando comandos MDL para controlar a impressora, defina a posição frontal/traseira da mesa para coletar o trabalho.
	Altura do estágio de saída	Bottom / Top / On Print*7	3042MkII, 6042MkII :Superior 3042MkIle, 6042MkIle :Na impressão	Se estiver usando comandos MDL para controlar a impressora, defina a altura da mesa para coletar o trabalho.
SETUP RESET( P.3-25)	Todas as configurações são redefinidas para seus valores padrão.			
HEAD TEMP.STANDBY TIME	5min ~ 15min	5 min	Defina o tempo até que a temperatura do cabeçote entre em modo de espera.	

*1. Configurável quando DHCP e AutoIP estiverem ambas "OFF" (desativadas)

*2. Configurável apenas quando "Auth." não estiver "OFF" (desativada)

*3. Configurável apenas quando "Auth." estiver em "POP before SMTP"

*4. A função "Remote Control" (Controle remoto) é compatível apenas com a UJF-3042 MkII e/UJF-3042 MkII EX e/UJF-6042 MkII e.

*5. Exibida apenas quando a opção estiver habilitada.

*6. Exibido somente para UJF-6042MKII e UJF-6042MKIle, UJF-3042MKIle. As configurações são válidas somente quando "comandos MDL" são usados para controlar a impressora

*7. Exibido somente para UJF-6042MKIle e UJF-3042MKIle.

Configuração do desligamento automático

Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione   para selecionar "Machine Setup", em seguida, pressione **ENTER**.
- 3 Pressione   para selecionar "AUTO POWER OFF", em seguida pressione **ENTER**.
- 4 Pressione   para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste : OFF / 10 a 600min
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.



• Se o equipamento receber dados do PC no status de desligamento automático, ele será ligado novamente, porém a impressão não começará automaticamente.

Configuração da data e hora

É possível configurar a data e a hora de acordo com o país desejado (fuso horário).

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** o modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione   para selecionar "TIME", em seguida, pressione **ENTER**.
- 3 Pressione     para inserir a data e a hora, em seguida pressione **ENTER**.
 - Hour/Minute/Second/Time selecionando: utilizando as teclas [][].
 - Para inserir Horas/Minutos/Segundos: utilizando as teclas [][].
- 4 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.



• Uma diferença horária de -20 horas a +4 horas poderá ser definida.

Configuração da unidade (comprimento)

As unidades usadas pelo equipamento podem ser configuradas.

- 1** Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(FUNC3) (>>)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste do comprimento : mm / inch (polegadas)
- 3** Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração do som das teclas

É possível desativar o som gerado quando uma tecla é pressionada.

- 1** Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(FUNC3) (>>)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "KEY BUZZER" e pressione **(ENTER)**.
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/ OFF
- 4** Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.



• Mesmo que a função de som das teclas seja desativada, o som emitido para a ocorrência de erros, alertas, conclusão de operações etc. não poderá ser desativado.

Configuração da rede

- 1** Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(FUNC3) (>>)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "KEY BUZZER" e pressione **(ENTER)**.
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Check IP Address" e pressione **(ENTER)**.
 - O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.
 - Após concluir a verificação, pressione [ENTER]



• Após conectar à rede, é preciso aguardar um pouco até que o endereço IP seja determinado. Se o endereço IP não for determinado, será exibido "0.0.0.0".

- 4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Check MAC Address" e pressione **(ENTER)**.
 - O endereço MAC atual do equipamento será exibido
 - Após concluir a verificação, pressione a tecla [ENTER]
- 5** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "DHCP", em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 6** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/ OFF
 - Quando definida em "ON", o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP é utilizado.
- 7** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "AutoIP", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 8** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/ OFF
 - Quando definida em "ON", o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP estiver ativada, a mesma terá prioridade.
- 9** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "IP ADDRESS", em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 10** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Quando o DHCP e o AutoIP estiverem "OFF", o endereço IP poderá ser definido. Caso contrário, vá para a etapa 13. Caso contrário, prossiga para a etapa 13.
- 11** Pressione **(FUNC3)**
 - Os itens de configuração de Gateway padrão/Endereço DNS/Máscara de sub-rede são exibidos.
 - Quando o DHCP e o AutoIP estão "OFF", o Gateway padrão/Endereço DNS/Máscara de sub-rede pode ser definido. Caso contrário, prossiga para a etapa 13.
- 12** Pressione **(▼)** várias vezes para selecionar o item de configuração, em seguida pressione **(ENTER)**.
- 13** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de ajuste e em seguida pressione **(ENTER)**.
- 12** Pressione a tecla **(END/POWER)**, várias vezes, para concluir a configuração.



- Para que a configuração da rede seja aplicada, desligue o equipamento e torne a ligá-lo.

Configuração da função de notificação de ocorrências

Configure a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico definido quando ocorrerem eventos como início/término de corte ou interrupção devido a um erro.

- Aviso Legal
- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes à Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A função de notificação por e-mail pode não ser entregue devido à rede de Internet, falha do dispositivo/rede de energia, etc. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes de falhas ou atrasos na entrega.

- Important!**
- É possível utilizar a função de notificação de ocorrências conectando a LAN a este equipamento. Conecte o cabo LAN antecipadamente.
 - Função não compatível com comunicação SSL.

Ativação da função de notificação de ocorrências

- 1 Pressione **FUNC1**(MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo local.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "EVENT MAIL" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAIL DELIVERY", em seguida, pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "ON", em seguida, pressione **ENTER**.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração de ocorrências para envio de notificações

- 1 Pressione **FUNC1**(MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo local.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "EVENT MAIL" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "SELECT EVENT" e pressione **ENTER**.

- 4 Pressione **▲** **▼** para habilitar ("ON") ou desabilitar ("OFF") uma ocorrência, em seguida pressione **ENTER**.

- Habilite ou desabilite as ocorrências na sequência indicada na tabela abaixo. Após configurar uma ocorrência, prossiga para a próxima pressionando [ENTER].
- Pressione [END / POWER] para retornar à configuração anterior.

Nome da ocorrência	Descrição
PRINT START	Controla o envio/não envio de notificação após a impressão ser iniciada.
PRINT END	Controla o envio/não envio de notificação após a impressão terminar
ERROR	Controla o envio/não envio de notificação após a interrupção da impressão devido a um erro.
WARNING	Controla o envio/não envio de notificação após mensagem de alerta ser exibida durante a impressão.
OTHER	Controla o envio/não envio de notificação após uma ocorrência diferente das mencionadas anteriormente.

- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração do endereço de e-mail

- 1 Pressione **FUNC1**(MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo local.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "EVENT MAIL" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAIL ADDRESS", em seguida, pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲** **▼** **◀** **▶** para inserir o endereço de e-mail e pressione **ENTER**.
 - Configura o endereço de e-mail para o qual a notificação de ocorrência será enviada.
 - Utilize até 96 caracteres alfanuméricos e símbolos.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Definição do assunto

- 1 Pressione **FUNC1**(MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo local.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2 Pressione para selecionar "EVENT MAIL" e pressione .

3 Pressione para selecionar "MESSAGE SUBJECT" e pressione .

4 Pressione para definir o assunto e pressione .

- Insere os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.
- Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.

5 Pressione a tecla , várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração do servidor

1 Pressione (MENU) (>>) no modo local.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2 Pressione para selecionar "EVENT MAIL" e pressione .

3 Pressione para selecionar "SERVER SETUP" e pressione .

4 Pressione para selecionar "SMTP ADDRESS", em seguida, pressione .

5 Pressione para definir o endereço SMTP e pressione .

- Pressione a tecla de seleção para definir o endereço SMTP.
- Insira o nome do endereço SMTP.
- Utilize até 40 caracteres alfanuméricos e símbolos.

6 Pressione para selecionar "SMTP PORT No.", em seguida, pressione .

7 Pressione para definir o número da porta SMTP, em seguida pressione .

- Define o número da porta SMTP.

8 Pressione para selecionar "SENDER MAIL ADDR", em seguida, pressione .

9 Pressione para inserir o endereço de e-mail do remetente, em seguida, pressione .

- Pressione para inserir o endereço que será utilizado como remetente.
- Utilize até 64 caracteres alfanuméricos e símbolos.



- Dependendo do servidor, caso o endereço de e-mail não seja configurado de acordo com a conta, pode não ser possível enviar/receber e-mails.

10 Pressione para selecionar "AUTHENTICATION", em seguida pressione .

11 Pressione para definir o método de autenticação, em seguida pressione .

- Defina o método de autenticação do servidor SMTP.
- Caso seja selecionada a opção [OFF], prossiga para a etapa 20.

12 Pressione para selecionar "USER NAME" e pressione .

13 Pressione para definir o nome de usuário e pressione .

- Pressione para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Utilize até 30 caracteres alfanuméricos e símbolos.

14 Pressione para selecionar "PASSWORD", em seguida, pressione .

15 Pressione para definir a senha, em seguida pressione .

- Pressione para definir a senha a ser utilizada na autenticação.
- Utilize até 15 caracteres alfanuméricos e símbolos.



- Na tela de configuração da senha, somente é possível verificar o valor que está sendo inserido no momento.

- Quando for selecionada a configuração [POP before SMTP] na etapa 9, configure os itens das etapas 14 a 17.

16 Pressione para selecionar "POP3 ADDRESS", em seguida, pressione .

17 Pressione para definir o endereço POP3 e pressione .

- Pressione para definir o servidor POP.
- Insira o nome do servidor POP.
- Utilize até 40 caracteres alfanuméricos e símbolos.

18 Pressione para selecionar "APOP", em seguida, pressione .

19 Pressione   para ativar ("ON") ou desativar ("OFF") a função e pressione .

20 Pressione a tecla , várias vezes, para concluir a configuração.

Envio de uma notificação de teste

1 Pressione  (MENU)  (>>)  no modo local.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2 Pressione   para selecionar "EVENT MAIL" e pressione .

3 Pressione  (>>) .

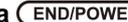
- A tela "TRANSMIT TEST EXECUTE" (Execução do Teste de Transmissão) será exibida.

4 Pressione .

- O resultado do envio é exibido.
- Se o envio do e-mail de teste tiver falhado, será exibido um código de erro. Consulte a próxima página para solucionar o problema.

```
TRANSMIT TEST
FAILED: 12345 <ent>
```

Código do Erro

5 Pressione a tecla , várias vezes, para concluir a configuração.



- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail do equipamento ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou outra ferramenta tiver sido configurada no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo se a mensagem "Sending has been completed" (envio concluído) for exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
- Se não for possível resolver o erro, tente novamente depois de um tempo.
- Para configuração do servidor etc., contate o administrador de rede ou fornecedor.

Códigos de erro	Possível causa	Solução
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o equipamento está conectado à rede. • Verifique se o endereço IP está correto. • Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
20	Endereço de e-mail inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Digite o endereço de notificação correto.
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor POP. • Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP. • Verifique a configuração do firewall.
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP.
13000	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o nome de usuário e a senha. • Verifique a configuração APOP. • Confirme o método de autenticação.
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor SMTP. • Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Verifique o número da porta SMTP. • Verifique a configuração do firewall.
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. Não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL. • Verifique as configurações de filtragem de protocolos.
12***	Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o endereço de notificação da conta definido para o nome de usuário/senha está inserido no campo "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente).
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado. Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço de e-mail. • Mesmo que o endereço de notificação esteja incorreto, em alguns casos não é possível descobrir o erro causador deste problema. • Verifique se o endereço de notificação da conta definido para o nome de usuário/senha está inserido no campo "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente).
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o nome de usuário e a senha.

Configuração do controle remoto

Esta seção descreve como configurar o controle remoto usando o Mimaki Remote Access.

Consulte o manual on-line do Mimaki Remote Access. Quando o Mimaki Remote Access estiver em uso, "During remote control. [Ent]" aparecerá no visor e as operações com teclas usando o painel de controle da unidade serão desativadas.

Se você pressionar [ENTER] quando "When remote control. [Ent]" for exibido no visor, o estado do controle remoto será liberado e você poderá operar as teclas com o painel de controle.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo local.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Controle Remoto", em seguida, pressione **ENTER**.

3 Pressione a tecla **ENTER** na tela [Permit].

4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "ENABLE", e "DESABLE", em seguida, pressione **ENTER**.

- ENABLE: Habilita o controle remoto pelo Mimaki Remote Access.
- DESABLE: Desativa o controle remoto pelo Mimaki Remote Access.
- Se você selecionou [DESABLE], pressione [END/POWER] várias vezes para sair.

5 Pressione a tecla **ENTER** na tela [PIN code].

6 Use as teclas **▲** **▼** para definir o "PIN code" (código PIN), em seguida, pressione

- O código PIN é um número de 4 dígitos usado para autenticar o Mimaki Remote Access.
- Valor inicial: 0000
- Definir valor: Defina quaisquer 4 dígitos entre 0000 e 9999.



Conectando a partir do Mimaki Remote Access

Na tela de entrada do código PIN, digite o número de 4 dígitos de acordo com o valor do código PIN definido na unidade principal para autenticação.

- Se o valor definido for "0000", qualquer número de 4 dígitos (qualquer combinação de números, exceto "0000", é aceitável)
- Se o valor definido não for "0000", o número de 4 dígitos será igual ao valor definido.



- Observe que, se o código PIN for "0000", qualquer número poderá ser usado para autenticação.

7 Pressione a tecla **ENTER** na tela [KeyLife].

8 Use as teclas **▲** **▼** para definir o "KeyLife" (código PIN), em seguida, pressione **ENTER**.

- A duração das teclas é usada para definir o tempo durante o qual o Mimaki Remote Access encerrará automaticamente o controle remoto se não houver nenhuma operação durante o controle remoto.
- Valor de ajuste: 5 a 120 (minutos)

9 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração do idioma

O idioma de exibição pode ser alterado.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo local.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção "LANGUAGE", em seguida, pressione **ENTER**.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar o idioma e, em seguida, pressione **ENTER**.

- Valor de ajuste : 日本語 / English / Deutsch / Español / Italiano / 中文 / Turkish

4 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração de um ionizador (opcional)

Quando houver um ionizador opcional conectado, selecione "ON" para remover a eletricidade estática. Consulte as instruções e precauções de segurança no "Manual de Instruções para Ionizadores" do UJF-3042MkII/6042MkII.



- Exibida apenas quando a opção do ionizador estiver habilitada.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MACHINE SETUP", em seguida, pressione **ENTER**.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Ionizer" e pressione **ENTER**.

- A configuração de "Ionizer" é selecionada.

4 Pressione **▲** **▼** para selecionar o valor definido, em seguida, pressione **ENTER**.

- Caso a opção "ON" seja selecionada, o dispositivo moverá a mesa para remover a eletricidade estática de todas as superfícies de impressão, conforme as informações recebidas, antes do início da impressão.

5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Reconhecimento da conexão de opcionais

Função para reconhecer a instalação da unidade opcional de Kebab.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar **"MACHINE SETUP"**, em seguida, pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar **"SET OPTION JIG"**, em seguida pressione **ENTER**.
- 4 Conecte o opcional Kebab MkII e pressione **ENTER**.
 - Os opcionais reconhecidos serão exibidos.
- 5 Pressione a tecla **END/POWER**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração da posição de mudança de trabalho (comando MDL)

Se estiver usando comandos MDL para controlar a impressora, defina a posição da mesa para receber e coletar o trabalho.

- Important!** • As configurações desse menu são válidas somente quando "comandos MDL" são usados para controlar a impressora.

• O que são "comandos MDL"?
 "Comandos MDL" são comandos para permitir o controle das impressoras Mimaki usando o sistema de produção do usuário e dispositivos periféricos.
 Eles permitem controlar a posição e a altura das mesas de configuração de trabalho e controlar as operações da impressora, como iniciar a impressão.
 Também é possível adquirir a quantidade de tinta restante da impressora, informações sobre erros, etc.
 Com relação aos "comandos MDL", através da utilização de informações técnicas (SDK) fornecidas pela Mimaki para desenvolver software, torna-se possível construir o sistema ideal para o cliente.

As informações necessárias para executar os "comandos MDL" são distribuídas no seguinte site dedicado como informações técnicas (SDK).

<https://mimaki.com/download/sdk/>

O registro do usuário (gratuito) é necessário para fazer o download do SDK.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar **"Work Change Position Set"**, em seguida, pressione **ENTER**.

- 3 Pressione **▲▼** para selecionar **"Accept Position" (Aceitar posição)**, em seguida, pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: FRONTAL / TRASEIRO
 - FRONT: Defina a posição frontal/traseira da mesa ao receber o trabalho no ponto mais frontal.
 - REAR: Defina a posição frontal/traseira da mesa ao receber o trabalho no ponto mais traseiro.
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar o **valor definido, em seguida, pressione ENTER**.
 - Valor de ajuste: FRONTAL / TRASEIRO
 - FRONT: Defina a posição frontal/traseira da mesa ao receber o trabalho no ponto mais baixo.
 - Superior: Defina a altura da mesa ao receber o trabalho no ponto mais alto.
 - Na impressão: Defina a altura da mesa ao receber o trabalho na altura de impressão.
 - *Somente UJF6042MkIIe e UJF3042MkIIe são exibidos.
- 5 Pressione **▲▼** para selecionar **"Accept Height" (Aceitar altura)**, em seguida, pressione **ENTER**.
- 6 Pressione **▲▼** para selecionar o **valor definido, em seguida, pressione ENTER**.
 - Valor de ajuste: Inferior / Superior / Na impressão*
 - Inferior: Define a altura da mesa ao receber o trabalho no ponto mais baixo.
 - Superior: Define a altura da mesa ao receber o trabalho no ponto mais alto.
 - Na impressão: Defina a altura da mesa ao receber o trabalho na altura de impressão.
 - *Somente UJF6042MkIIe e UJF3042MkIIe são exibidos.
- 7 Pressione **▲▼** para selecionar **"Collect Position"**, em seguida, pressione **ENTER**.
- 8 Pressione **▲▼** para selecionar o **valor definido, em seguida, pressione ENTER**.
 - Valor de ajuste: FRONTAL / TRASEIRO
 - FRONT: Defina a posição frontal/traseira da mesa ao coletar o trabalho no ponto mais frontal.
 - REAR: Defina a posição frontal/traseira da mesa ao coletar o trabalho no ponto mais posterior.
- 9 Pressione **▲▼** para selecionar **"Collect Height"**, em seguida, pressione **ENTER**.
- 10 Pressione **▲▼** para selecionar o **valor definido, em seguida, pressione ENTER**.
 - Valor de ajuste: Inferior / Superior / Na impressão*
 - Inferior: Defina a altura da mesa ao coletar o trabalho no ponto mais baixo.
 - Superior: Defina a altura da mesa ao coletar o trabalho no ponto mais alto.
 - Na impressão: Defina a altura da mesa ao coletar o trabalho na altura de impressão.
 - *Somente UJF6042MkIIe e UJF3042MkIIe são exibidos.
- 11 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Restauração das configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) ao estado de fábrica.

- 1** Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.
- 2** Pressione **▲** **▼** para selecionar **“MACHINE SETUP”**, em seguida, pressione **ENTER**.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.
- 3** Pressione **▲** **▼** para selecionar **“SETUP RESET”** e pressione **ENTER**.
- 4** Pressione **ENTER**.
 - As configurações já definidas serão restauradas.
- 5** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

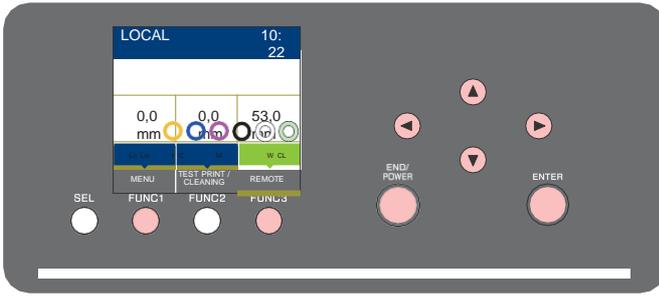
Ajuste do tempo da temperatura do cabeçote para o modo de espera

Altere o tempo de transição da temperatura do cabeçote para o estado de espera.

- 1** Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu de configuração do equipamento é exibido.
- 2** Pressione **FUNC1 (<<)**, selecione **“HEAD TEMP.STANDBY TIME”**, em seguida, pressione **ENTER**.
- 3** Pressione **ENTER**.
- 4** Pressione **▲** **▼**, selecione o valor de configuração, em seguida, pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: 5min ~ 15min
- 5** Pressione a tecla **END/POWER** várias vezes para finalizar

Menu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos)

Configure as operações relacionadas à função de detecção de problemas nos bicos. A UJF-3042MkII é exibida somente quando a NCU opcional estiver instalada.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para seleccionar o menu "NOZZLE CHECK" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para seleccionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

◆ Visão geral dos menus da NCU

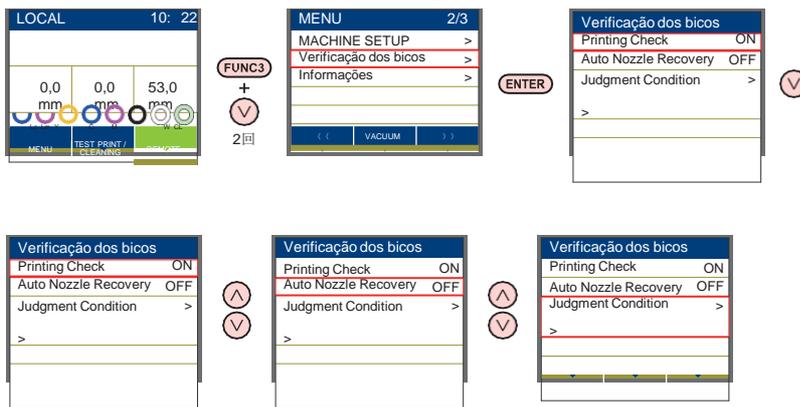


Tabela do menu "INFORMATION"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição
Printing Check (☞ P.3-28)	ON/OFF	ON	Utilize esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.
(ON) Check Interval	SET UP Interval	Job 30 arquivos	Conduz a verificação dos bicos a cada impressão. Realiza a verificação dos bicos após cada número de impressões definidas. *1
Action	CLEANING	SOFT	Define o tipo de limpeza realizada durante a operação de recuperação.
	RETRY COUNT	1	Repete as tentativas de recuperação de acordo com o número de vezes definido.
NOZZLE RECOVERY (☞ P.3-29)	ON/OFF	OFF	Ative esta função quando desejar realizar a verificação automática de bicos.
Judgement Condition (☞ P.3-29)	1 a 100	1	Define quantos bicos com defeito devem ser detectados para que a determinação de "Bicos com Defeito" seja feita de acordo com cada cor. (Máximo de 10 por linha de bicos)*2

*1. Quando o comprimento definido for atingido durante a impressão, a verificação de bicos será realizada no início da próxima impressão.
 *2. Dependendo das condições de impressão, a recuperação de bicos não será aplicada em alguns casos.

Sequência de verificação da impressão

A verificação de bicos é realizada de acordo com a sequência a seguir no início da impressão.

Important!

- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).
- Somente utilize as funções de contagem de tentativas ("RETRY COUNT") e verificação da impressão ("Printing Check") quando as mesmas estiverem habilitadas.

1

Verif. bicos → Determinação

Detecta os bicos com defeito.

2

Oper. de recup. →
Verif. bicos → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a verificação, a limpeza será realizada e a verificação será executada novamente.

3

Nova tentativa →
Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a recuperação, esta será realizada novamente.

4

Verif., impressão → Determinação

A recuperação de bicos é realizada automaticamente após a verificação e a operação de recuperação.

- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).

5

Determinação dos bicos com defeito

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que A, não será possível realizar impressão de forma contínua e esta será interrompida.

Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro

- Quando for determinado que existem "Bicos com Defeito" → A impressão será interrompida.
- Quando ocorrer um erro durante a verificação de bicos → A impressão será interrompida e a função "Printing Check" (Verificação da Impressão) será desativada automaticamente. Após a recuperação, habilite a função novamente.

Configuração da verificação da impressão

Ative esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Nozzle Check" e, em seguida, pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Nozzle Check" (Verificação dos Bicos) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Printing Check" em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "ON", em seguida, pressione **(ENTER)**.
 - A tela de configuração "Check Interval" (Intervalo de Verificação) será exibida.
 - Selecione a opção "OFF" para não utilizar a verificação de bicos. Prossiga para a etapa 12.
- 5 Pressione **(ENTER)**.
- 6 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o item de configuração e, em seguida, pressione **(ENTER)**.
 - Job: A verificação dos bicos é executada a cada número configurado de impressões.
- 7 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor de configuração, em seguida pressione **(ENTER)**.
- 8 Pressione **(END/POWER)**.
 - A tela de configuração "Action" (Ação) será exibida.
- 9 Pressione **(ENTER)**.
 - A opção "CLEANING" (Limpeza) será selecionada.
- 10 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um tipo de limpeza, em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 11 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Retry Count", em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: 0 a 3
- 12 Pressione a tecla **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da recuperação de bicos

Habilite essa função para executar a recuperação automática dos bicos após a detecção de problemas nos mesmos.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Nozzle Check" e, em seguida, pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Nozzle Check" (Verificação dos Bicos) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e, em seguida, pressione a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para ativar ou desativar a função ("ON"/"OFF") e tecla **(ENTER)**.
- 5 Pressione a tecla **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

O número de bicos registrados para a recuperação automática pode ser verificado com a orientação.

Configuração da condição para determinação

Configure as condições a serem utilizadas para determinar os bicos com defeito.

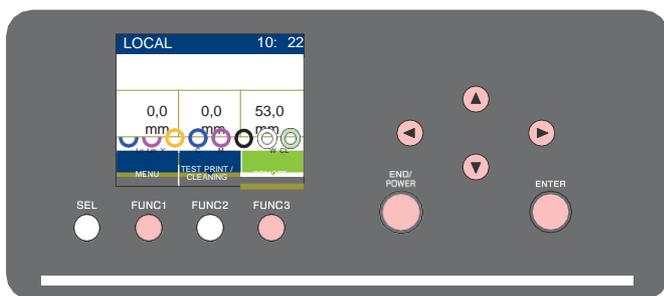
- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo local.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Nozzle Check" e, em seguida, pressione a tecla **(ENTER)**.
 - O menu "Nozzle Check" (Verificação dos Bicos) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Judgement Condition", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Judgement Condition", em seguida pressione **(ENTER)**.
 - A cor varia dependendo da tinta selecionada.
- 5 Pressione **(▲)** **(▼)** para definir o número de bicos a serem determinados, em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 6 Pressione a tecla **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.



• A cor varia dependendo da tinta selecionada.

Menu "INFORMATION" (Informações)

As informações deste equipamento podem ser confirmadas. Os itens a seguir podem ser confirmados.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "INFORMATION" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

◆ Visão geral dos menus de configuração



Tabela do menu "INFORMATION"

Item		Descrição
USAGE	WIPING	Exibe quantas limpezas foram realizadas.
	WASTE TANK	Exibe quanta tinta foi acumulada no tanque de tinta residual, na forma de porcentagem da capacidade do tanque.
	PRINT LENGTH	Exibe o comprimento total de impressão acumulado até a data atual.
	PRINT AREA	Exibe a área total de impressão até a data atual.
	USE TIME	Exibe o tempo total de utilização do equipamento até a data atual.
VERSION		Exibe as informações referentes à versão do equipamento.
ERROR HISTORY		Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual. Ao pressionar [▲][▼], a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minutos) e as informações do erro/alerta são exibidas de acordo com a ordem de ocorrência.
LIST		Permite imprimir as configurações do equipamento.

Exibição das informações

- 1** No modo local, pressione **FUNC1 (MENU)**, em seguida, pressione **FUNC3**.
- 2** Pressione **▲ ▼** para selecionar **"INFORMATION"** e, em seguida, pressione **ENTER**.
 - O menu "Information" (Informações) será exibido.
- 3** Pressione **▲ ▼** para selecionar a **informação que deseja visualizar**.
 - Consulte a lista dos menus de informação e selecione a informação que deseja que seja exibida.
- 4** Pressione **ENTER**.
 - Caso tenha selecionado a opção [List] na etapa 3, as configurações do equipamento serão impressas.
- 5** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



Capítulo 4

Manutenção



Este capítulo

descreve os procedimentos necessários para o uso deste equipamento de forma mais prática, os quais constituem métodos para o cuidado diário, a manutenção das garrafas de tinta, etc.

Manutenção de rotina	4-2	Função de manutenção automática.....	4-18
Equipamento ocioso por períodos prolongados	4-2	Definição dos intervalos de atualização.....	4-18
Precauções durante a limpeza	4-2	Definição dos intervalos e do tipo de limpeza.....	4-18
Limpeza das superfícies externas	4-2	Substituição de itens consumíveis.....	4-19
Limpeza da mesa	4-2	(Ao usar o limpador de borracha) Substituição do limpador/absorvente do limpador	4-19
Menu Manutenção.....	4-4	(Ao usar o limpador de sucção) Substituição da tampa do bico.....	4-19
Visão geral dos menus de manutenção	4-5	Substituição do filtro de respingos	4-21
Manutenção da unidade de vedação	4-4	Substituição da caixa do filtro de respingos.....	4-21
Limpeza do limpador e da tampa.....	4-6	Substituição de Vidro LED	4-22
Limpeza do filtro de respingos.....	4-4	Se uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual aparecer.....	4-22
Lavagem dos bicos.....	4-9	Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida	4-23
Lavagem dos Bicos (ao usar a tinta PR-200).....	4-10	Se o aviso Check Wiper Waste Inktank aparecer (somente UJF-3042MkII/6042MkII)	4-24
Lavagem da abertura de saída de tinta.....	4-12	Substituição do tanque de tinta residual antes que o aviso “Check wiper waste inktank” seja exibido.....	4-25
Equipamento ocioso por períodos prolongados	4-12	Enchimento com água misturada com anticongelante	4-25
Manutenção do tanque secundário	4-13	Abastecimento de líquido anticongelante.....	4-26
Manutenção de tinta branca	4-14		
Limpeza dos cabeçotes e adjacências.....	4-14		
Limpeza da parte inferior da lâmpada de LED e da parte inferior do filtro de respingos	4-15		
Função de recuperação de bicos	4-16		
Redefinição do valor de ajuste	4-17		
Verificação do tempo de uso das lâmpadas UV.....	4-17		
Solução de transbordamento de tinta.....	4-17		

Manutenção de rotina

Certifique-se de realizar manutenção frequentemente no equipamento, dependendo da sua frequência de utilização, de modo a utilizá-lo por um longo tempo sem perder sua precisão.

Para solicitar a substituição de itens de consumo, entre em contato com o revendedor local ou com o nosso escritório de serviços.

<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Quando o equipamento não for utilizado por uma semana ou mais, use a função de limpeza das aberturas de descarga de tinta (☞ P.4-11). Depois, mantenha o equipamento armazenado adequadamente.



- Mantenha a alimentação principal do equipamento sempre ligada.
- Remova a mídia inserida.

Precauções durante a limpeza



- Caso seja misturada água ou álcool à tinta de secagem por luz UV (tinta UV), irá ocorrer floculação. Certifique-se de não utilizar álcool ou água no bico, nem próximo ao cabeçote.



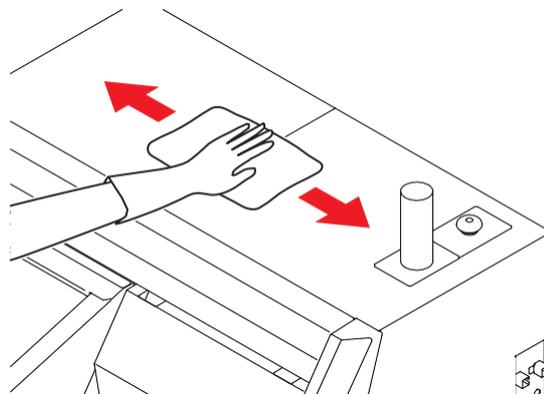
- Jamais desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento.
- Evite que o equipamento seja exposto à umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.
- Antes de iniciar a manutenção, certifique-se de desligar o interruptor de alimentação principal e de desconectar o cabo de alimentação, caso contrário, poderão ocorrer acidentes.
- Não utilize benzina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da tampa.
- Não utilize óleo lubrificante ou similar em nenhuma peça deste equipamento. Tais materiais podem causar falhas no equipamento.



- Este equipamento utiliza tinta de secagem à luz UV (tinta UV). Durante os cuidados diários, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos.

Limpeza da superfície externa do equipamento

Quando houver manchas nas superfícies externas do equipamento, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído em água, torça-o e limpe o equipamento.



Limpeza da mesa



- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a sujeira também fará com que a tinta seca e a poeira aderida entrem em atrito com o bocal do cabeçote e causem defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bico, deflexão).



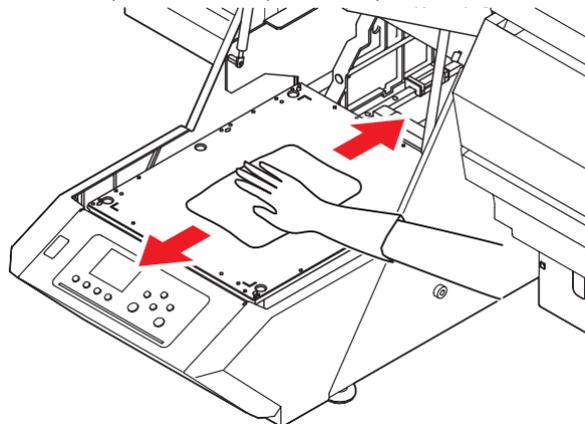
- Não permita que líquidos entrem no produto. A entrada de líquidos no produto pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio.



- Para sujeira pesada, limpe com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.
- Certifique-se de limpar o compartimento na estrutura da mesa, os orifícios dos parafusos destinados à sustentação de ferramentas e locais parecidos, uma vez que sujeira e poeira se acumulam facilmente neles.

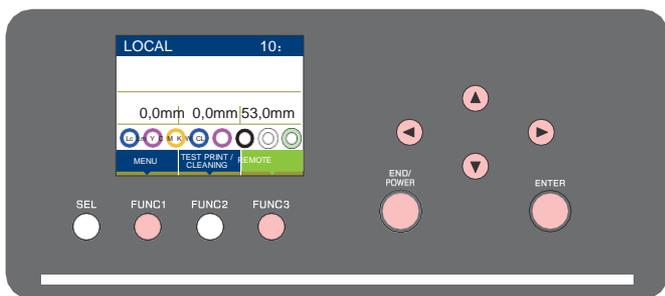


- Caso haja manchas de tinta, remova-as utilizando um papel toalha contendo uma pequena quantidade de líquido de limpeza.



Menu "MAINTENANCE" (Manutenção)

São oferecidas várias configurações para a realização da manutenção do equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações de manutenção.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "MAINTENANCE" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração, etc.

Visão geral dos menus de manutenção



Visão geral dos menus de manutenção

Item	Valor de ajuste	Descrição
STATION	Para realizar a manutenção na periferia do carro e da estação.	
	CARRIAGE OUT (☞ P.4-6)	Desloca o carro para fora para realizar a limpeza da tampa, dos cabeçotes, dos limpadores etc.
	REPLACE Waste Ink Tank (☞ P.4-11)	Redefine ou corrige o contador do tanque de tinta residual.
	DISWAY WASH (☞ P.4-11)	Lava a abertura de descarga de tinta
	Replace WIPER/ WIPER Absorber (☞ P.4-19)	Usado ao substituir o limpador e o absorvedor de borracha. O contador de uso do limpador gerenciado pelo equipamento é zerado quando o limpador de borracha é substituído (não é exibido se o limpador de sucção estiver em uso no momento).
	NOZZLE WASH (☞ P.4-8)	1 a 10 min Mergulha as superfícies dos bicos em líquido de manutenção, para realizar a recuperação de bicos entupidos ou dobrados.
	CUSTODY WASH (☞ P.4-11)	1 a 10 min Realizada quando o equipamento ficará fora de uso por um período prolongado. Lava os bicos e os tubos antecipadamente para manter o equipamento em boas condições.
	REPLACE WIPER WASTE TANK (☞ P.4-17)	Exibido somente quando o limpador de para-brisa está em uso. O contador de resíduos de fluido do limpador de sucção gerenciado pelo equipamento é redefinido quando o tanque de tinta residual do limpador é substituído.
NOZZLE RECOVERY (☞ P.4-16)	Para o uso de outro bico para a impressão quando um bico não puder ser recuperado.	
	PRINT	Imprime um padrão para identificar o bico que está obstruído.
	ENTRY	Registra o bico defeituoso identificado na função "PRINT".
	RESET	Redefine um bico defeituoso registrado.
UV LAMP (☞ P.4-17)	UV USED TIME	Exibe o tempo total no qual cada lâmpada UV permaneceu acesa.
Overflow (☞ P.4-18)	Para descarga da tinta em excesso no tanque secundário para resolver um transbordamento.	
Automatic Maintenance (☞ P.4-18)	Para execução automática de várias funções de manutenção. Ajusta o intervalo de execução de cada função de manutenção.	
	REFRESH	1h Configura o intervalo de ativação da função de renovação.
	CLEANNING INTV	12h Configura o intervalo de ativação da função de lavagem dos cabeçotes.
Enchimento com água misturada com anticongelante (☞ P.4-25)		Para evitar o mau funcionamento da unidade de água quente ou do cabeçote, encha com água misturada com anticongelante.
SUB TANK MAINTENANCE (☞ P.4-13)	Normal	Para uso quando não for possível recuperar uma quantidade grande de bicos com problema.
	Hard	
WHITE MAINTAIN (☞ P.4-13)		Execute quando não for possível restaurar um grande número de bicos brancos ausentes. Exibido somente quando o conjunto de tintas inclui tinta branca.

Manutenção na unidade de vedação

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na unidade de vedação. (STATION MAINT.)



- Para manter os bicos funcionando normalmente, limpe o limpador com frequência.

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- **Limpador** : Remove a tinta grudada nos bicos de um cabeçote.
- **Tampa de tinta** : Impede que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.

À medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc.

Se não for possível corrigir o defeito no bico mesmo após realização da limpeza do cabeçote (P.2-8) use um kit de líquido de manutenção F-200 / LF-200 e um cotonete limpo.

Ferramentas necessárias para manutenção	
• F-200 / LF-200 Líquido de manutenção (SPC-0568) ou Solução de manutenção 15 (C-ML015-Z-B1-1-KW)*1	
• Cotonete de limpeza UJ	• Conta-gotas (161-22-25-02)
• Luvas	• Óculos de Segurança

*1. A solução de manutenção 15 pode ser substituída por F-200/LF-200.



- Certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos ao fazer a manutenção da estação de nivelamento, caso contrário, você poderá ter tinta nos olhos.
- Não desloque o carro para fora da unidade de vedação com as mãos. Quando for necessário movê-lo, pressione a tecla [FUNK1] para executar a função de deslocamento do carro. (P.4-6 Etapas 1 a 2)

Limpeza do limpador e da tampa

É recomendado limpar com frequência o limpador e a tampa, de modo a preservar a qualidade de imagem proporcionada e manter o equipamento em boas condições de funcionamento.



- Mesmo após o limpador ser limpo, caso não seja possível solucionar o erro "Nozzle out or Ink dropping" (O bico não pode realizar o gotejamento de tinta), substitua o limpador.
- Substitua o limpador (SPA-0271) caso o mesmo esteja excessivamente sujo ou apresente riscos ou danos. (P.4-19)

1 Pressione **[FUNC1]** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **[ENTER]**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

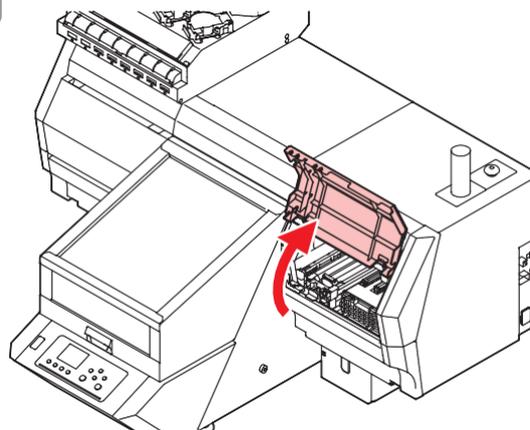
3 Pressione **[ENTER]**

- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

4 Pressione **[ENTER]**

- A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada e o carro será movido.

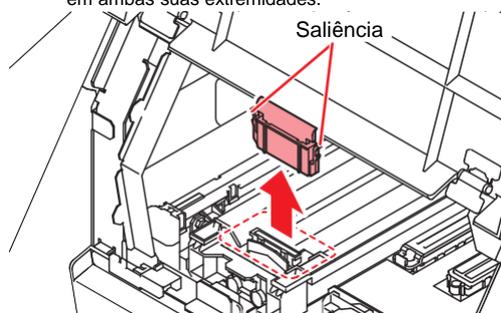
5 Abra a tampa de manutenção direita.



- Execute as etapas 6 a 8 ao usar o limpador de borracha.

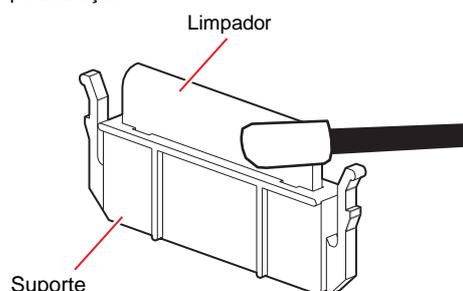
6 (Ao usar um limpador de borracha) Puxe o limpador para fora.

- Remova o limpador segurando nas protruções localizadas em ambas suas extremidades.



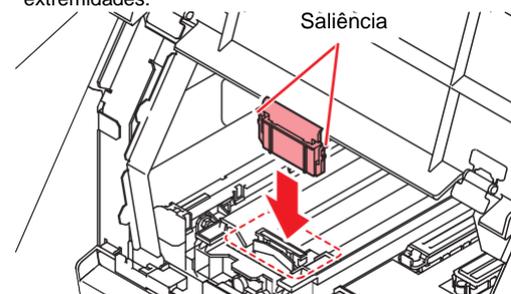
7 (Ao usar um limpador de borracha) Limpe o limpador e o suporte.

- Limpe a tinta que estiver grudada no limpador e no suporte com um cotonete embebido em líquido de manutenção F-200/LF-200 para manutenção. Limpe de modo que a solução de limpeza para manutenção não permaneça.



8 (Ao usar o limpador de borracha) Recoloque o limpador em sua posição original.

- Insira o limpador, segurando nas protruções em suas extremidades.



- Execute a Etapa 9 ao usar o limpador de sucção.

9 (Ao usar o limpador de sucção) Limpe o limpador de sucção.

- Limpe qualquer tinta no limpador ou ao redor dele com um cotonete de limpeza embebido em líquido de manutenção (F-200/LF-200). Limpe de modo que o líquido de manutenção para manutenção não permaneça.



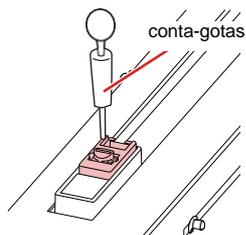
UJF-3042MkII/3042MkII EX /6042MkII



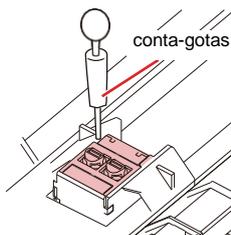
UJF-3042MkII e/3042MkII EX e /6042MkII e

● Limpe o tubo uma vez por semana para evitar o entupimento do tubo do limpador.

- (1) Encha o conta-gotas com 3 cc de líquido de manutenção F-200 / LF-200.
 - Use a escala do conta-gotas para medir o líquido.
- (2) Encha o limpador de sucção com o líquido de manutenção a partir de sua boca.
 - Velocidade de enchimento com líquido de manutenção: 1 cc/segundo



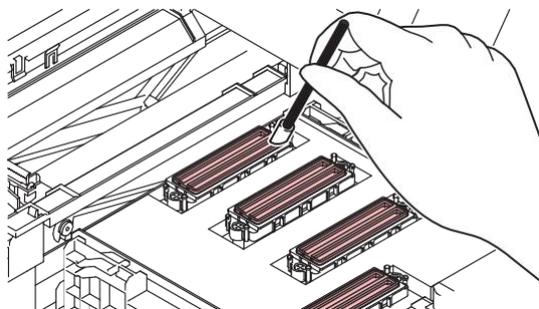
UJF-3042MkII/3042MkII EX /6042MkII



UJF-3042MkII e/3042MkII EX e /6042MkII e

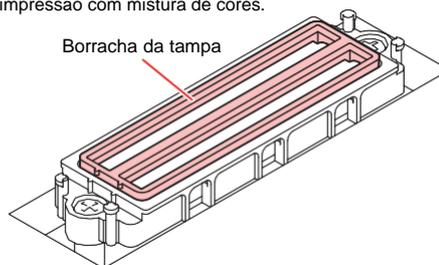
10 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta grudada na borracha da tampa com um cotonete embebido em líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.
- Limpe de modo que o líquido de manutenção para manutenção não permaneça.



Important!

- Limpe de forma que não permaneçam vestígios de tinta ou de líquido de limpeza na borda da borracha da tampa. Caso contrário, o bico não realizará a impressão ou haverá impressão com mistura de cores.



11 Pressione **ENTER** após a limpeza.

12 Feche a tampa de manutenção, em seguida pressione **ENTER**.

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar à etapa 1.

Limpeza do filtro de respingos

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

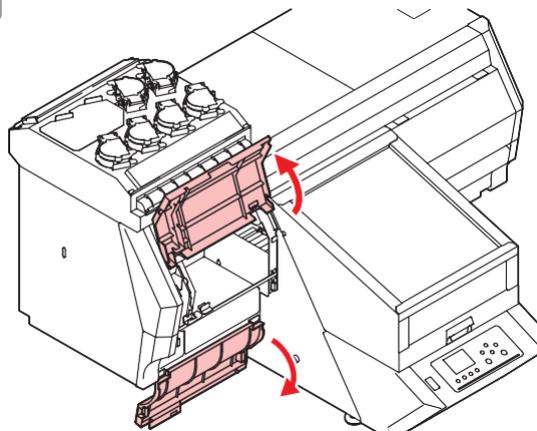
3 Pressione **ENTER**

- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

4 Pressione **ENTER**

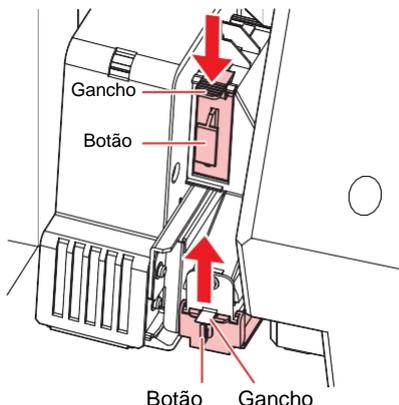
- A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada e o carro será movido.

5 Abra a tampa de manutenção esquerda.



6 Remova o filtro de respingo

- Os filtros de respingo estão localizados em duas posições.
- Para remover o filtro de respingo, puxe o botão frontal enquanto empurra o gancho na direção indicada pela seta.

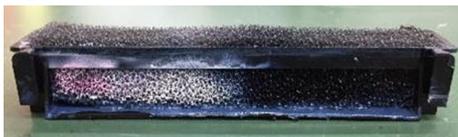


7 Limpe o filtro.

- Remova o filtro e remova as manchas com papel toalha ou similar.
- Remova qualquer mancha na carcaça do filtro.

Important!

- Em caso de mancha persistente, como liquefação da tinta no filtro, substitua o filtro. (ver P.4-21)



8 Insira o filtro de respingo na posição original.

9 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Lavagem dos bicos

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **ENTER**

- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

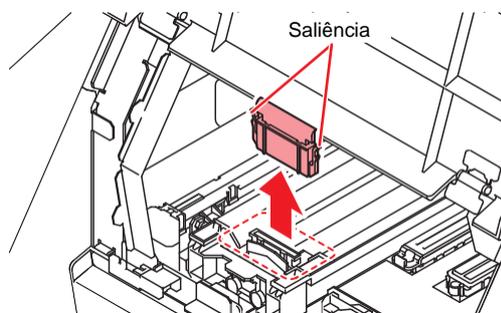
4 Pressione **▼**, em seguida, pressione **ENTER**.

- A opção "NOZZLE WASH" (Lavagem dos Bicos) será selecionada e o carro será movido.

5 Abra a tampa de manutenção.

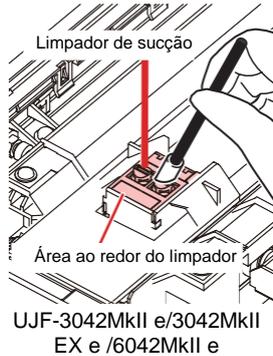
6 (Ao usar um limpador de borracha) Limpe o limpador e o suporte.

- Execute a Etapa 7 ao usar o limpador de sucção.
- (1) Abra a tampa de manutenção direita e puxe-a segurando as saliências nas duas extremidades do limpador.
- (2) Limpe o limpador e o suporte com um cotonete limpo embebido em líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.
 - Limpe para que o líquido de manutenção para manutenção não permaneça.
- (3) Instale o limpador em sua posição original através das protusões localizadas em suas extremidades.



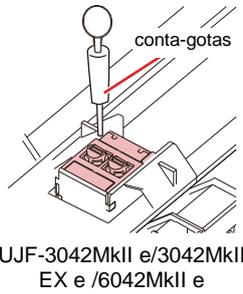
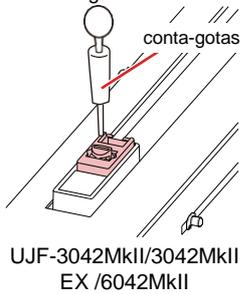
7 (Ao usar o limpador de sucção) Limpe o limpador de sucção e ao redor do limpador.

- Limpe o limpador e a área ao redor do limpador com um cotonete limpo embebido. Limpe o limpador e o suporte com um cotonete limpo embebido em líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.
- Limpe de modo que o líquido de manutenção para manutenção não permaneça.



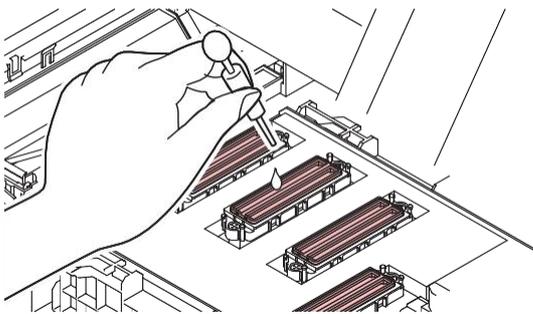
● **Limpe o tubo uma vez por semana para evitar o entupimento do tubo do limpador.**

- (1) Encha o conta-gotas com 3 cc de líquido de manutenção.
 - Use a escala do conta-gotas para medir o líquido.
- (2) Encha o limpador de sucção com o líquido de manutenção F-200 / LF-200 a partir de sua boca.
 - Velocidade para encher com solução de limpeza: 1 cc/segundo



8 **Encha a tampa com líquido de manutenção para manutenção.**

- Coloque o líquido de manutenção F-200 / LF-200 em um conta-gotas e encha a tampa com ele. Preencha até o limite de transbordamento.



9 **Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.**

10 **Pressione **▲** **▼** para definir o tempo para a manutenção. O líquido de manutenção deve ser deixado como está, em seguida, pressione **ENTER**.**

- **Valor de ajuste:** 1 a 10 minutos (Unidade: minuto)
- O líquido de manutenção colocado na tampa é absorvido.
- A mensagem "Please Wait" (Por favor aguarde) será exibida na tela até que o tempo definido tenha passado.

Important!

- Se a falta de bico não for resolvida mesmo após a recuperação do bico (P.4-16) ou se essa lavagem for realizada várias vezes, entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.

Lavagem do Bico (ao usar a tinta PR-200)

Important!

- Pode ocorrer entupimento do bico em impressoras com PR-200. Limpe os bicos cerca de duas vezes por semana, independentemente da tinta Ver. (Se a impressora for usada com frequência, recomenda-se tomar cuidado por um curto período de tempo).

[Posição da notação da etiqueta Ver.]

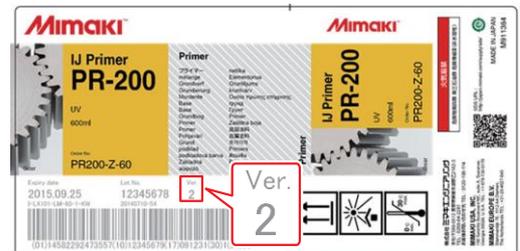
- Cartucho de 220 ml



- Garrafa de 250 ml



- Embalagem de 600 ml



- Garrafa de 1L



Líquido de manutenção necessário

- Líquido de manutenção F-200 / LF-200 (SPC-0568) ou Solução de manutenção 15 (C-ML015-Z-B1-1-KW)*1
- Solução de limpeza PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW)

*1. A solução de manutenção 15 pode ser substituída por F-200/LF-200.

4

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

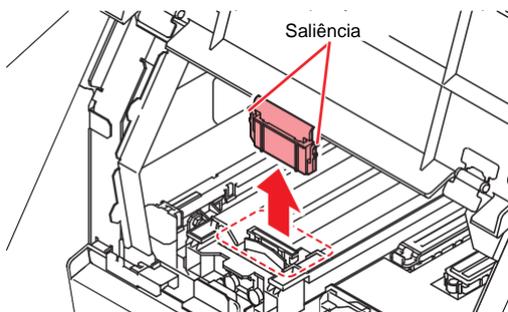
2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
 • O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **ENTER**.
 • A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

4 Pressione **▼**, em seguida, pressione **ENTER**.
 • A opção "NOZZLE WASH" (Lavagem dos Bicos) será selecionada e o carro será movido.

5 Abra a tampa de manutenção no lado da estação.

6 (Ao usar um limpador de borracha) Limpe o limpador e o suporte.
 • Execute a Etapa 7 ao usar o limpador de sucção.
 (1) Abra a tampa de manutenção direita e puxe-a segurando as saliências nas duas extremidades do limpador.
 (2) Inclua o líquido de manutenção F-200 / LF-200 no cotonete de limpeza e limpe.
 • Limpe o líquido de manutenção F-200 / LF-200 para que não reste nenhum líquido de manutenção.
 (3) Instale o limpador em sua posição original através das protuberâncias localizadas em suas extremidades.



7 (Ao usar o limpador de sucção) Limpe o limpador de sucção e ao redor do limpador.
 • Inclua a F-200 / LF-200 no cotonete de limpeza e limpe.
 • Limpe o líquido de manutenção F-200 / LF-200 para que não reste nenhum líquido de manutenção.



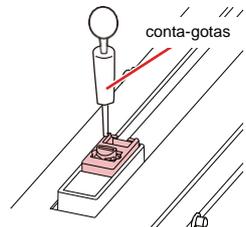
UJF-3042MkII/3042MkII EX /6042MkII



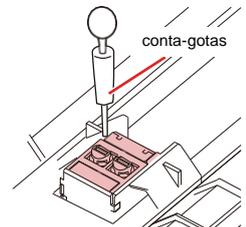
UJF-3042MkII e/3042MkII EX e /6042MkII e

● **Limpe o tubo uma vez por semana para evitar o entupimento do tubo do limpador.**

- (1) Encha o conta-gotas com 3 cc de líquido de manutenção F-200 / LF-200.
 - Use a escala do conta-gotas para medir o líquido.
- (2) Encha o limpador de sucção com o líquido de manutenção a partir de sua boca.
 - Velocidade para encher com solução de limpeza: 1 cc/segundo



UJF-3042MkII/3042MkII EX /6042MkII



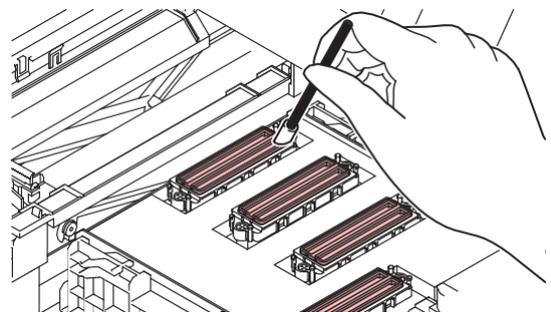
UJF-3042MkII e/3042MkII EX e /6042MkII e

8 Limpe a borracha da tampa do cabeçote PR-200.

- Limpe a tinta aderida à borracha da tampa com um cotonete limpo mergulhado na solução de limpeza F-200/LF-200.
- Limpe o líquido de manutenção F-200 / LF-200 para que não reste nenhum líquido de manutenção.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de saída de tinta ocorre automaticamente.

Important!

- Use sempre o líquido de manutenção F-200 / LF-200 para limpar o limpador, o suporte e a borracha da tampa, e não use o líquido de manutenção PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW).

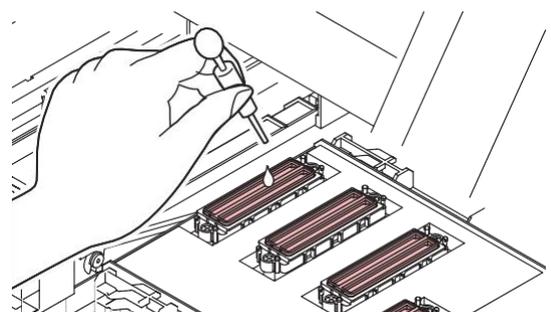


9 Encha a tampa do cabeçote do PR-200 completamente com o líquido de manutenção do PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW).

- Encha a seringa com o líquido de manutenção PR-200 até que a tampa esteja cheia. Encha a solução de limpeza até que ela transborde da tampa.

Important!

- Para evitar o entupimento do bico, não use o líquido de manutenção do PR-200 que não seja a tampa do cabeçote do PR-200.



10 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

11 Pressione **▲** **▼** para definir o tempo para a manutenção. O líquido de manutenção deve ser deixado como está, em seguida, pressione **ENTER**.

- Valor de ajuste: 1 minuto (Unidade: minuto)
- Não altere o tempo de saída.
- O líquido de manutenção colocado na tampa é absorvido.
- A mensagem "Please Wait" (Por favor aguarde) será exibida na tela até que o tempo definido tenha passado.

12 Execute a limpeza do cabeçote (difícil) do cabeçote do PR-200 uma vez.

13 Verifique o status do bico com uma impressão de teste.

- Se for observada a falta de bico, execute novamente a limpeza do cabeçote (difícil) e verifique o status do bico.

Important!

- Se o bico com problema não for resolvido, repita essa limpeza até 3 vezes. Se o problema persistir depois de repetido três vezes, entre em contato com o revendedor, com nosso escritório de vendas ou com a central de atendimento.

Lavagem da abertura de saída de tinta

Lave com frequência a abertura de descarga de tinta (cerca de uma vez por semana) para evitar que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada dentro da saída.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

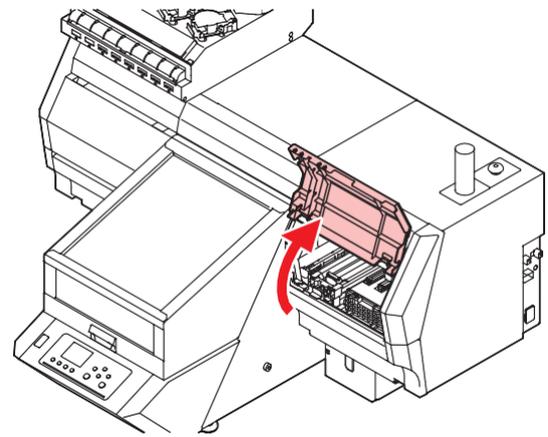
3 Pressione **ENTER**.

- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

4 Pressione **▼** duas vezes, em seguida, pressione **ENTER**.

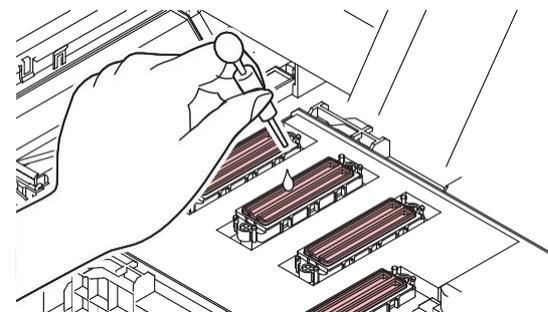
- A opção "LAVAGEM DISWAY" (Limpeza da Abertura de Descarga) será selecionada e o carro moverá sobre a placa.
- A operação de aspiração a seco será realizada repetidamente até que a lavagem seja concluída.

5 Abra a tampa de manutenção direita.



6 Encha a tampa com líquido de manutenção para manutenção.

- Coloque o líquido de manutenção em um conta-gotas e encha a tampa com ele. Encha a tampa com o líquido de manutenção F-200 / LF-200 até o ponto de transbordar da tampa.



7 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Quando o equipamento não for utilizado por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção a fim de manter limpos os bicos e as aberturas de saída de tinta. Depois, mantenha o equipamento armazenado adequadamente.

Important!

- Mantenha a alimentação principal do equipamento sempre ligada. Isso permitirá a execução automática da função de prevenção de obstrução nos bicos para protegê-los.
- Os bicos dos cabeçotes podem entupir se o interruptor principal ficar desligado por muito tempo.

Verifique os itens à direita antes.

Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]?

- A solução de limpeza ou tinta é absorvida quando os bicos são lavados. Neste estágio, se um estado sem tinta [no ink] ou quase sem tinta [almost no ink] for detectado, a operação de limpeza dos bicos não poderá ser iniciada.



- Quando a mensagem de alerta "Check waste ink" for exibida, verifique o tanque de tinta residual e o opere, consultando a [P.4-23](#) "Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual" conforme a situação.

1 Pressione **[FUNC1]** (**MENU**) no modo **LOCAL**.

2 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "**MAINTENANCE**" e pressione **[ENTER]**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **[ENTER]**

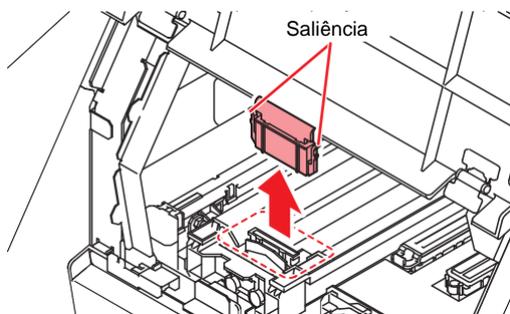
- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

4 Pressione **[▼]** 3 vezes, em seguida, pressione **[ENTER]**.

- A opção "CUSTODY WASH" (Lavagem de Proteção) será selecionada e o carro moverá sobre a placa.

5 (Ao usar um limpador de borracha) Limpe o limpador e o suporte.

- Execute a Etapa 6 ao usar o limpador de sucção.
- (1) Abra a tampa de manutenção e puxe-a segurando as saliências nas duas extremidades do limpador.
- (2) Limpe o limpador e o suporte com um bastão limpo embebido em líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.
 - Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.
- (3) Instale o limpador em sua posição original através das protusões localizadas em suas extremidades.



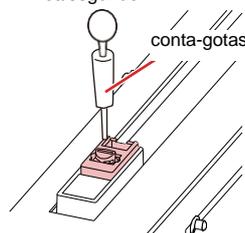
6 (Ao usar o limpador de sucção) Limpe o limpador de sucção e ao redor do limpador.

- Limpe o limpador e a área ao redor do limpador com um cotonete limpo embebido em líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.
- Limpe de modo que o líquido de manutenção para manutenção não permaneça.

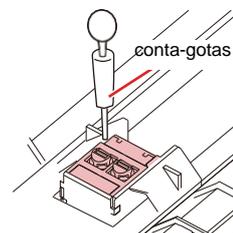


● **Limpe o tubo uma vez por semana para evitar o entupimento do tubo do limpador.**

- (1) Encha o conta-gotas com 3 cc de líquido de manutenção.
 - Use a escala do conta-gotas para medir o líquido.
- (2) Encha o limpador de sucção com o líquido de manutenção (F-200/LF-200) a partir de sua boca.
 - Velocidade de enchimento com líquido de manutenção: 1 cc/segundo



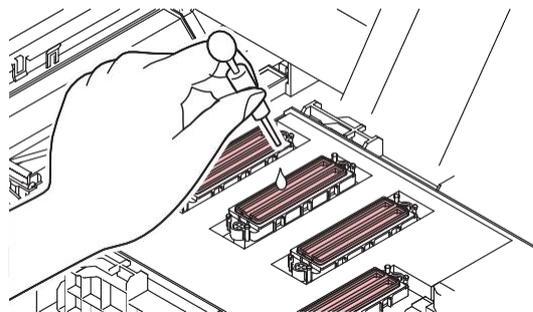
UJF-3042MkII/3042MkII EX /6042MkII



UJF-3042MkII e/3042MkII EX e /6042MkII e

7 Encha a tampa com o líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.

- Encha um conta-gotas com solução de limpeza e abasteça a tampa. Preencha até o limite de transbordamento.



8 Pressione **[ENTER]** tecla.

Important!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Quando os processos até a etapa 7 forem concluídos, pressione [ENTER]. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

9 Feche a tampa de manutenção e pressione **[ENTER]**.

10 Pressione **▲** **▼** para definir o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.

- Valor de ajuste: 1 a 10 min (em incrementos de 1 min)

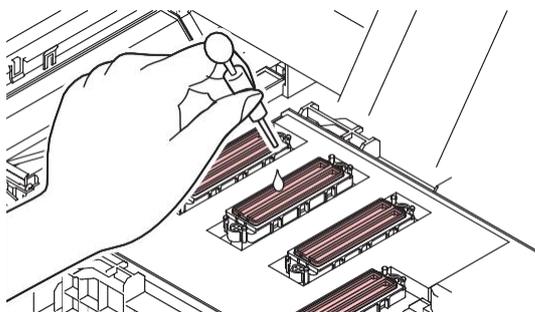
11 Pressione **ENTER**

- Os bicos serão lavados.
- Após a limpeza completa dos bicos, o cabeçote se moverá para a posição de manutenção.

12 Abra a tampa de manutenção.

13 Encha a tampa com o líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.

- Coloque o líquido de manutenção em um conta-gotas e encha a tampa com ele. Encha a tampa com o líquido de manutenção (F-200/LF-200) até o ponto de transbordar da tampa.



14 Feche a tampa de manutenção, em seguida, pressione **ENTER**.

- Após a operação inicial, o equipamento retorna à etapa 2.

Manutenção do tanque secundário

Realize esta manutenção se não for possível recuperar uma quantidade grande de bicos ou se houver problema em um bico logo após a limpeza.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "SUB TANK MAINTENANCE" em seguida pressione **ENTER**.

- A opção "SUB TANK MAINTENANCE" (Manutenção do Tanque Secundário) será selecionada.

4 Pressione **▲** **▼** para selecionar o modo e, em seguida, pressione **ENTER**.

- Normal: Descarregue metade da tinta no tanque secundário e adicione tinta nova.
- Hard: Descarregue toda a tinta no tanque secundário. Adicione tinta nova.

5 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Head", em seguida pressione **FUNC2** (✓)

- Após selecionar "Head", pressione **FUNC2** e marque a caixa de seleção.
- A manutenção será executada somente nos tanques secundários marcados.

6 Pressione **ENTER**

- A "UB TANK MAINTENANCE" (manutenção dos tanques secundários) será executada.

Manutenção do branco

Execute quando um grande número de bicos brancos ausentes não puder ser restaurado mesmo após a limpeza ou quando um bico branco ausente ocorrer imediatamente após a restauração.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "WHITE MAINTAIN", em seguida, pressione **ENTER**.

- A opção "WHITE MAINT." (Manutenção para Tinta Branca) será selecionada.

4 Pressione **ENTER**.

- Executa "WHITE MAINTAIN" (manutenção para tinta branca).

Limpeza dos cabeçotes e adjacências

Por conta dos mecanismos precisos dos cabeçotes de tinta, deve-se ter cuidado redobrado com sua limpeza. Usando um cotonete de limpeza, etc., esfregue a tinta gelatinosa ou a poeira que possa grudar na parte inferior do controle deslizante e na área ao redor do cabeçote de tinta.



- Dependendo do formato e do material do trabalho impresso, as impressões ao redor do cabeçote podem ficar manchadas, o que pode causar problemas nos resultados da impressão. Aumente a frequência de manutenção de acordo com o nível de coloração.

Ferramentas necessárias para limpeza	
• Cotonete de limpeza UJ	• Luvas
• Óculos de Segurança	• Líquido de manutenção F-200/LF-200 (SPC- 0568) ou Solução de manutenção 15 (C-ML015-Z- B1-1-KW)*1
• Fita adesiva fraca (fita de desenho, etc.)	
• cotonete de limpeza (PC-0527)	
• líquido de manutenção (C-ML011-Z-B2-1-KW)	

*1. A solução de manutenção 15 pode ser substituída por F-200/LF-200.



- Certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos ao limpar a área ao redor do cabeçote de tinta, caso contrário, a tinta poderá entrar em contato com seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico. Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os imediatamente com bastante água.

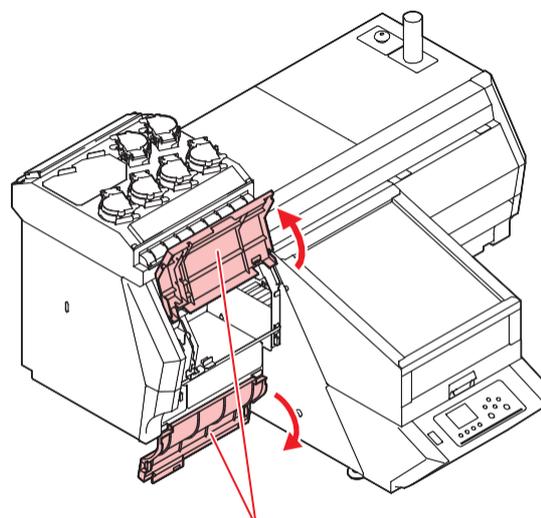
1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
• O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **ENTER**.
• A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada.

4 Pressione **▼**, em seguida, pressione **ENTER**.
• O carro será movido para a extremidade esquerda do equipamento.

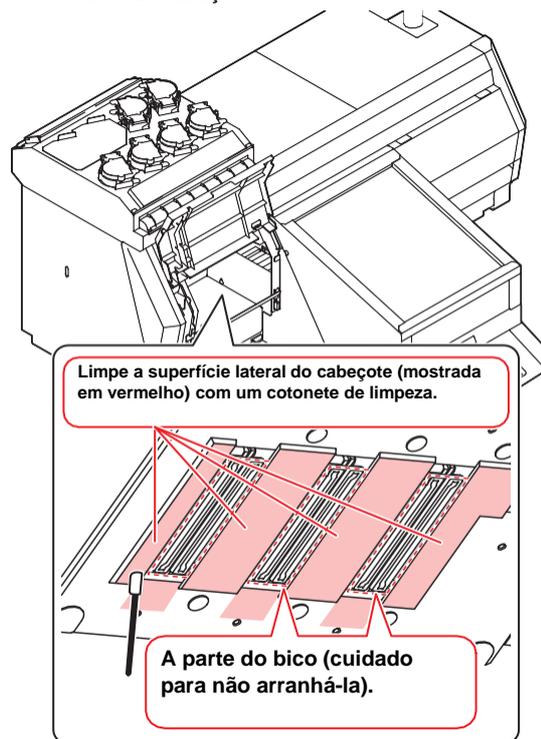
5 Abra a tampa de manutenção.



Tampa de manutenção

6 Limpe a tinta aderida à lateral do cabeçote com um cotonete de limpeza.

- Limpe a tinta grudada na lateral do cabeçote com um cotonete de limpeza mergulhado no líquido de manutenção F-200 / LF-200 para manutenção.
- Tenha cuidado para não arranhar a superfície do bico do cabeçote.



7 Pressione **ENTER** após a limpeza.

8 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Limpeza da superfície do bico do cabeçote com líquido de manutenção 11

1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **(ENTER)**.
 • O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **(ENTER)**
 • A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada.

4 Pressione **(▼)**, em seguida, pressione **(ENTER)**.
 • O carro será movido para a extremidade esquerda do equipamento.

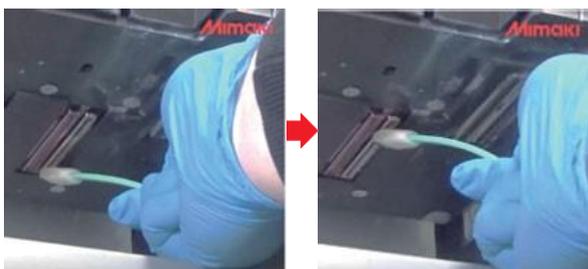
5 Abra a tampa de manutenção.

6 Molhe o cotonete limpo com fluido de manutenção 11.

7 Remova a tinta aderida limpando a superfície geral do bico, uma fileira de cada vez, com um cotonete limpo, da parte traseira para a parte dianteira do cabeçote.



• Se a superfície do bico for limpa com um cotonete limpo contendo resíduos de tinta, poeira ou esponjas danificadas, isso poderá causar entupimento do bico. Substitua-os quando necessário.



Direção: Da traseira para a frente

8 Pressione **(ENTER)** após a limpeza

9 Feche a tampa de manutenção e pressione **(ENTER)**.
 • Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

10 Execute a operação de limpeza de cabeçote.
 • Consulte P.2 8 "Limpeza do cabeçote", etapas 1 a 6.

Limpeza da parte inferior da lâmpada de LED e da parte inferior do filtro de respingos

1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **(ENTER)**.

3 Pressione **(ENTER)**
 • A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada.

4 Pressione **(▼)**, em seguida, pressione **(ENTER)**.
 • O carro será movido para a extremidade esquerda do equipamento.

5 Abra a tampa de manutenção.

6 Limpe a parte inferior da lâmpada de LED e a parte inferior do filtro de névoa.

● Quando estiver muito sujo

- (1) Mergulhe o bastão de limpeza em soluções alcoólicas.
- (2) Limpe a tinta que está aderida à parte inferior da lâmpada de LED e à parte inferior do filtro de respingos com um leve toque.



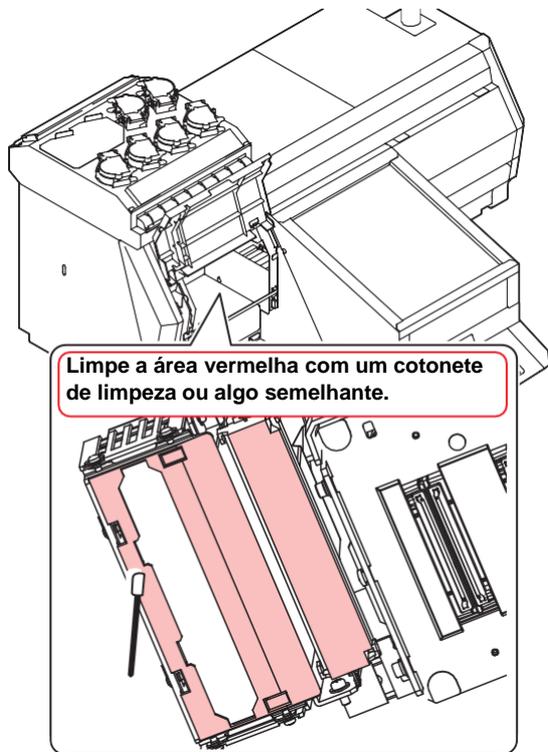
• Não esfregue. O tratamento de baixa reflexão pode descascar.

● Quando houver poeira sobre ele

- (1) Coloque a fita com força adesiva fraca (fita de rascunho, etc.) na parte relevante.
- (2) Pressione levemente com os dedos.
- (3) Retire a fita.
 • Execute várias vezes, conforme necessário.



• A força para pressionar a fita não deve ser muito forte.
 O tratamento de baixa reflexão pode descascar.



7 Pressione **ENTER** após a limpeza.

8 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Função de recuperação de bicos

RECUPERAÇÃO DE BICOS: Caso não seja possível recuperar bicos com problema em situações específicas, outros bicos em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

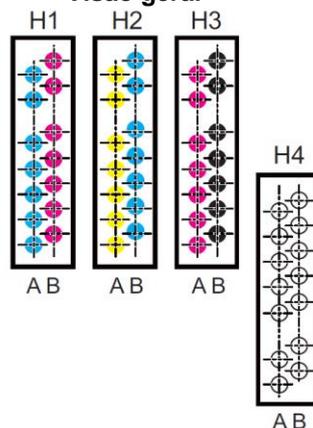
- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "RECOVERY", em seguida, pressione **ENTER**.

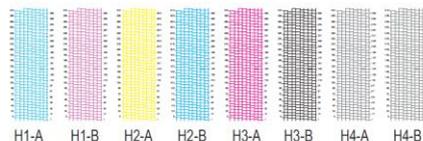
4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "PRINT", em seguida, pressione **ENTER** duas vezes.

- A impressão do padrão dos bicos será iniciada.
- Selecione "ENTRY" e então mova para selecionar uma linha de bicos (etapa 4) sem desenhar um padrão.

Visão geral



Padrão de bicos



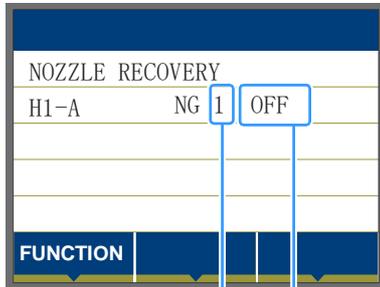
5 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Entry", em seguida, pressione **ENTER**.

6 Selecione a linha do bico que precisa de NOZZLE RECOVERY pressionando **▲** **▼**, e pressione.



7 Registre o número do bico que necessita ser recuperado e pressione **[ENTER]**.

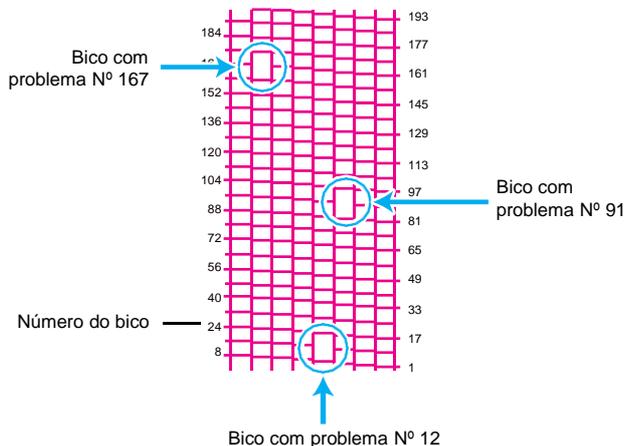
- (1) Seleccione o número de registro de 1 a 10 pressionando **[▲]****[▼]** e pressione **[ENTER]**.
- (2) Registre o número do bico que necessita recuperação pressionando **[▲]****[▼]** em seguida, pressione **[ENTER]**.



Número de registro: 1 a 10

Nº do bico a ser recuperado: 1 a 318 , OFF

Exemplo de bico a ser recuperado.



Número de Registro número	Nº do bico a ser recuperado Bico Nº	Status
1	12	Alvo para recuperação de bico
2	91	Alvo para recuperação de bico
3	167	Alvo para recuperação de bico
4	OFF	Sem registro
5	OFF	Sem registro

8 Pressione a tecla **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

Important!

- Até 10 bicos podem ser registrados por linha de bicos.
- Mesmo que esta função seja utilizada, o tempo necessário para a impressão não será alterado.
- Quando a impressão do trecho mais baixo terminar, a recuperação do bico não é refletida. Realize a impressão de teste para confirmar.
- Quando a tinta especial não for claramente visível, imprima em filme transparente para verificação.



9 Quando o bico for recuperado, reinicie a recuperação.

Restauração do valor de ajuste

- 1 Pressione **[FUNC1]** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **[▲]****[▼]** para seleccionar "MAINTENANCE" e pressione **[ENTER]**.
- 3 Pressione **[▲]****[▼]** para seleccionar "NOZZLE RECOVERY", em seguida, pressione **[ENTER]**.
- 4 Pressione **[▲]****[▼]** para seleccionar a opção "Reset", em seguida, pressione **[ENTER]**.
- 5 Pressione **[▲]****[▼]** e **[FUNC1]** (**>>**) **[FUNC3]** (**<<**) para seleccionar a linha de bicos que necessita ser restaurada e pressione **[ENTER]**.
 - Será exibida uma mensagem de confirmação da restauração.
- 6 Pressione a tecla **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

Verificação do tempo de uso das lâmpadas UV

Verificação do tempo de uso das lâmpadas UV

- 1 Pressione **[FUNC1]** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **[▲]****[▼]** para seleccionar "MAINTENANCE" e pressione **[ENTER]**.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 3 Seleccione "UV USED TIME" e pressione **[ENTER]**.
 - O tempo de uso é exibido para cada lâmpada UV.
- 4 Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

Solução de transbordamentos

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
 • O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **FUNC1** (<<).

4 Pressione **▲▼** para selecionar "Overflow" e pressione **ENTER**.

5 Pressione **▲▼** para selecionar o cabeçote.

6 Pressione **ENTER**

7 Pressione a tecla **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Important! • Repita este procedimento caso o problema não seja resolvido na primeira tentativa. Se ainda não conseguir resolver o problema, mesmo depois de executar esse procedimento três vezes, entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.

Função de manutenção automática

Para usar este equipamento de forma mais prática, é possível configurar a execução automática de diversas funções de manutenção.

Aqui é feito o ajuste dos intervalos para realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função de manutenção automática).

Para as funções de manutenção automática, os seguintes itens podem ser configurados:

Important! • Caso seja realizada manutenção manualmente, após a sua conclusão e ao final do período definido utilizando a função de manutenção automática, a manutenção será iniciada automaticamente.

Função	Descrição
Refresh	Configura os intervalos de renovação.
Limpeza	Configura os intervalos de limpeza dos cabeçotes.

Important! • Em caso de problema no tanque de tinta residual, a operação configurada na função de Manutenção Automática não será realizada. Substitua o tanque de tinta residual (P.4-23).
 • Durante a manutenção automática, a tinta flui para o tanque de tinta residual. Verifique o volume de tinta no tanque todos os dias e o esvazie quando necessário. (P.4-23)

Definição dos intervalos de renovação

O intervalo de renovação é definido. Renovação é a operação de descarga de uma quantidade de tinta dos bicos para evitar que os mesmos fiquem obstruídos.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
 • O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **▲▼** para selecionar "Auto Maint.", em seguida, pressione **ENTER**.

4 Pressione **ENTER**
 • A opção "Refresh" (Renovar) será selecionada.

5 Pressione **▲▼** para definir os intervalos de atualização, em seguida, pressione **ENTER**.
 • Valor de ajuste: OFF / 1 a 24h

6 Pressione a tecla **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Definição dos intervalos e do tipo de limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza podem ser definidos.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **(ENTER)**.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Auto Maint.", em seguida, pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Cleaning", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o intervalo de limpeza e pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste : OFF / 1 a 168h
- 6 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o tipo de limpeza, em seguida, pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste : OFF / 1 a 168h
- 7 Pressione a tecla **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Substituição de consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

Para mais informações sobre outros itens de consumo, consulte nosso site <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>

(Ao usar o limpador de borracha) Substitua o limpador/absorvente do limpador.

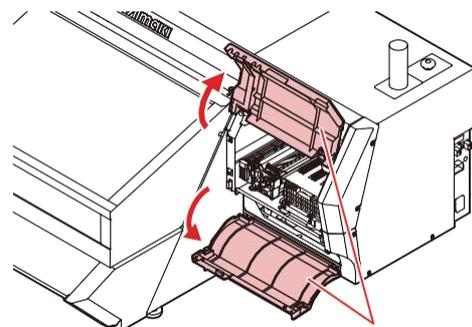
O limpador e o absorvedor do limpador são itens consumíveis. Quando a mensagem de alerta "REPLACE WIPER/ABSORBER" for exibida, será necessário verificar e substituir imediatamente o limpador e o absorvedor do limpador por um novo.

Além disso, remova os resíduos de tinta da parte inferior do deslizador do limpador.

Important!

- Quando a mensagem de alerta para substituição de limpador for exibida, confirme se não há danos e fiapos na borda superior da película do limpador. Se não houver nenhum dano na borda superior da película do limpador, é possível utilizar o limpador continuamente sem substituí-lo. Se não houver acúmulo de tinta no absorvedor, continue utilizando-o normalmente.
- O limpador é opcional. Adquirá-o através de um vendedor local ou por meio do departamento de vendas da MIMAKI.

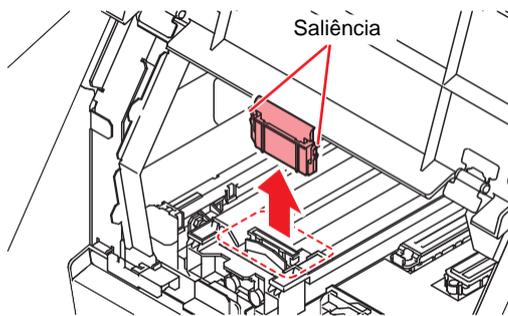
- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **(ENTER)**.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **(ENTER)**.
 - A opção "STATION" (Estação) será selecionada.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Replace WIPER", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(ENTER)**.
 - O carro se move para a esquerda. O limpador se move para frente.
- 6 Abra a tampa de manutenção direita.



Tampa de manutenção

7 Remova o limpador.

- Remova o limpador segurando nas protruções localizadas em ambas suas extremidades.

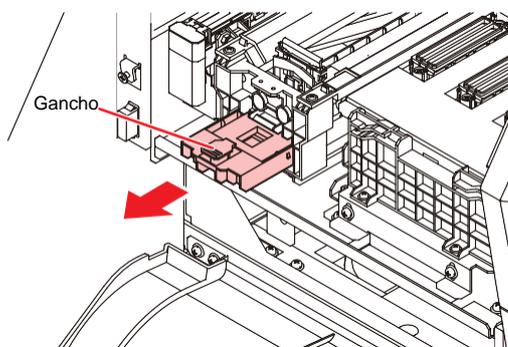


8 Insira um novo limpador.

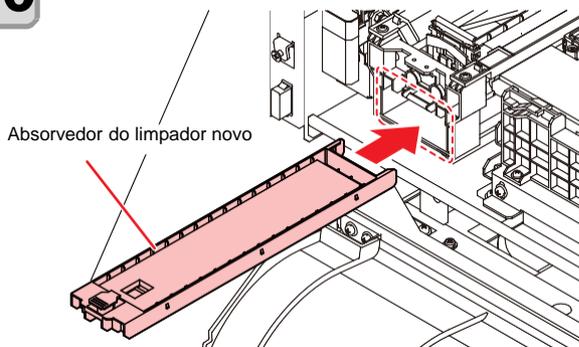
- Insira o limpador, segurando nas protruções em suas extremidades.

9 Remova o absorvedor do limpador.

- Para remover o absorvedor, abaixe o gancho e retire o absorvedor.



10 Instale o novo absorvedor do limpador.



11 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

**(Ao usar o limpador de sucção)
Substitua a tampa do bico**

Substitua-a se ela estiver muito arranhada ou suja.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

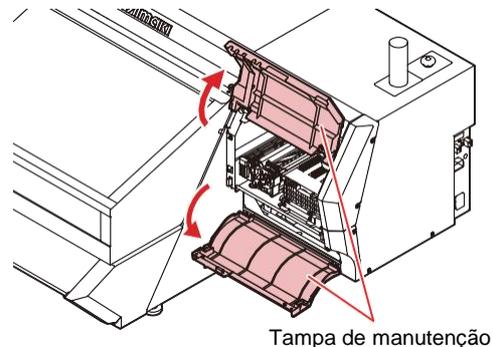
3 Pressione **ENTER**.

- A opção "STATION" será selecionada.

4 Pressione **▼**, em seguida, pressione **ENTER**.

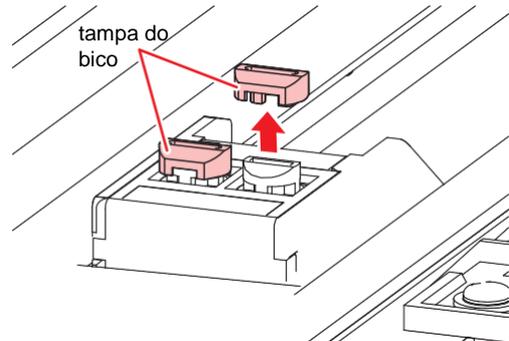
- O carro será movido para a extremidade esquerda do equipamento.

5 Abra a tampa de manutenção direita.



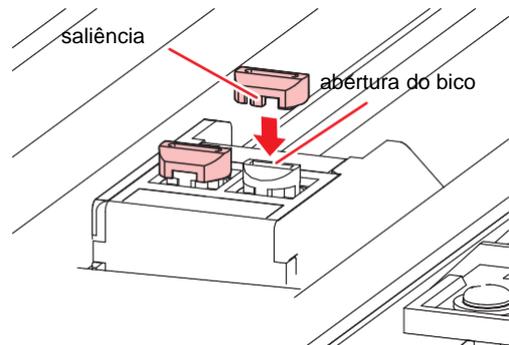
6 Retire a tampa do bico.

- Segure a tampa do bico e puxe-a para fora.



7 Insira a nova tampa do bico.

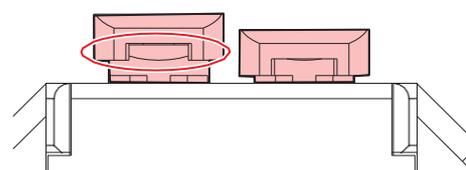
- Insira a tampa do bico de modo que sua saliência fique na abertura do bico.



Important!

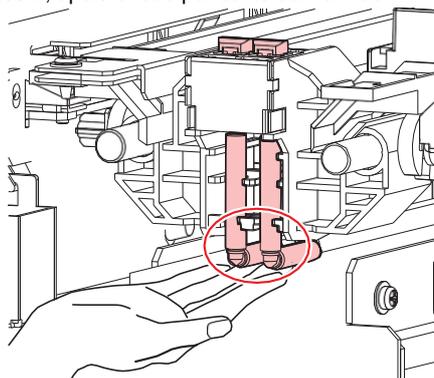
- Insira-o totalmente de modo que não haja espaços vazios.

Não está bom OK





- Se a abertura do bico afundar e for difícil de inserir, apoie o tubo por baixo com a mão.

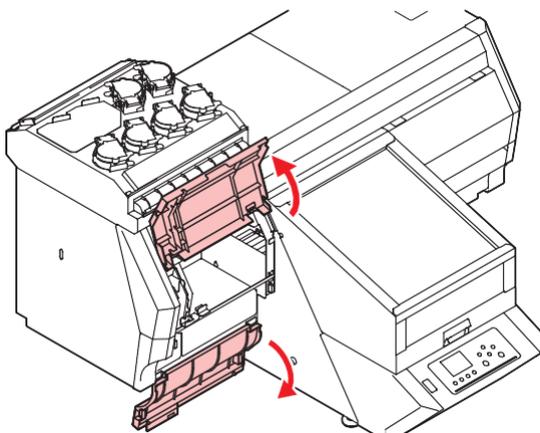


8 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

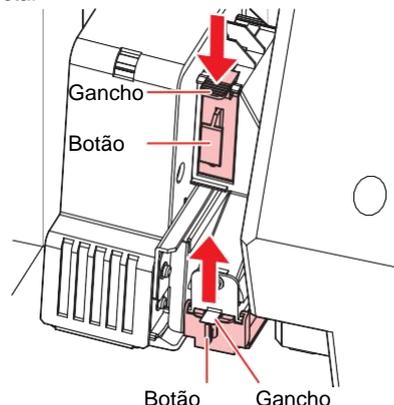
Substituição do filtro de respingos

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **ENTER**.
 - A opção "STATION" (Estação) será selecionada.
- 4 Pressione **ENTER**.
 - A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada e o carro será movido.
- 5 Abra a tampa de manutenção esquerda.



6 Remova o filtro de respingos

- Os filtros de respingo estão localizados em duas posições.
- Para remover o filtro de respingo, puxe o botão frontal enquanto empurra o gancho na direção indicada pela seta.



7 Substitua por um novo filtro.

8 Insira o filtro de respingos.

9 Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

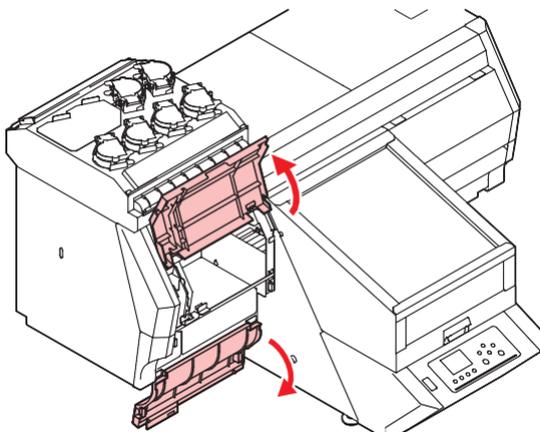
- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Substituição da caixa do filtro de respingos

Substitua-a se ela estiver muito arranhada ou suja.

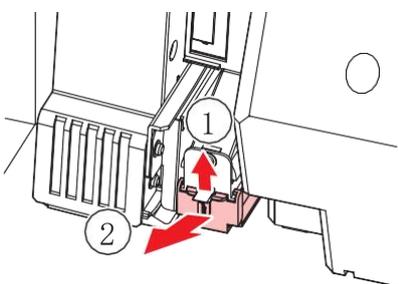
- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **ENTER**.
 - A opção "STATION" (Estação) será selecionada.
- 4 Pressione **ENTER**.
 - A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada e o carro será movido.

5 Abra a tampa de manutenção esquerda.



6 Remova a caixa do filtro de respingos.

- Para remover o filtro de respingo, puxe o botão frontal enquanto empurra as abas na direção indicada pela seta.



7 Remova o filtro de respingos

- Se o filtro estiver sujo, pressione-o com uma toalha de papel para remover a sujeira. Ou substitua-o por um novo filtro de respingos (SPC-0819).

8 Coloque o filtro de névoa na nova caixa de filtro de respingos.

9 Coloque a nova caixa de filtro de respingos em sua posição original.

- Insira-o até que ele se encaixe no lugar e confirme se as abas estão encaixadas.

10 Quando a substituição estiver concluída, feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

Substituição de Vidro LED

Substitua por um novo vidro LED se a tinta endurecer e o vidro LED existente ficar sujo.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

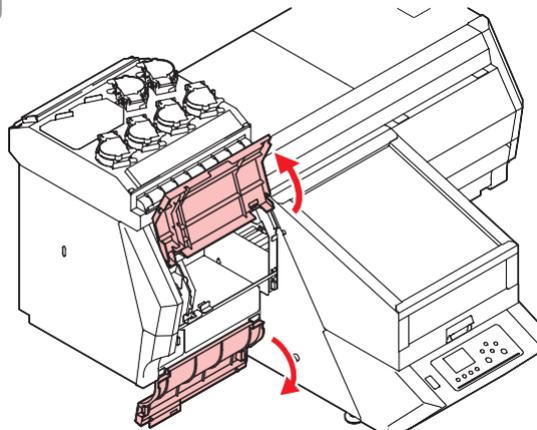
3 Pressione **ENTER**

- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

4 Pressione **ENTER**

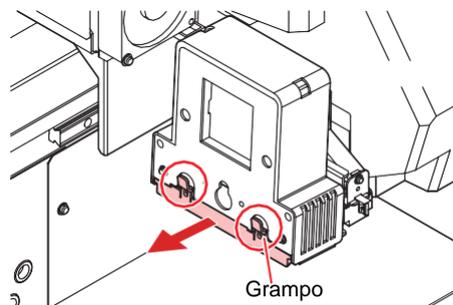
- A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada e o carro será movido.

5 Abra a tampa de manutenção esquerda.



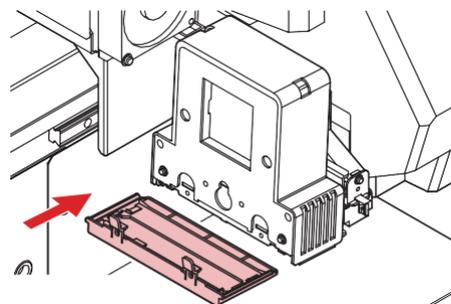
6 Remova o vidro LED.

- Solte as abas e deslize-as para o lado para removê-las.
- Tenha cuidado para não aplicar muita força ao soltar as abas. Desconsiderar esta precaução pode resultar em danos nas abas.



7 Monte um novo vidro de LED.

- Insira-o até que ele se encaixe no lugar e confirme se as abas estão encaixadas.



8 Quando a substituição estiver concluída, feche a tampa e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual

A tinta utilizada na operação de limpeza de cabeçote etc. é armazenada no tanque de tinta residual, localizado no lado inferior direito do equipamento. Este equipamento contabiliza a quantidade acumulada de tinta descarregada. Quando isso atinge uma quantidade especificada, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação, que pode ser usada como um guia para substituir o tanque de tinta residual.



- A mensagem é exibida quando a tinta atinge 80% (1,3L) da capacidade do tanque de 1,6 litro.

Mensagem de confirmação no modo LOCAL

2 É exibida a mensagem "Check waste ink" (Verifique a Tinta Residual).

3 Esvazie o tanque de tinta residual de acordo com "Discard waste ink" (P.4-23).

- Caso a quantidade exibida seja diferente da quantidade real, pressione [▲][▼] e corrija a mesma.

Important!

- Verifique o nível de tinta residual no tanque de tinta residual com frequência. Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual.

Descarte da tinta residual

Quando a mensagem de aviso "Check waste ink" (Verificar resíduos de tinta) for exibida no visor, descarte os resíduos de tinta de acordo com o procedimento a seguir.

1 Pressione **[FUNC1]** (**MENU**) no modo local

2 Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção **[MAINTENANCE]**, em seguida, pressione **[ENTER]**

- O menu de Manutenção será exibido.

3 Pressione **[ENTER]**

- A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

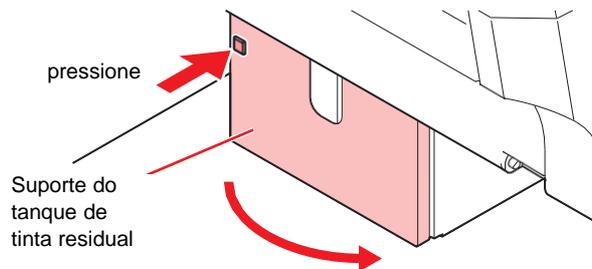
4 Se o seu modelo for **UJF-3042MkII/3042MkII EX/ 6042MkII**, pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "WASTE TANK" (Tanque de resíduos), em seguida, pressione **[ENTER]**.

Se o seu modelo for **UJF-3042MkII e/3042MkII EX e/6042MkII e**, pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar "Reset Waste Ink Volume" (Redefinir o volume de tinta residual), em seguida, pressione **[ENTER]**.

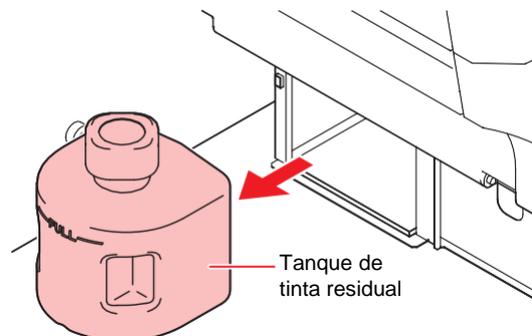
5 Remova o tanque de tinta residual.

- (1) Pressione a saliência na caixa do tanque de tinta residual.

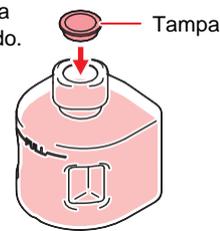
- O ímã é liberado e a porta é aberta.



(2) Segurando o tanque de tinta residual, puxe o tanque para removê-lo.

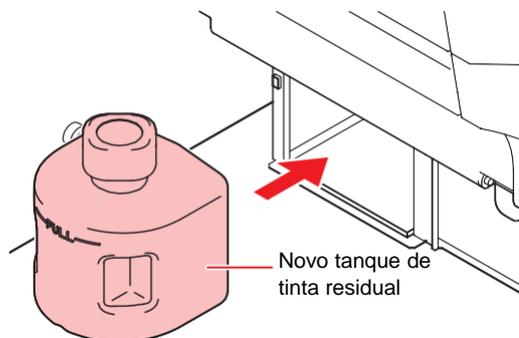


- Tampe o tanque de tinta residual que foi removido.



6 Substitua o tanque de tinta residual

- (1) Prepare um novo tanque de tinta residual (SPC-0173).
- (2) Instale o novo tanque de tinta residual, segurando na sua alça.



- A tinta residual deve ser tratada como resíduo industrial. Entre em contato com uma empresa especializada para realizar esse descarte.

7 Pressione **[ENTER]**

- A quantidade de tinta descarregada que é controlada pelo equipamento será restaurada e a mensagem será cancelada.

Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida.

Para substituir o tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (antes que o nível do tanque chegue a 80% (1,3L) de 1,6L), siga o mesmo procedimento descrito na seção anterior.

- 1 Siga as etapas em "[Descartar tinta residual](#)" (👉 P.4-23) para esvaziar o tanque de tinta residual.

Se o aviso Check Wiper Waste Ink tank aparecer (somente UJF-3042MkII/6042MkII)

A tinta sugada pela limpeza durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual do limpador, localizado na parte traseira direita do equipamento. Este equipamento controla os níveis totais de resíduos de tinta da limpeza por sucção e exibe um aviso solicitando que o usuário verifique quando os níveis de resíduos de tinta atingirem um nível predefinido. Isso deve ser usado como um guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Uma mensagem é exibida quando os níveis atingem 60% (0,06 L) do tanque de tinta residual do limpador de 0,1 L.

Mensagem de confirmação no modo LOCAL

- 1 A mensagem de advertência "Check wiper waste ink tank" (Verifique o tanque de resíduos do limpador) é exibida.
- 2 Pressione **ENTER**
- 3 Esvazie o tanque de tinta residual do limpador de acordo com "Descartar a tinta residual do limpador" (👉 P.4-24).



- Se você continuar a usar o equipamento sem descartar os resíduos de tinta, eles poderão transbordar do tanque de resíduos de tinta.
- Continuar a usar o equipamento sem descartar a tinta residual do limpador pode danificar a bomba do limpador de sucção.

Descarte a tinta residual do limpador.

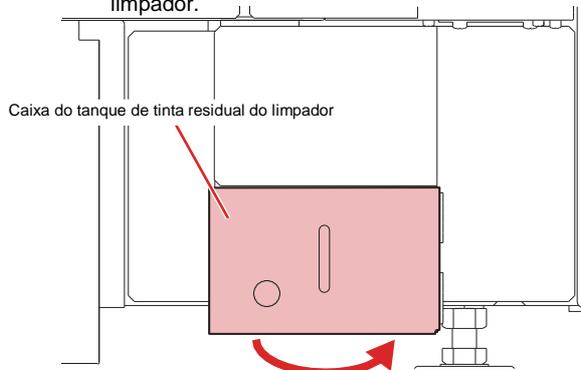
Se o aviso "Check wiper waste ink tank" (Verifique o tanque de resíduos de tinta do limpador) aparecer no visor local, descarte os resíduos de tinta da seguinte forma:

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo local
- 2 Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE], em seguida, pressione **ENTER**
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 3 Pressione **ENTER**
 - A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

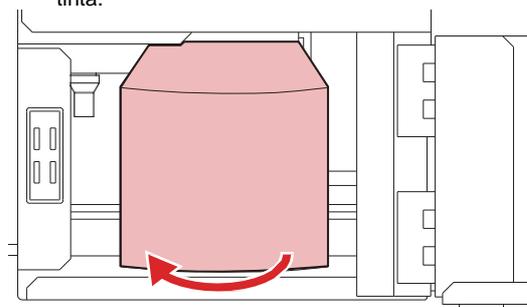
- 4 Pressione **▲ ▼** para selecionar "REPLACE WIPER WASTETANK" e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
 - "REPLACE WIPER WASTETANK" será selecionado.

- 5 Remova o tanque de tinta residual do limpador.

(1) Abra a porta da caixa do tanque de tinta residual do limpador.



(2) Segure o tanque de tinta residual e gire lentamente no sentido horário para remover a garrafa. Tenha cuidado para não derramar a tinta.



- 6 Esvazie o tanque de tinta residual do limpador.

- Descarte os resíduos de tinta em um recipiente separado.
- Atribua o descarte de resíduos de tinta a uma empresa de descarte de resíduos industriais.



- 7 Retorne o tanque de tinta residual do limpador ao seu local na caixa do tanque de tinta residual.



- Se a vedação de borracha tiver sido removida junto com o tanque de tinta residual do limpador, certifique-se de recolocar a vedação de borracha.

- 8 Pressione **ENTER**

- O contador do tanque de resíduos de tinta do limpador gerenciado pelo equipamento é redefinido e o aviso é apagado.

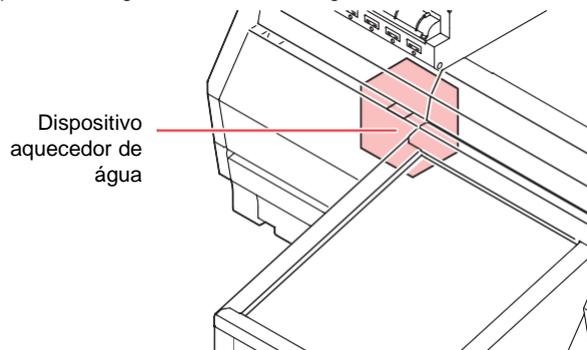
Substituição do tanque de tinta residual antes que o aviso "Check wiper waste inktank" seja exibido

Para substituir o tanque de tinta residual do limpador antes que o aviso "Check wiper waste inktank" (Verifique o tanque de tinta residual do limpador) apareça (antes que a quantidade de tinta residual atinja 60% (0,06 L) do tanque de 0,1 L), execute as mesmas etapas especificadas na P.4 24 "Se o aviso Check Wiper Waste Inktank Appears (UJF-3042MkII/6042MkII apenas)".

- 1 Execute as etapas em "Descartar resíduos de tinta do limpador" (P.4-24) para esvaziar o tanque de resíduos de tinta do limpador.

Enchimento com água misturada com anticongelante

Encha o tanque de circulação de água quente do cabeçote com líquido anticongelante misturado à água.



● Observação quanto ao reabastecimento



- Caso seja fornecida apenas água para o tanque de água de resfriamento, a unidade de aquecimento ou o cabeçote podem sofrer danos devido ao congelamento.
- Caso seja fornecido apenas líquido anticongelante para o tanque de água de resfriamento, o equipamento não irá funcionar corretamente e poderá ocorrer um erro.
- Se a água no tanque de água de resfriamento frequentemente se tornar insuficiente, entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.



- O descarte de água misturada a líquido anticongelante deve ser realizado em conformidade com os regulamentos locais.

● Observação quanto à água misturada a líquido anticongelante



Para fazer a mistura, sempre utilize água potável que atenda a uma das seguintes condições:

- Teor de cálcio: 1 mg/100 ml (10 mg/L) ou menos
- Dureza: 60 mg/L ou menos
- Água destilada (Água purificada)
- A proporção de água e de líquido anticongelante deve ser de 2 (água) para 1 (líquido anticongelante). Alternativamente, utilize nossa mistura de água e anticongelante.
- Utilize a mistura dentro de uma semana após fazê-la. Misturas com mais de uma semana nunca devem ser utilizadas nesse equipamento, independente se o mesmo foi operado ou não. Também não se deve adicionar a mistura logo após fazê-la.

● Precauções relacionadas ao manuseio do líquido anticongelante



- Certifique-se de usar os óculos e luvas de segurança incluídos para manusear o líquido anticongelante.



- Utilize o líquido anticongelante recomendado pela Mimaki. Caso contrário, o dispositivo de resfriamento pode não funcionar corretamente. (Líquido anticongelante fornecido: 1000 cm³ x 2 garrafas)
- Evite o contato direto com o líquido anticongelante. Caso o líquido anticongelante entre em contato com sua pele ou roupas, remova-o imediatamente utilizando água e sabão. Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância. Procure orientação médica assim que possível.
- Armazene o líquido anticongelante em local de baixa temperatura e baixa luminosidade.
- Armazene o líquido anticongelante em local fora do alcance de crianças.
- Quando realizar o descarte do líquido anticongelante, confie-o a uma empresa de descarte de resíduos industriais, informando seu conteúdo.
- Antes de utilizar o líquido anticongelante, leia a Ficha de Dados de Segurança (SDS).



- Prepare um tanque para despejar a água residual proveniente do tanque de água de resfriamento.
- Caso o nível do tanque de água de resfriamento esteja baixo, a mensagem de erro "WATER LACK" será exibida. Nesse caso, reabasteça o líquido anticongelante da mesma forma apresentada na próxima página.

Abastecimento de líquido anticongelante

Se ocorrer um erro de falta de água, forneça água misturada com anticongelante.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Maintenance" e pressione **ENTER**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "Water FillUp", em seguida, pressione **ENTER**.

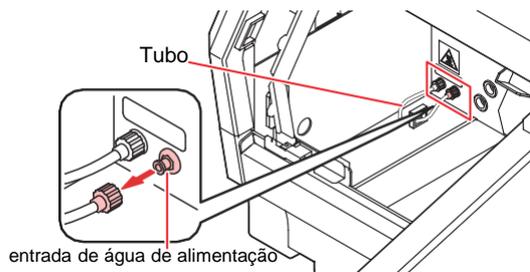
4 Pressione **ENTER**.

- A circulação de água é interrompida.

5 Abra a tampa de manutenção esquerda.

6 Desconecte a extremidade direita do tubo conectado à entrada de alimentação de água.

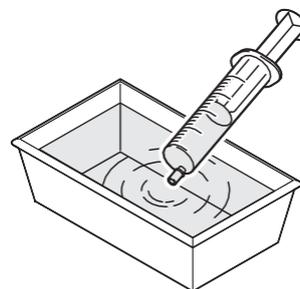
- Indicado com a marca "IN".



Important!

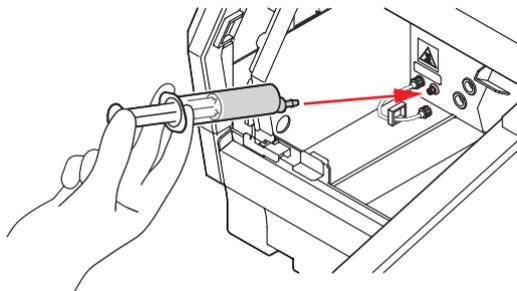
- Tome cuidado no manuseio do tubo, pois o líquido anticongelante em seu interior está quente.
- Certifique-se que a circulação de água foi interrompida na etapa 2.

7 Prepare a mistura (líquido anticongelante: 1, água: 2) no reservatório e encha a seringa.



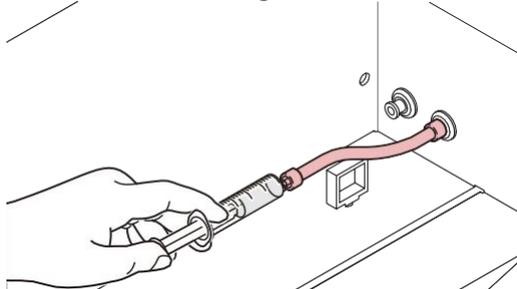
8 Reabasteça a água misturada a líquido anticongelante.

- Para usar uma seringa de 50 cc



- Injete o líquido misto anticongelante, preparado na Etapa 5, pela entrada de água de alimentação.
- Injete a mistura lentamente até ouvir o alarme sonoro.

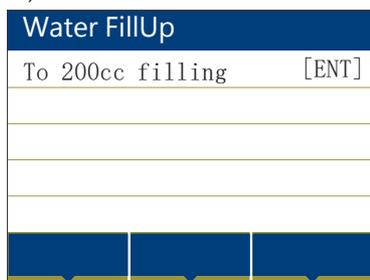
- Para usar uma seringa de 100 cc



- Conecte o tubo removido na etapa 6 à seringa e à porta de abastecimento de água e injete.
- Injete a mistura lentamente até ouvir o alarme sonoro.

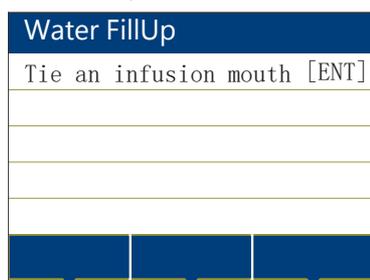
9 Quando a campainha soar, pare o reabastecimento e pressione **ENTER**.

- A mensagem "To 200cc filling" (Abastecimento até 200 cm³) será exibida.

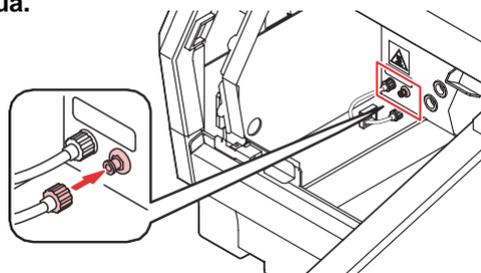


10 Injete 200 cm³ do líquido.

- A mensagem "Tie an infusion mouth" (Conecte um bico de infusão) será exibida.



11 Conecte o tubo à entrada de alimentação de água.



12 Pressione **ENTER**.



- Se pressionar [Enter] antes de conectar o tubo à entrada de alimentação, a mistura vazará.



Capítulo 5

Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para um fenômeno suspeito de ser problemático e os procedimentos para limpar o número de erro exibido no LCD.

Solução de Problemas	5-2
O equipamento não liga	5-2
O equipamento não inicia a impressão.....	5-2
A qualidade da imagem está ruim	5-2
Bico obstruído	5-3
Exibição de alerta associado à garrafa de tinta	5-3
Quando houver vazamento de tinta.....	5-3

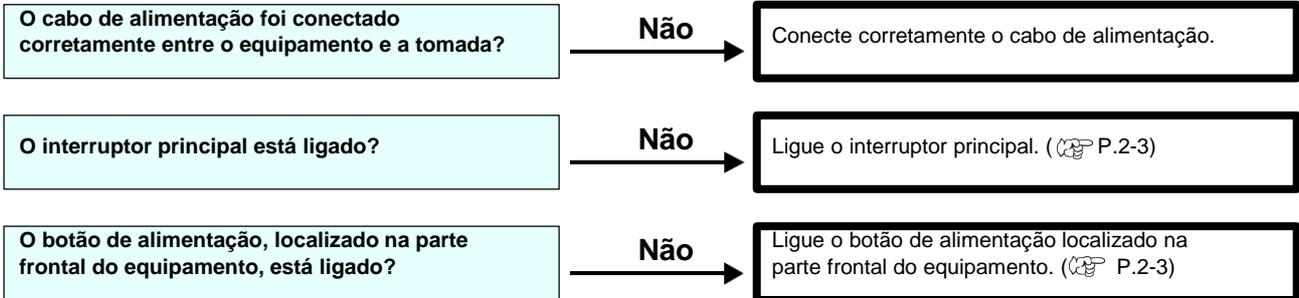
Mensagens de alerta/erro	5-4
Mensagens de alerta	5-4
Mensagens de erro	5-7

Solução de Problemas

Tome as medidas mais adequadas dentre as apresentadas abaixo antes de tratar o problema identificado como uma falha. Se ainda assim o problema não for resolvido após a solução de problemas, entre em contato com o distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com o centro de serviços.

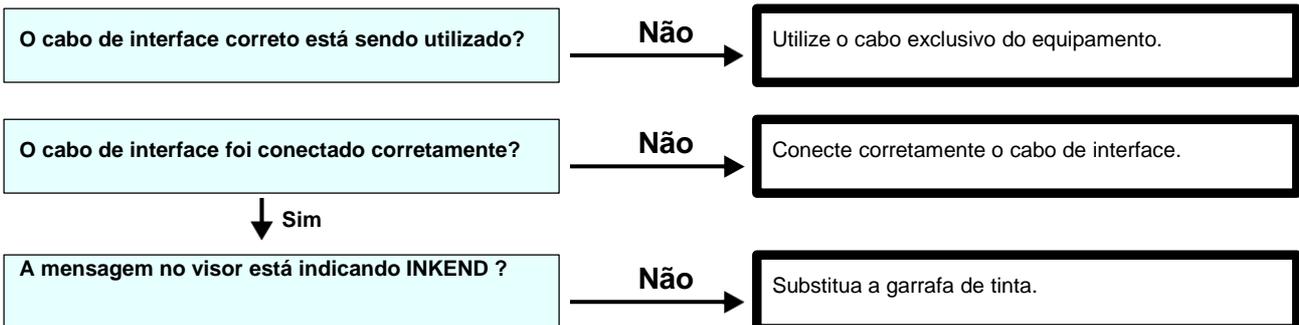
O equipamento não liga

Na maioria dos casos, isso ocorre devido à conexão incorreta do cabo de alimentação do equipamento ou do computador. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.



O equipamento não inicia a impressão

Isso ocorre devido às informações necessárias não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento. Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



A qualidade da imagem está ruim

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas caso a qualidade da imagem seja insatisfatória. Tome as medidas mais adequadas para problemas específicos associados à qualidade da imagem. Se a solução não funcionar, entre em contato com o distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com o centro de serviços.

Ocorrência	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento do cabeçote)	(1) Execute a limpeza do cabeçote. (☞ P.2-8) (2) Realize manutenção nos componentes internos da estação. (☞ P.4-6) (3) Execute a função [FEED COMP.]. (☞ P.3-10) (4) Execute a limpeza do bico do cabeçote. (☞ P.4-8)
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	(1) Execute a função [FEED COMP.]. (☞ P.3-10)
Gotejamento de tinta na mídia durante a impressão	(1) Execute a limpeza do limpador. (☞ P.4-6) (2) Execute a limpeza da tampa da tinta. (☞ P.4-6) (3) Limpe ao redor do cabeçote. (☞ P.4-14) (4) Execute a limpeza dos cabeçotes [Normal]. (☞ P.2-8) (5) Configure um intervalo mais curto para a operação de limpeza periódica [Interval Wiping]. (☞ P.3-12) (6) Faça a manutenção do transbordamento. (☞ P.4-18)

Bico obstruído

Caso não seja possível desentupir os bicos mesmo após realizar a limpeza da P.2-8, siga os seguintes procedimentos.

- **Lave o bico do cabeçote conforme descrito em [P.4- 8](#).**
- **Recupere o bico utilizando os procedimentos apresentados na [P.4- 16](#).**

Exibição de alerta associado à garrafa de tinta

Caso um problema seja detectado na garrafa de tinta, uma mensagem de alerta será exibida.

As operações de impressão, limpeza e todas as demais que utilizam tinta estarão indisponíveis.

Caso ocorra um problema, execute os procedimentos abaixo:

- Verifique o volume restante de tinta na garrafa e, caso seja necessário, abasteça-o.

Important!

- Após a exibição do alerta da garrafa, não demore muito tempo para reabastecê-la; caso contrário, o equipamento não poderá prevenir a obstrução dos bicos.

Caso os bocais estejam obstruídos, deve ser realizada manutenção no equipamento por um técnico da MIMAKI.

Quando houver vazamento de tinta

Em caso de vazamento de tinta, desligue o equipamento e desconecte o cabo de alimentação, e entre em contato com seu distribuidor local, com nosso setor de vendas ou com nossa central de atendimento.

Mensagens de Erro / Alerta

Caso ocorra algum problema, o alarme será soado e a tela irá exibir a mensagem de erro correspondente. Tome a medida mais adequada para o erro exibido.

Mensagens de alerta

Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
INVALID OPERATION :MOTOR POWER OFF	O motor está "OFF" (desligado). (Por exemplo, devido à abertura da tampa.)	<ul style="list-style-type: none"> Retorne ao modo LOCAL e execute a função após confirmar que a inicialização foi concluída.
INVALID OPERATION INK ERROR	Ocorreu um problema com a tinta.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o chip de CI por um novo e execute a função.
INVALID OPERATION COVER OPEN	A tampa está aberta ou o interruptor de emergência está pressionado.	<ul style="list-style-type: none"> Feche a tampa e execute a função.
INVALID OPERATION DATA REMAIN	Foram recebidas informações.	<ul style="list-style-type: none"> Apague as informações e execute a função.
Auto OverflowMaintenance was executed	Suspeita-se de um vazamento lento no caminho de suprimento de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

Erros de tinta

Mensagem	Causa	Solução
WRONG INK IC	O chip de CI não pode ser detectado.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. Reinsira o chip de CI corretamente. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
INK TYPE	O tipo da garrafa de tinta instalada não é compatível com o tipo do chip de CI.	<ul style="list-style-type: none"> Instale um chip de CI do tipo correto de tinta.
INK COLOR	Foi instalado um chip de CI de uma cor incorreta.	<ul style="list-style-type: none"> Instale um chip de CI da cor correta de tinta.
NO INK IC	Sem chip de CI (nenhum chip de CI inserido).	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
INK END	"INK END" (a tinta da garrafa esgotou)	<ul style="list-style-type: none"> Substitua a garrafa de tinta por um novo.
INK NEAR END	"INK NEAR END" (nível muito baixo de tinta na garrafa)	<ul style="list-style-type: none"> A tinta irá esgotar em breve. Tenha isso em mente.
Expiration	A tinta venceu.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
Expiration:1MONTH	A tinta passou um mês da data de validade e não pode ser usada.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
Expiration:2MONTH	A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. A impressão não é possível.

Mensagens exibidas no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
Can't print/BTL	Ocorrem vários erros de tinta (tinta inutilizável) e a tinta não pode ser fornecida (impressa, limpa, etc.).	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por uma nova garrafa de tinta e chip de CI.
Check waste ink	O contador do tanque de tinta residual excedeu o valor especificado.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique o nível do tanque de tinta residual. (Se o seu modelo for UJF-3042MkII/3042MkII EX/6042MkII) Execute a manutenção, a manutenção de estação e a substituição do tanque de tinta residual e redefina a quantidade de tinta residual. (Se o seu modelo for UJF-3042MkII e/3042MkII EX e/6042MkII e) Execute a manutenção, a manutenção da estação, a redefinição do volume de tinta residual e a substituição do tanque de tinta residual e redefina a quantidade de tinta residual.
Replace WIPER/ WIPER Absorber	A contagem das operações de limpeza atingiu o valor especificado.	<ul style="list-style-type: none"> Execute [maintenance], [station maintenance] e [Replace WIPER/ WIPER Absorber], substitua o limpador e a almofada do limpador por um novo.
Replace WIPER	A contagem das operações de limpeza atingiu o valor especificado.	<ul style="list-style-type: none"> Execute [maintenance], [station maintenance] e [wiper replacement,] e substitua o limpador.
DATA REMAIN	Informações de impressão recebidas no modo LOCAL.	<ul style="list-style-type: none"> Altere para o modo REMOTO e realize a impressão. Ou apague as informações e cancele a impressão.
NCU CONNECT	A unidade NCU não está conectada. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
REPLACE NCU		<ul style="list-style-type: none"> É necessário substituir a NCU. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
NCU NZK CHK (HW) Nozzle check OFF	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados.
NCU NZK CHK (MARK) Nozzle check OFF	A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	
NCU CENTER POS Nozzle check OFF		
NCU FLUSH POS Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados.
NCU SN ADJUST Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados. Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	<ul style="list-style-type: none"> É necessário substituir a almofada de tinta da NCU. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

Mensagem	Causa	Solução
NCU SENSOR LEVEL LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> • Recomendável substituir a NCU. • Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
NCU Sens Adj Err H	Não é possível ajustar a sensibilidade do sensor.	
NCU Sens Adj Err L		
Nozzle Missing Print Stopped	A impressão foi interrompida devido à determinação de um problema nos bicos durante a verificação.	<ul style="list-style-type: none"> • Execute a limpeza dos cabeçotes (P.2-8) e resolve a obstrução nos bicos (P.4-8).
NCU ERROR Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
!Can't PRINT/HEAD ERROR	Falha no cabeçote de impressão.	
!CHECK LED UV LEVEL	O tempo de irradiação da lâmpada LED UV excedeu o tempo especificado.	
Check wiper waste inktank	Os resíduos de tinta acumulados no tanque de resíduos de tinta do limpador de sucção de 0,1L se tornaram mais de 0,06L (60% do tanque de resíduos de tinta).	<ul style="list-style-type: none"> • Execute de acordo com "Se aparecer o aviso Check Wiper Waste Inktank (somente UJF-3042MkII/6042MkII)" (P.4-24).
Cleaning cap	A limpeza foi realizada mais do que um determinado número de vezes desde a última vez que a tampa foi limpa. (Por padrão, um aviso é exibido quando a limpeza foi realizada mais de 3200 vezes).	<ul style="list-style-type: none"> • Execute de acordo com "Limpeza do limpador e da tampa" (P.4-6). • Você pode apagar a mensagem indo para [Maintenance] > [Station Maintenance] > [Run Carriage Out].
COVER OPEN	A tampa foi aberta.	<ul style="list-style-type: none"> • Feche as tampas frontal e de manutenção.
! WORK High	Durante a impressão, a mídia bloqueou a luz do laser do sensor de obstáculos.	<ul style="list-style-type: none"> • Quando [! Work high] é exibido, siga as instruções (P.2-10).
Auto OFMaint was executed	Suspeita-se de um vazamento lento no caminho de suprimento de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

Mensagens de erro

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo.

Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 108 HD CONNECT [12345678]	Conexão anormal do cabeçote de impressão.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 108 HD THERMIS [12345678]	Temperatura anormal do cabeçote de impressão.	
ERROR 122 CHECK :SDRAM	Defeito na placa PCB principal.	
ERROR 128 HDC FIFO OVER	Ocorreu um erro no comando do cabeçote.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER		
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Foi detectado que a vida útil da bateria da PCB principal chegou ao fim.	
ERROR 12ª HDC SPEED	Ocorreu um erro no comando do cabeçote.	
ERROR 12e P-HEAD INIT [12345678]	Erro de conexão do cabeçote de impressão.	
ERROR 130 HD DATA SEQ	Ocorreu um erro no comando do cabeçote.	
ERROR 148 E-LOG SEQ	Ocorreu um erro no registro de controle.	
ERROR 151 Main PCB V1R2	Ocorreu um erro no sistema de alimentação da PCB principal.	
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3		
ERROR 154 Main PCB V05		
ERROR 157 Main PCB VTT		
ERROR 16e Main PCB V3R3B		
ERROR 18a Main PCB V_CORE		
ERROR 18c Main PCB V12		
ERROR 1ce SLIDER PCB V24	Ocorreu um erro na alimentação da PCB do deslizador.	
ERROR 1cf SLIDER PCB V1R8		
ERROR 1d9 Main PCB V48-1	Ocorreu um erro na alimentação da PCB principal.	
ERROR 1db Station4 PCB V48	Ocorreu um erro na alimentação da PCB da estação IV.	
ERROR 1dc Station4 PCB V24		
ERROR 1dd Station4 PCB V24-A		

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 1de SLIDER PCB V1R2	Ocorreu um erro na alimentação da PCB do deslizador.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 1e0 SLIDER PCB V3R3		
ERROR 1e2 SLIDER PCB V48		
ERROR 1e6 PRAM SIZE SHORTAGE	Memória insuficiente.	
ERROR 201 COMMAND ERROR	Os dados recebidos não são informações de impressão. Ou ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	<ul style="list-style-type: none"> • Apague os dados e transmita as informações novamente. • Reinicie o equipamento e transmita as informações novamente. • Verifique a conexão do cabo USB. • Utilize um cabo USB que atenda às especificações.
ERROR 202 PARAMETER ERROR	Ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	
ERROR 206 PRINTING MODE	Foram recebidas informações que não podem ser impressas.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique as condições de saída das informações de impressão do software RIP. • Verifique o perfil. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 304 USB INIT ERR	Ocorreu um erro na comunicação por USB.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a conexão do cabo USB. • Reconecte o cabo USB. • Reinicie o equipamento e transmita as informações novamente. • Utilize um cabo USB que atenda às especificações.
ERROR 305 USB TIME OUT		
ERROR 401 MOTOR X	Foi aplicada carga excessiva no motor X.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se a mídia está devidamente inserida (se o avanço é realizado corretamente). • Abra a tampa e verifique se há qualquer obstrução à operação do carro. • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 402 MOTOR Y	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor X.	
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 50 ^a Y ORIGIN	Y A origem não foi detectada corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Ocorreu um problema na escala linear.	
ERROR 511 Z ORIGIN	Z A origem não foi detectada corretamente.	
ERROR 519 NEGATIVE P.SENSOR	Foi detectado um erro no sensor de pressão negativa.	
ERROR 51 ^a POSITIVE P.SENSOR	Foi detectado um erro no sensor de pressão positiva.	
ERROR 525 WRONG IONIZER	Rompimento do circuito interno ou descarga anormal.	<ul style="list-style-type: none"> • Limpe a sonda do eletrodo, consulte o manual do ionizador. • Se não for possível melhorar a operação, substitua a sonda com problema.
ERROR 526 IONIZER ION LEVEL	Redução na produção de íons devido a uma mancha na sonda do eletrodo. Use como referência para o tempo necessário para manutenção da sonda do eletrodo.	
ERROR 527 IONIZER CONDITION	Quando os íons são absorvidos pelo metal ao redor, a instabilidade do ambiente de instalação (temperatura, umidade, metais periféricos etc.) afeta o desempenho de remoção de eletricidade.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 533 X ORIGIN	X A origem não foi detectada corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos.
ERROR 541 PUMP MOTOR SENSOR	Erro de detecção do sensor da bomba	<ul style="list-style-type: none"> Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 602 INK BOTTLE END	"INK END" Tinta esgotada (Uso proibido, disponível somente durante a limpeza com um conjunto de 4 cores.)	<ul style="list-style-type: none"> Substitua a garrafa de tinta por um novo. Nesse caso, substitua o CI por um novo fornecido com a garrafa.
ERROR 608 WRONG INK IC	O chip de CI não pode ser lido corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. Reinsira o chip de CI corretamente. Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 61A InkOverflow :cmYCMKWW	O sensor flutuante do tanque secundário detectou o limite.	<ul style="list-style-type: none"> Execute a "Maintenance" (manutenção) e a "Overflow maintenance" (manutenção para transbordamento). Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 61B SUPPLY INK :cmYCMKWW	Falha no abastecimento de tinta para o tanque secundário.	
ERROR 61D NEGATIVE P.NotEnough	Não é possível manter a pressão negativa em nível adequado (No lado positivo)	
ERROR 61E NEGATIVE P.OVER	Não é possível manter a pressão negativa em nível adequado (No lado negativo)	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos.
ERROR 620 POSITIVE P.NotEnough	Não é possível manter a pressão positiva em nível adequado. (No lado negativo)	<ul style="list-style-type: none"> Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 621 POSITIVE P.OVER	Não é possível manter a pressão positiva em nível adequado. (No lado positivo)	
ERROR 650 NCU CONECT	A unidade NCU não está conectada. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	
ERROR 651 REPLACE NCU	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> É necessário substituir a NCU. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	A NCU não reconhece corretamente a descarga de tinta devido a problemas frequentes nos bicos.	
ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)	Os padrões de descarga da NCU são analisados e há detecção de descarga irregular que não atende ao padrão.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados.
ERROR 654 NCU CENTER POS	Falha na detecção da posição central da NCU.	
ERROR 655 NCU FLUSH POS		
ERROR 656 NCU SN ADJST	Falha no ajuste da sensibilidade do sensor.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados. Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	<ul style="list-style-type: none"> É necessário substituir a almofada de tinta da NCU. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 658 NCU SENSOR LV LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> • Recomendável substituir a NCU. • Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 65b NCU Sens Adj Err H	Não é possível ajustar a sensibilidade do sensor.	
ERROR 65c NCU Sens Adj Err L		
ERROR 71F HD THERM BRK	A temperatura do termistor do cabeçote não pode ser lida corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 706 UV UNIT OVER HEAT	A unidade UV excedeu o limite de alta temperatura.	<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 722 WATER TANK ROUTE1	Falha na bomba de circulação de água quente ou vazamento de água.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 723 WATER TANK ROUTE2		
ERROR 726 WATER HEATER TEMP L	Falha no aquecedor de água.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o interruptor de tensão na lateral do dispositivo está na posição correta. • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 728 IHEATER THERM BRK	Falha no termistor do aquecedor de água.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 729 HHEATER HIGH TEMP	A temperatura do aquecedor excedeu o limite de alta temperatura.	
ERROR 72B WATER HEATER LACK	Nível de água insuficiente no tanque de água quente.	<ul style="list-style-type: none"> • Execute a função [MAINTENANCE] - [Water FillUp].
ERROR 72C WATER PUMP	Falha na bomba de circulação de água quente ou vazamento de água.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 901 INVALID OPERATION	A função não pode ser executada devido a algum erro.	<ul style="list-style-type: none"> • Feche a tampa antes de executar a função. • Detecte a mídia antes de executar a função. • Resolva o problema associado à tinta antes de executar a função.
ERROR 902 DATA REMAIN	A operação executada não pode ser realizada com os dados de impressão recebidos.	<ul style="list-style-type: none"> • Apague as informações antes de executar a operação.
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Ocorreu um erro nos cabeçotes instalados.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
ERROR 04 PARAM ROM	Ocorreu um erro na PCB principal.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. • Quando o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Solução
SYSTEM HALT (*) 000 :MESSAGE	Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Verifique o número exibido e entre em contato com seu distribuidor para assistência técnica. ("000" indica o n° do erro.)

Capítulo 6 Anexo



Este capítulo

contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

Especificações.....	6-2
Especificações do equipamento	6-2
Especificações da tinta.....	6-3
Ordem de instalação das garrafas de tinta.....	6-4

Controle de verificação.....	6-5
Biblioteca de LICENÇAS.....	6-6

Especificações

Especificações do equipamento

Item		UJF-3042MkII/3042MkII e	UJF-3042MkII EX/3042MkII EX e	UJF-6042MkII/UJF-6042MkII e
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda		
	Especificação	3 cabeçotes, 6 bicos	4 cabeçotes, 8 bicos	
Resolução		dpi do eixo X: 600, 900, 1200 y-dpi: 600, 1200		
Modo de impressão	600 x 600	8, 10 passadas		
	600 x 900	12, 16 passadas		
	1200x1200	12, 16 passadas		
Tintas utilizáveis		Tinta de secagem UV exclusiva (Kit original)		
Fornecimento de tinta		6 garrafas	8 garrafas	
Mídias utilizáveis	Tamanho	300 x 420mm (11,8 x 16,5")		610 x 420mm (24,0 x 16,5")
	Espessura	(1) + (2) = 153mm ou menos (1) Área móvel 53 mm (2,09 pol.) (2) Espaçador de 50 mm (1,97 pol) spacer x 2 níveis = 100 mm (3,94 pol.)		
	Peso	Até 5kg (11,0 lbs.)		Até 8kg (17,6 lbs.)
Área máx. de impressão		300 x 420mm (11,8 x 16,5")		610 x 420 mm (24,0 x 16,5 pol)
Precisão da distância	Precisão absoluta	O valor maior de $\pm 0,3$ mm (0,01") ou $\pm 0,3$ % do designado		
	Reprodutibilidade	O valor maior de $\pm 0,2$ mm (0,008") ou $\pm 0,1$ % do designado		
Perpendicularidade		$\pm 0,3$ mm / 400mm ($\pm 0,01$ pol / 15,7 pol)		
Ajuste da folga de impressão		Mecanismo de elevação/descida da mesa por teclas		
Dispositivo anticolisão de cabeçote		Anticolisão de cabeçote por sensor de obstáculo		
Unidade UV		Dispositivo LED UV de resfriamento de ar x 1 (equipado com o controle deslizante do cabeçote)		
Tanque de tinta residual		Tipo de recipiente (1.600 cm ³)		
Interface		USB 2.0 (Ethernet 10 BASE/ 100 BASE/ 1000 BASE, função de e-mail, somente a conexão "1000 BASE" se aplica à impressão.)		
Comando		MRL - V		
Ruído	durante o modo de espera	Inferior a 55 dB (FAST-A: 1m da parte frontal e de trás e esquerda e direita)		
	durante impressão continuada	Inferior a 70 dB (A)		
Padrão de segurança		Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas), certificação CB, RoHS, REACH, EnergyStar, marcação EAC, marcação RCM		
Alimentação		100 - 240 V CA monofásica $\pm 10\%$ 50 / 60 Hz ± 1 Hz		
Consumo de energia		1000W ou menos		
Ambiente Recomendado	Temp. permitida	20 °C a 30 °C (68 °F a 86 °F)		
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)		
	Temp. garantida	20 °C a 25 °C (68 °F a 77 °F)		
	Variação de temperatura	± 10 °C / h ou menos (± 50 °F / h ou menos)		
	Poeira	Equivalente ao nível normal de um escritório		
	Limite de altitude de operação	2000 m (78,7 pol)		
Peso*1		150kg (185 kg) (330,7 lb (407,9 lb))		165kg(200kg) (363,8lb(440,9lb))
Dimensões externas	Largura	1355 mm (53,3 pol)		1665 mm (65,6 pol)
	Profundidade	1290 mm (50,8 pol)		
	Altura	856 mm (33,7") (Excluindo o suporte exclusivo e garrafas).		

*1. Os valores em () incluem o suporte exclusivo.

Especificações da tinta

Item		Especificações
Suprimento		Garrafa de tinta
Tipo de tinta		LH100,LUS120,LUS150, LUS200, LUS210(apenas CL), PR200
Cor		Preto Ciano Magenta Amarelo Tinta branca Verniz Primer (PR-200) Tinta Ciano Claro (Somente UJF-3042 MkII EX/UJF-6042MkII) Tinta Magenta Claro (Somente UJF-3042 MkII EX/UJF-6042MkII)
Capacidade da tinta		1 L / 250 ml
Vida útil		O prazo de validade está impresso na garrafa de tinta. Três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível.
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	5 a 30°C (41 a 86 °F) (O armazenamento em temperatura de 30°C (86°F) é permitido em um mês). • Certifique-se de manter um recipiente em condições herméticas. • Certifique-se de manter um recipiente em local seco, fresco, ventilado e escuro.
	Transporte	1 a 60°C (33,8 a 140 °F) (O armazenamento em temperatura de 60°C (140°F) só é permitido dentro de 120 horas, e em temperatura de 40°C (104°F) é permitido dentro de um mês). • Evite condições inferiores a -0 °C (32 °F) e superiores a 40 °C (104 °F).



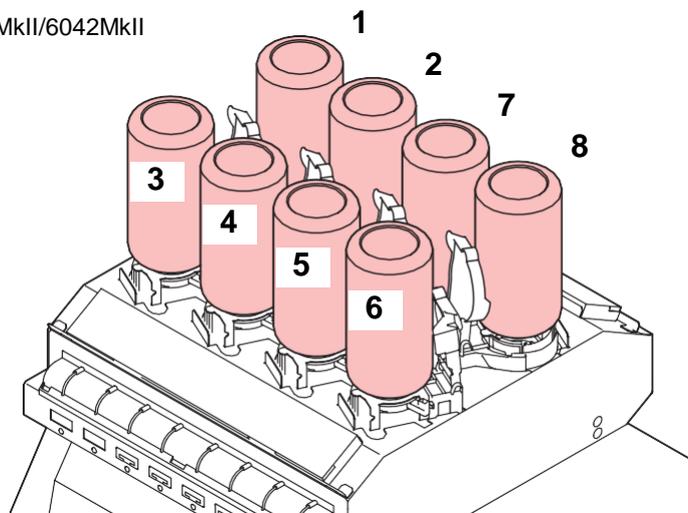
- Não desmonte as garrafas ou carregue-as com tinta.
- Se mantida em lugar frio por um período prolongado, a tinta poderá congelar. Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C / 77°F) e aguarde pelo menos três horas antes de utilizá-la. A tinta congelada degrada a qualidade da impressão devido a alterações na mesma. Armazene a tinta em local sem risco de congelamento.

Ordem de instalação das garrafas de tinta

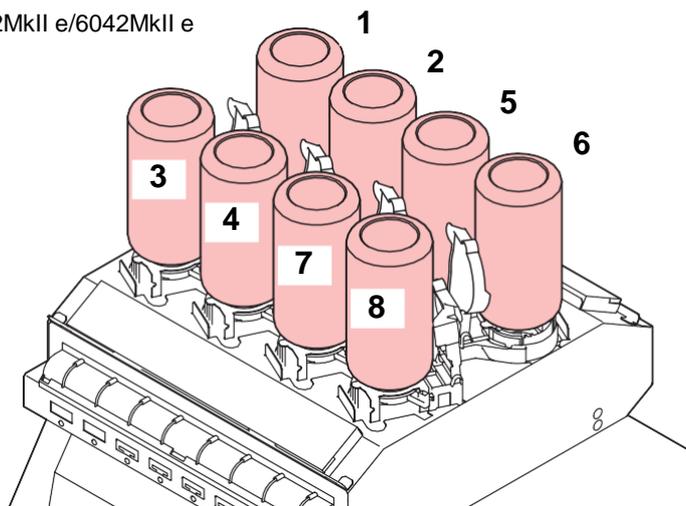


• A ordem de instalação das garrafas de tinta varia de acordo com o conjunto de tintas utilizado.

UJF-3042MkII/6042MkII



UJF-3042MkII e/6042MkII e



• UJF-3042MkII EX/UJF-6042MkII

Conjunto de tintas	Disposição das tintas							
	1	2	3	4	5	6	7	8
6 cores + Branco + Branco	LC	LM	Y	C	M	K	W	W
6 cores + Branco + Primer	LC	LM	Y	C	M	K	W	Pr
6 cores + Branco + Verniz	LC	LM	Y	C	M	K	W	CL
6 cores + Verniz + Primer	LC	LM	Y	C	M	K	CL	Pr
4 cores + Primer + Verniz + Branco + Branco	Pr	CL	Y	C	M	K	W	W

• UJF-3042MkII

Conjunto de tintas	Disposição das tintas							
	1	2	3	4	5	6	7	8
4 cores + Branco + Branco	-	-	Y	C	M	K	W	W
4 cores + Branco + Primer	-	-	Y	C	M	K	W	Pr
4 cores + Branco + Verniz	-	-	Y	C	M	K	W	CL
4 cores + Verniz + Primer	-	-	Y	C	M	K	CL	Pr

Controle de verificação

Use esta ficha para registrar problemas e funções anormais do equipamento.
Preencha os itens exigidos a seguir, e envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo do equipamento	
Sistema operacional	
Informações do equipamento *1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	

*1. Consulte "Confirmação das Informações do Equipamento" da seção "Uso recomendado" e, em seguida, preencha as informações necessárias. (☞ [P.3-31](#))

Biblioteca de Licenças

Firmware da impressora Mimaki

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

Componente	Licença
StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima:

BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPTÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTES SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

Manual de Operação UJF-3042MkII Series/UJF-6042MkII Series

Junho de 2023

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.

2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203043-45-09062023

